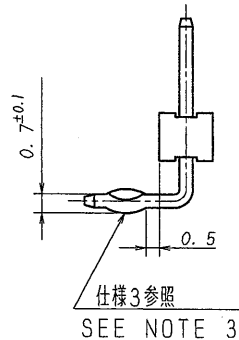
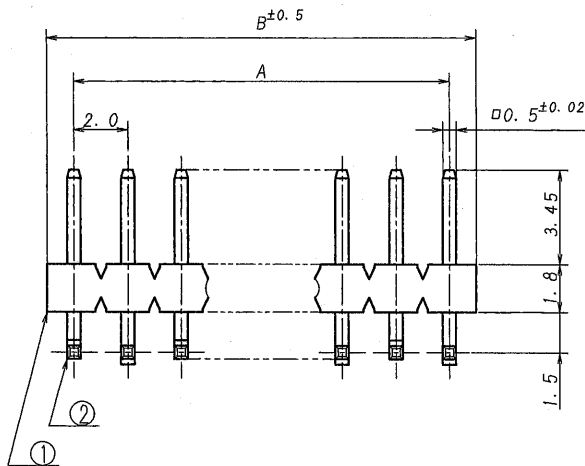
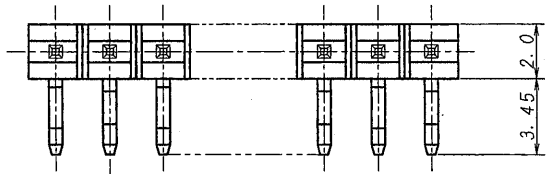


A B C D E F G H



極数	部品番号	A	B	キック位置 (ΔV=有り, *=端子無し, カット位置=1)
CKT	PARTS No.			FORMING POSITION (ΔV=FORMING, *=WITHOUT P.IN, CUT=1)
3	9210B-1-03Z066-PT1	4.0	5.9	VΔV
4	-04	6.0	7.9	VΔVΔ
5	-05	8.0	9.9	VΔVΔV
6	-06	10.0	11.9	VΔVΔVΔ
7	-07	12.0	13.9	VΔVΔVΔV
8	-08	14.0	15.9	VΔVΔVΔVΔ
9	-09	16.0	17.9	VΔVΔVΔVΔV
10	-10	18.0	19.9	VΔVΔVΔVΔVΔ
11	-11	20.0	21.9	VΔVΔVΔVΔVΔV
12	-12	22.0	23.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔ
13	-13	24.0	25.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔV
14	-14	26.0	27.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔ
15	-15	28.0	29.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔV
16	-16	30.0	31.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔ
17	-17	32.0	33.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔV
18	-18	34.0	35.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔ
19	-19	36.0	37.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔV
20	-20	38.0	39.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔ
21	-21	40.0	41.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔ
22	-22	42.0	43.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔV
23	-23	44.0	45.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔ
24	-24	46.0	47.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔV
25	-25	48.0	49.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔ
26	-26	50.0	51.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔV
27	-27	52.0	53.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔ
28	-28	54.0	55.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔV
29	-29	56.0	57.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔ
30	-30	58.0	59.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔV
31	-31	60.0	61.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔ
32	9210B-1-32Z066-PT1	62.0	63.9	VΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔVΔV

仕様

- 最大定格電圧電流 : 250V, 3A (AC, DC)
- 使用温度範囲 : -40~+85℃
- キック : 向きは互いに逆向き (交互キック) とし、ベースの向きに対して固定でない事。
- 推奨基板 : 板厚t=1.2~1.6mm  
穴径φ0.8<sup>+0.1</sup><sub>-0</sub> (3~15極), φ0.85<sup>+0.1</sup><sub>-0</sub> (16~32極)

NOTE

- MAXIMUM RATING VOLTAGE AND CURRENT : 250V, 3A (AC, DC)
- TEMPERATURE RANGE : -40℃ ~ +85℃
- FORMING : ALTERNATING KINK DIRECTIONS  
STARTING WITH FACING EITHER UP OR DOWN.
- RECOMMENDED HOLE SIZE AND THICKNESS OF P. C. B :  
φ0.8<sup>+0.1</sup><sub>-0</sub> (3~15P), φ0.85<sup>+0.1</sup><sub>-0</sub> (16~32P)  
1.2~1.6mm THICK

△					MATERIAL 材質	GENERAL TOLERANCES 一般公差	SCALE 尺度	UNIT 単位	TITLE 名称
△					① ベース : ガラス入りPBT樹脂, UL94V-0, 黒色 BASE: GLASS FILLED PBT, UL94V-0 COLOR: BLACK	DIM 寸法 ± 0.3	DR '08-4-24	DSN '92-3-27	9210シリーズ ピンヘッダー SERIES 9210 PIN HEADER
△					② 端子/PIN: 黄銅/BRASS	ANGLE 角度 ±	S. Kasai	Suzuki	EDP No
△					FINISH 仕上げ	3RD. ANG. PROJ. 三角法	CHK '08-4-24	APP '08-4-25	PARTS No 部番
△					前めっき/PRE-PLATE ニッケル下地めっき/OVER NICKEL PLATE: 1.0μm MIN. スズリフローめっき/TIN REFLOW PLATE: 2.0μm MIN.		M. TAKAGI	G. Sawak	9210B-1-**Z066-PT1
△							IRISO ELECTRONICS CO., LTD. イリス電子工業株式会社		DWG No 図番
△									IMSA-9210B-1-**Z066-PT1
△									REV. 0