

製品仕様書 PRODUCT SPECIFICATION		No.	IS-6372A	来歴 / REV.	/
		頁 / PAGE	1 / 3		
標 題 : 6372 シリーズ 2.0mmピッチ 可動ジャンパー SUBJECT : SERIES 6372 2.0 mm pitch floating jumper		制定年月日 / ISSUE DATE	'09-9-28		
		改訂年月日 / REVISED DATA	'13-1-25		
1. 適用範囲 / Scope 本仕様書は、イリソ電子工業株式会社製 6372 シリーズ 2.0mmピッチ可動ジャンパーに関する仕様及び性能上の必要事項について規定する。 This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS CO.,LTD. series 6372 2.0 mm pitch floating jumper. 適合ソケット/Applied socket : IMSA-6372S-03A-TM1 (リフロー部品/ Reflow product)					
2. 形状、寸法及び材質/ Configurations dimensions and materials 構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図面による。(鉛フリーめっき品に適用する) See the product drawing attached.(Applied for Pb free plate product)					
3. 定格/Rating					
No.	項目 / Items	方法 / method	条件 / conditions		規格 / specifications
3-1	使用温度範囲 / operating temperature limit	IEC : 603-1	-40~+105℃		/
3-2	定格電圧/ voltage rating		125V (AC,DC)		
3-3	定格電流/ amperage rating		0.5A		
4. 試験環境 / Environmental condition					
No.	項目 / Items	方法 / method	条件 / conditions		規格 / specifications
4-1	環境条件/ environmental qualification	JIS : C60068-1-5-3 (IEC : 60068-1)	常温 : 15~35℃ 常湿 : 25~85%		/
5. 電気的特性/Electrical performances					
No.	項目 / Items	方法 / method	条件 / conditions		規格 / specifications
5-1	抵抗 / Resistance	IEC : 60512	短絡電流 / current:1mA 最大開放電圧 / voltage:20mV 周波数 / frequency:1 kHz		初期値 : 120mΩ以下 各試験後 : 150mΩ以下 Initial : 120mΩ or below After each test: 150mΩ or below
5-2	耐電圧 / Dielectric withstanding Voltage	IEC : 60512-4-1	AC250V, 60s		絶縁破壊等異常のない事。 / Should not have any changes.
5-3	絶縁抵抗 / Insulation Resistance	IEC : 60512-3-1	DC250V		初期値 : 500MΩ以上 耐湿試験後 : 100MΩ以上 Initial : 500MΩ or more After humidity test : 100MΩ or more
6. 機械的特性/ Functional performance					
No.	項目 / Items	方法 / method	条件 / conditions		規格 / specifications
6-1	コンタクトの保持力 / Contact retention force	IEC : 60512-16-20	25mm/min		2.9N 以上 / 2.9N MIN
6-2	金具の保持力 / Mounting retention force	IEC : 60512-16-20	25mm/min.		2.9N 以上 / 2.9N MIN
6-3	振動試験 / Vibration test	IEC : C60068-2-6	振幅 / Amplitude : 1.5mm 振動周波数 / vibrational frequency : 10~55~10Hz 方向 / direction : X,Y,Z/2h 計 6h		5-1,8-1
6-4	衝撃試験 / Shock test	IEC : C60068-2-27	加速度 / acceleration : 490m/s ² 作用時間 / time : 11ms 方向 / direction : X,Y,Z/3times 計 18times		5-1,8-1

7. 耐候性試験 / weatherability test

No.	項目 / Items	方法 / method	条件 / conditions	規格 / specifications
7-1	高温試験 / Dry heat	IEC : 60068-2-2	温度 / temperature : 105±2℃ 時間 / time : 96h	5-1,8-1
7-2	高温高湿試験 / dump heat steady state	IEC : 68-2-3	湿度 / humidity : 90~95%RH 温度 / temperature : 60±2℃ 時間 / time : 96h	
7-3	塩水噴霧試験 / Salt mist	IEC : 68-2-11	水温 / temperature : 35±2℃ 濃度 / percentage humidity : 5±1% 時間 / time : 48h	5-1,8-1
7-4	S O ₂ ガス試験 / S O ₂ gas test	IEC:60068-2-42	温度 / temperature : 40±2℃ 相对湿度 / percentage humidity : 75% RH 濃度 / percentage humidity : 10±3ppm 時間 / time : 96h	5-1,8-1
7-5	H ₂ S ガス試験 / H ₂ S gas test	IEC:60068-2-43	温度 / temperature : 40±2℃ 相对湿度 / percentage humidity : 75% RH 濃度 / cardinality : 3±1ppm 時間 / time : 96h	
7-7	温度サイクル試験 / change of temperature	IEC:60068-2-1 IEC:60068-2-2	温度 / temperature : -55~+85℃ サイクル数 / cycle : 10 cycle (1 サイクル / 1cycle : 1h)	5-1,8-1
7-8	温湿度サロ試験 / Humidity Resistance (cycling)	JIS : C5402 (7.4)	温度 / temperature : 上限/ Upper 80±2℃ : 下限/ Lower -20±3℃ 湿度 / humidity : 90~95%RH サイクル数 / cycle : 10cycle (1 サイクル / 1cycle : 8h)	5-1

