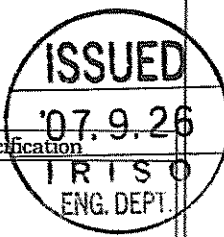


標 題 : 6029 シリーズ 2.0mmピッチ ピンヘッダー SUBJECT : 6029SERIES 2.0mm PITCH PIN HEADER	制定年月日 ISSUE DATE	'04-5-20
	改訂年月日 REVISED DATA	

<p>1. 適用範囲 本仕様書は、イリソ電子工業株式会社製 6029 シリーズ 2.0mmピッチ ピンヘッダーに関する仕様及び性能上の必要事項について規定する。</p> <p>2. 形状、寸法及び材質 構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図面による。 (鉛フリーめっき品に適用) 適用品番: IMSA-6029B-***Z***-PT1(46 ナイロン品)</p> <p>3. 定格 (1)最大定格電圧 : 250V (AC,DC) (2)最大定格電流 : 3A (3)使用温度範囲 : -40~+105°C</p> <p>4. 性能 特に規定のある場合を除き性能試験は下記の環境条件にて行う。 常温 : 15~35°C 常湿 : 25~85% RH</p> <p>5. 特性 5-1. 電気的性能</p>	<p>1.Scope This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS CO.,LTD. series 6029 2.0 mm pitch pin header.</p> <p>2.Configurations dimensions and materials See the product drawing attached. (Applied To Pb free plate product) Applied To : IMSA-6029B-***Z***-PT1(46NYLON)</p> <p>3.Rating (1)Maximum rating voltage : 250 V (AC,DC) (2)Maximum rating current : 3 A (3)Temperature range : -40~+105°C</p> <p>4.Environmental condition All performance test, unless otherwise specified, is taken as per following environmental condition. Ambient temperature : 15~35°C Ambient humidity : 25~85%RH</p> <p>5.Performance 5-1.Electronics performance</p>
--	---



項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification
1 Dielectronics withstanding voltage	端子相互間に AC 1000V を 1 分間印加する。 AC 1000 V shall be applied for one minute to between next terminals.	異常なきこと No changes.
2 Insulation resistance	端子相互間に DC 500V にて印加し測定する。 DC 500 V shall be applied to between next terminals.	初期値 : 1000MΩ以上 耐湿試験後 : 100MΩ以上 Initial : 1000MΩMIN. After humidity test : 100MΩMIN.
3 Appearance	目視 Visual.	有害となる割れ、剥がれ、ガタ、変形、変色等の無いこと。 Should not have any flaw scratch Discoloration and crushed.

項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification
1 Pin retention force	ピンに 25mm/分の速さで荷重を加え、ピンがベースより抜け始めるまでの荷重を測定する。 The pin shall be pushed to the base at the speed of 25 mm per minute, and measured the force when the pin begins to the remove from the base.	4.9N 以上 4.9N MIN.

項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification
1 Heat resistance	温度 105±2°Cの恒温槽に 96 時間放置する。 The pin header shall be exposed in the heat chamber 105±2°C for 96 hours.	5-1. 項を満足すること。 Shall be satisfied with 5-1.
2 Humidity	温度 60±2°C 相対湿度 90~95%の恒温恒湿槽に 96 時間放置する。 The pin header shall be exposed in the humidity chamber 60±2°C, 90~95%RH for 96 hours.	5-1. 項を満足すること。 Shall be satisfied with 5-1.

項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification
1 Solderability	コネクタの半田付け部をフラックスに浸漬した後、245±5°Cの Sn-Ag-Cu 系の鉛フリー槽に 3±0.5 秒浸す。 The terminal of connector shall be put into the flux and dipped into Pb free solder bath(Type of Sn-Ag-Cu) 245±5°C, 3±0.5s.	浸した面積の 95%以上に半田がむらなく付着すること。 Solder shall be covered 95% or more of the area that is dipped into the solder bath.
2 Resisting of soldering test	下記条件にて半田耐熱試験を行う。 The pin header shall be tested resistance to soldering heat in the following condition. 条件/condition (1) ディップの場合 / In case of dip 半田槽温度/Solder temperature : 260±5°C 浸漬時間/time : 10±0.5 s (2) 手半田の場合 / In case of manual soldering 半田槽温度/Solder temperature : 380±5°C 浸漬時間/time : 3±0.5 s	端子のガタ 割れ等のないこと Should not have any flaw and scratch.