製品仕様書	No, IS-91	42 来歴/REV. 3
PRODUCT SPECIFICATION	頁	1/3
標 題 : 9142シリーズ 1.25㎜ピッチ ボード トゥ ボード コネクタ	制定年月日 ISSUE DATE	11-01- '95
SUBJECT: SERIES 9 1 4 2 1. 25 mm pitch board to board connector	改訂年月日 REVISED DATA	10-29-'02.

1. 適用範囲

本仕様書は、イリソ電子工業株式会社製9142シリーズ 1.25mmピッチボードドドボードコネカタに関する仕様及び性能上の

必要事項について規定する。

2. 形状、寸法及び材質

★ 構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図面による。
3 定数

(1)最大定格電圧 : 125V(AC,DC)

(2)最大定格電流 : 1A

(3)使用温度範囲 : -40~+105℃

4. 試験環境

特に規定のある場合を除き性能試験は下記の環境条件にて行う。

常温 : 15~35℃ 常湿 : 25~85%RH

5. 特性

5-1.電気的特性

1.Scope

This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS CO.,LTD. series9142 1.25 mm pitch board to board connector.

2. Configurations dimensions and materials

See the product drawing attached.

3.Rating

(1)Maximum rating voltage: 125 V (AC,DC)

(2) Maximum rating current: 1A

(3)Temperature range : $-40 \sim +105^{\circ}$ C

4.Environmental condition

All performance test, unless otherwise specified, is taken

as per following environmental condition. Ambient temperature $: 15\sim35^{\circ}\text{C}$ Ambient humidity $: 25\sim85^{\circ}\text{RH}$

 $\underline{5.Performance}$

5-1.Electrical performances

		o ridiceuticat periormani	<u>002</u>
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	接触抵抗	短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル	初期値: 40mΩ以下
1	Contact resistance	抵抗計にて測定する。	各試験後:60mΩ以下
		It shall be measured by the dry electric circuit specified	Initial : 40mΩ or below
		as follows; 1mA, 20mV, 1kHz frequency.	After each test: $60 \text{m}\Omega$ or below
2	耐電圧	隣接する極間にAC 250Vを1分間印加する。	絶縁破壊等異常のない事。
	Dielectric	AC 250 V shall be applied for one minute to between next	Should not have any changes.
	withstanding	terminals.	
	voltage		
3	絶縁抵抗	隣接する極間に DC 250V を印加し、測定する。	初期値:500MΩ以上
l i	Insulation	It shall be measured when 250V DC is applied to between next	Initial: $500M\Omega$ or more
	resistance	terminals.	耐湿試験後:100ΜΩ以上
			After humidity test: 100MΩ or more
4	外観	目視	有害となる割れ、剥がれ、ガタ
			変形、変色等のない事。
	Appearance	Visual	Should not have any flaw, scratch,
			discoloration and crushed.

5-2. 機械的特性 5-2. Functional performance

<u> </u>		7次7次ロソイナ1王	<u>5-2.Functional performance</u>		
	No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications	
Δ	1	コンタクトの保持力	コンタクトに 25mm/分の速度で荷重を加え、コンタクトが	4.9N 以上	
			ハウジングより抜け始めるまでの荷重を測定する。		
		Contact retention	It shall be pulled to the contact at the speed of 25mm	4.9N or more.	
		force	per minute, and measured the force when the contact		
_			begins to remove from the housing.		
3	2	ピンの保持力	ピンに 25mm/分の速度で荷重を加え、ピンがベースより抜け	4.9N 以上	
			始めるまでの荷重を測定する。		
		Pin retention	It shall be pushed to the pin at the speed of 25mm per	4.9N or more.	
		force	minute, and measured the force when the pin begins to		
١. ١		-	remove from the base.		
$ \hat{\mathbf{A}} $	3	挿抜力	ソケットとピンヘッダーを 25mm/分の速度で挿抜を行ない、	初期値にて/Initial(単極にて)	
			この時の荷重を測定する。	挿入力: 4.41N以下/極	
Ì		Insertion/extraction	The socket and pin header shall be mated and unmated	抜去力: 0.49N以上/極	
			at the speed of 25mm per minute and measured the	Insertion force: 4.41N or	
			force of insertion and extraction.	below / terminal	
				Extraction force: 0.49N or	
-				more / terminal	
	4	挿抜耐久性	ソケットとピンヘッダーを 25mm/分の速度で 30 回繰り返し	60mQ以下	
			挿抜を行ない、試験後の接触抵抗を測定する。		
		Insertion/extraction	The socket and pin header shall be mated and unmated	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below	
		endurance	30 times at the speed of 25mm per minute and measured		
	.		the contact resistance after the test.		

	No.	IS-9142	来歷/REV.	5	頁/Page	2/3	
- 1	110.	10 3142	/\UE/ 1013 V.	· 3	A ∕ Tage	4/0	