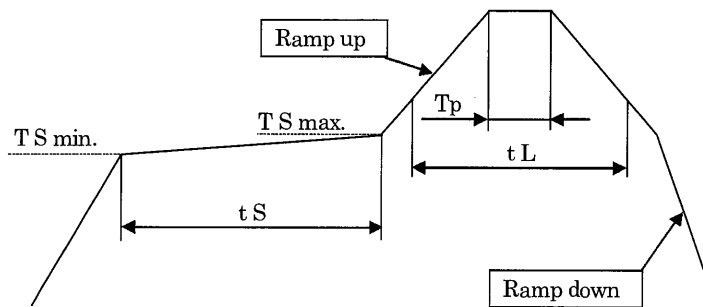
7. 耐候性試験 / weatherability test

No.	項目 / Items	方法 / method	条件 / conditions	規格 / specifications
7-9	はんだ付け試験法 (平衡法) / Solderability test (wetting balance method)	IEC : 68-2-20 IEC : 60068-2-58 IEC : 68-2-44 IEC : 68-2-54	温度 : 245℃±5℃, 3±0.5s	はんだ付着面積 / soldering area ≥95%
7-10	半田耐熱性 / Resistance to Soldering heat	JEDEC : J-STD-020C IEC : 68-2-20 IEC : 60068-2-58 IEC : 68-2-44 JIS C60068-2-58-8.2.4 [JIS C60068-2-58-8.1.2]	①リフロー部品の場合 / In case of reflow product 温度 / temperature : 下記条件 / see below chart 時間 / time : 下記条件 / see below chart 回数 / times : 3回 温度は製品上面の温度とする。 The temperature shall be measured on the surface of the product. ②ディップ部品の場合 / In case of Dip product 半田槽温度 / temperature : 260℃±5℃ 時間 / time : 5±0.5s ③手半田 / Manual soldering 半田温度 / Temperature : 350℃±5℃ 時間 / time : 3±0.5s	5-1,8-1

7-10-①

・リフロー温度条件 / reflow temperature

プロファイル条件 / Profile Feature	鉛フリーリフロー温度条件 / Sn-Pb Eutectic Assembly
温度上昇 / Ramp up Rate (TSmax to Tp)	: 3°C/s MAX
・ Pre-heat TSmin. TSmax. time(TSmin. to TSmax.)	: 150°C : 200°C : 60~180s
tL 温度 / temperature 時間 / time	: 217°C : 60~150s
Tp (ピーク / Peak) 温度 / temperature 時間 / time	: 255°C MAX : 40sec
温度低下 / Ramp down Rate	: 6°C/s MAX



8. 外観 / Appearance

No.	項目 / Items	方法 / method	条件 / conditions	規格 / specifications
8-1	外観 / Appearance	IEC : 512-2		異常のなきこと / Do not find abnormality.

9. その他/Postscript

・製品のみで基板の固定は行なわないで下さい。使用の際、製品の実装位置に近い位置で、必ず基板をビスにて確実に固定して下さい。
It shall not be held the connector only, when you are assembled for the connector and P.C.B.

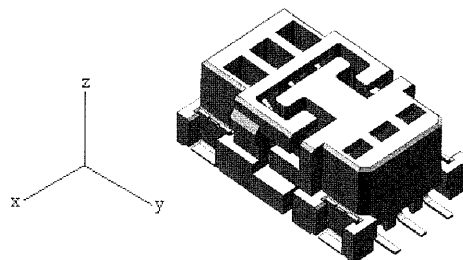
・基板を固定の際は、製品の半田付け部に負荷が加わらないように治具で固定して下さい。
Please fix P.C.B. with the fixture so that there is no load in the solder of the product when P.C.B. fixed.

・本製品は、一方の基板を基準として、他方の基板に対して X 方向に±0.5mm、Y 方向に±0.65mm、Z 各方向に±0.6mm 迄基板のズレの吸収が可能です。また、Z 軸に対して±1.14° のねじれを許容します。(ズレの許容範囲内)
これ以上のズレやねじれについては保証外になります。

This product is possible to shift until ±0.5mm on X axis, ±0.65mm on Y axis, and ±0.6mm on Z axis and allows Z axis rotation of ±1.14° within the range of the possible to shift. The shift and rotation more than that is not guaranteed.

△ 本製品は、錫系のめっきを施しておりますので、ウィスカーが発生する可能性がございます。その為、ウィスカー発生に対する保証は困難であり、御社にて御判断の上御使用をお願いします。

This product utilizes lead-free tin plating. Any product with lead-free tin plating is susceptible to tin whisker. Iriso provides no assurances against the growth of tin whisker even under normal operating conditions. Customers assume all responsibility for any product failures due solely to the growth of tin whiskers.



10. 保管条件/Storage conditions

+30°C以下の温度、75%以下の相対湿度で保管してください。(製造日より1年とする。)
Shall be stored at +30°C or less, 75%RH or less. (1 year from production day.)

制定・改訂記録

			No.	IS-6372A		頁	0/3
記号	年月日	記 事	通知書No.	承認	照 査	担 当	
0	09/9/29	新規	3724A	道藤	三塚	松崎	
1	13/1/25	9.スの他、ウイスカ-表記追加	4309/	高木	阿部	鈴木	
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						
	/ /						