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
5	振動試験	コネクタを嵌合した状態にて、振幅 1.5 mm、振動周波数	試験中1μs以上の瞬断のない事。
		10~55~10Hz 毎分の条件で嵌合軸を含むお互いに直角な	試験後:60mΩ以下
		3方向に各々 2時間 計6時間 の振動を加える。試験中瞬断の	
i	Vibration test	有無を確認する。試験後接触抵抗を測定する。	
		The connector mated is vibrated in the frequency range of	Discontinuity : $1 \mu s$ or below
		10∼55∼10Hz per minute and in the constant vibration	After the test : $60 \text{m} \Omega$ or below
		amplitude 1.5 mm. This motion is applied for period of	
		6 hours in one of 3 multilateral perpendicular directions	
		(X,Y,Z-axis) included mating axis. It shall be tested	
		the discontinuity of the contact current during the test and	
6	衝撃試験	measured the contact resistance after the test. コネクタを嵌合した状態にて、治具に取付け、加速度	S-NEACH 1 DILLOWShir Office > 1.
4	判事中心状	490m/s ² 、衝撃作用時間 11ms を X,Y,Z 方向の	試験中1μs 以上の瞬断の無いこと 試験後:60mΩ以下
		6面に各3回加える。試験中瞬断の有無の確認及び、試験後	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
		接触抵抗を測定する。	
	Shock test	The connector mated are installed in the machine. They	Discontinuity : $1 \mu s$ or below
		are applied pulses 3 times to each 6 faces of 3 multilateral	After the test : $60 \text{m} \Omega$ or below
		perpendicular directions(X,Y,Z); in conditions as specified;	
		acceleration of 490m/s ² and shock pulses for a duration of	
		11ms . It shall be tested the discontinuity of the contact	
		current during the test and measured the contact resistance	
L		after the test.	

١.		3.環境特性	5-3.Environmental performance	
Ĺ	No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
	1	耐熱性	コネクタを嵌合した状態にて、温度 105±2℃の雰囲気中に 96 時間放置し、 放置後接触抵抗を測定する。	60mΩ以下
		Heat resistance	The connector mated is exposed in the heat chamber 105±2°C for 96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	$60 \mathrm{m} \Omega$ or below
3	2	耐湿性	コネクタを嵌合した状態にて、温度 60±2℃、相対湿度 90~95%RH の 雰囲気中に 96 時間放置し 放置後接触抵抗を測定する。	60mΩ以下
		Humidity	The connector mated is exposed in the humidity chamber 60±2°C, 90~95%RH for 96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	60mΩ or below
	3	塩水噴霧試験	コネクタを嵌合した状態にて、槽内温度 35±2℃、濃度 5±1%の塩水 噴霧中に 48 時間放置し、放置後水洗、乾燥し接触抵抗を測定する。	60mQ以下
		Salt spray test	The connector mated is exposed in the salt spray chamber 35±2°C, 5±1% salt density for 48 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	$60 \mathrm{m} \Omega$ or below
	4	SO2ガス試験	コネクタを嵌合した状態にて、温度 40±2℃,相対湿度 75%、濃度 10±3ppm.の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。	60mQ以下
		SO ₂ gas test	The connector mated is exposed in the SO ₂ gas chamber 40±2°C, 75%RH 10±3ppm for 96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	60mΩ or below
	5	H ₂ Sガス試験	コネクタを嵌合した状態にて、温度 40±2℃,相対湿度 75%、濃度 3±1ppm の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。	60mQ以下
		H ₂ S gas test	The connector mated is exposed in the H ₂ S gas chamber 40±2°C, 75%RH 3±1ppm for 96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
	6	冷熱衝撃試験	コネクタを嵌合した状態にて下図の温度条件を1サイクルとして 10 サイクル実施し、試験後接触抵抗を測定する。	60mΩ以下
		Thermal shock test	The connector mated is exposed 10 cycles in the following temperature. It shall be measured the contact resistance after the test.	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
			+85±2°C Ambient 30min	
			常温 temperature 30min	
			-55± 3 °C	

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
7	温湿度サイクル試験	コネクタを嵌合した状態で下図の温湿度条件を 1 サイクルとして	60m Q以下
	Humidity Resistance (cycling)	10 州が実施し、試験後接触抵抗を測定する。 The connector mated is exposed 10 cycles in the following conditions. It shall be measured the contact resistance after the test. +80±2°C 90~95%RH -20±3°C 2h 2h 2h 2h 2h	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below

5-4.その他の特性		5-4,Other performance	
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	半田付け性	コネクタの半田付部をフラックスに浸漬した後、230±5℃の半田槽に 3±0.5 秒浸す。	浸した面積の 95%以上に半田が むらなく 付着する事。
·	Solderability	The connector of terminal shall be put into the flux and dipped solder bath $230\pm5^{\circ}$ C, $3\pm0.5s$.	Solder shall be covered 95% or more of the area that is dipped into the solder bath.
2	半田耐熱性	下記条件にて、半田耐熱試験を行う。	端子のガタ、割れ等異常のない事。
	Resistance to soldering heat	The connector shall be tested resistance to soldering heat in the following conditions.	Should not have any flaw, scratch and crack.
		(1)リファーの場合/In case of reflow 240°CMAX(t°-ウ温度) (Peak temperature)	
		(30s) 200°CMIN. (予熱 150~180°C) (pre-heat: from 150 to 180°C)	
		温度は基板パターン面の温度とする。 The temperature shall be measured on the surface of the PCB.	
		(2)手半田 の場合/ In case of manual soldering.	
		半田鏝温度 / temperature :350±5℃	
		浸漬時間 / time : 3±0.5s	
		基板厚/thickness : t=1.6 mm	
		(3)ディップの場合 / In case of dip.	
		半田槽温度 / temperature : 260±5℃	
		時 間 / time : 5±0.5s	
		基板厚/thickness : t=1.6 mm	

6.その他

本コネクタは、一方の基板を基準として、他方の基板に対して X、Y、Z各方向に±0.5 mm迄基板のズレの吸収が可能です。

$\underline{6.Postcript}$

This connector is possible to shift until $\pm 0.5\,\mathrm{mm}$ each on X,Y,Z axis when socket (female) and pin header (male) is mating .