## No, IS-9180Z10 来歷/REV. 製 品 仕 様 書 頁 1/3PRODUCT SPECIFICATION 制定年月日 12-12- '05 題 : 9180S/9191Bシリーズ 2.0 mmピッチ ボード トゥ ボード コネクタ ISSUE DATE $SUBJECT \ : \ SERIES \, 9180S/9191B \ \ 2.0 \, \text{mm} \ pitch \, board \, to \, board \, connector$ 改訂年月日 REVISED DATA

## 1. 適用範囲

本仕様書は、イリソ電子工業株式会社製9180S/9191Bシリーズ2.0 mmピッチボード トゥボード コやタに関する仕様及び性能上の必要事項について規定する。

適用品番: IMSA-9180S-\*\*\* IMSA-9191B-\*\*\*-PT1

2. 形状、寸法及び材質

構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図面による。

<u>3. 定格</u>

(1)最大定格電圧 : 125V(AC,DC)

(2)最大定格電流 : 1A

(3)使用温度範囲 : -40~+105℃

4. 試験環境

特に規定のある場合を除き性能試験は下記の環境条件にて行う。

常温 : 15~35℃ 常湿 : 25~85%RH 1.Scope

This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS CO.,LTD. series 9180S/9191B 2.0 mm pitch board to board connector.

Applied No. : IMSA-9180S-\*\*\* IMSA-9191B-\*\*\*-PT1

2.Configurations dimensions and materials
See the product drawing attached.

3.Rating

(1)Maximum rating voltage: 125 V (AC,DC)

(2) Maximum rating current: 1A

(3) Temperature range :  $-40 \sim +105^{\circ}$ C

4.Environmental condition

All performance test, unless otherwise specified, is taken

as per following environmental condition. Ambient temperature :  $15\sim35$ °C Ambient humidity :  $25\sim85$ %RH

5. 特性

<u>5-1.電気的特性</u>

5.Performance

5-1. Electrical performances

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	接触抵抗	短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル	初期値: 40mΩ以下
	Contact resistance	抵抗計にて測定する。	各試験後:60mΩ以下
		It shall be measured by the dry electric circuit specified	Initial : $40 \text{m}\Omega$ or below
		as follows; 1mA, 20mV, 1kHz frequency.	After each test: $60 \mathbf{m} \Omega$ or below
2	耐電圧	隣接する極間にAC 250Vを1分間印加する。	絶縁破壊等異常のない事。
	Dielectric	AC 250 V shall be applied for one minute to between next	Should not have any changes.
	withstanding	terminals.	
	voltage		
3	絶縁抵抗	隣接する極間に DC 250V を印加し、測定する。	初期値:500MΩ以上
	Insulation	It shall be measured when 250V DC is applied to between next	Initial: $500M\Omega$ or more
	resistance	terminals.	耐湿試験後:100ΜΩ以上
			After humidity test: $100M\Omega$ or more
4	外観	目視	有害となる割れ、剥がれ、ガタ
			変形、変色等のない事。
	Appearance	Visual	Should not have any flaw, scratch,
			discoloration and crushed.

5-2.機械的特性

5-2.Functional performance

<u> 3-2.作文作风户分件71主</u>		5-2.Functional performance		
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications	
1	コンタクトの保持力	コンタクトに 25mm/分の速度で荷重を加え、コンタクトが	4.9N 以上	
		ハウジングより抜け始めるまでの荷重を測定する。		
	Contact retention	It shall be pulled to the contact at the speed of 25mm	4.9N or more.	
	force	per minute, and measured the force when the contact		
		begins to remove from the housing.		
2	ピンの保持力	ピンに25mm/分の速度で荷重を加え、ピンがベースより抜け	4.9N 以上	
		始めるまでの荷重を測定する。		
	Pin retention	It shall be pushed to the pin at the speed of 25mm per	4.9N or more.	
	force	minute, and measured the force when the pin begins to		
		remove from the base.		
3	挿抜力	ソケットとピンヘッダーを25mm/分の速度で挿抜を行ない、	初期値にて/Initial(単極にて)	
		この時の荷重を測定する。	挿入力: 4.41N以下/極	
	Insertion/extraction	The socket and pin header shall be mated and unmated	抜去力: 0.39N以上/極	
	force	at the speed of 25mm per minute and measured the	Insertion force: 4.41N or	
		force of insertion and extraction.	below / terminal	
			Extraction force: 0.39N or	
			more / terminal	

No.	IS-9180Z10	来歷/REV.	0	頁/Page	2/3

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
4	<b>挿抜耐久性</b>	ソケットとピンヘッダーを 25mm/分の速度で 30 回繰り返し	60mΩ以下
-	11 3/14/7 (122	挿抜を行ない、試験後の接触抵抗を測定する。	
	Insertion/extraction	The socket and pin header shall be mated and unmated	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
	endurance	30 times at the speed of 25mm per minute and measured	
		the contact resistance after the test.	
5	振動試験	コネクタを嵌合した状態にて、振幅 1.5 mm, 振動周波数	試験中1μs 以上の瞬断のない事。
		10~55~10Hz 毎分の条件で嵌合軸を含むお互いに直角な	試験後:60mΩ以下
		3方向に各々 2時間 計6時間 の振動を加える。試験中瞬断の	
	Vibration test	有無を確認する。試験後接触抵抗を測定する。	
		The connector mated is vibrated in the frequency range of	Discontinuity: $1 \mu s$ or below
		10~55~10Hz per minute and in the constant vibration	After the test : $60 \text{m} \Omega$ or below
		amplitude 1.5 mm. This motion is applied for period of	
		6 hours in one of 3 multilateral perpendicular directions	
		(X,Y,Z-axis) included mating axis. It shall be tested	
		the discontinuity of the contact current during the test and	
6	衝擊試験	measured the contact resistance after the test.	-ARA-HA I DI OTTONI OTTO
0	1911年政教	コネクタを嵌合した状態にて、治具に取付け、加速度	試験中1 μs 以上の瞬断の無いこと
		490m/s <sup>2</sup> 、衝撃作用時間11ms をX,Y,Z 方向の	試験後:60mΩ以下
	'	6 面に各 3 回加える。試験中瞬断の有無の確認及び、試験後   接触抵抗を測定する。	
	Shock test	13 THE   1	Discontinuity: $1 \mu s$ or below
	SHOOM COST	The connector mated are installed in the machine. They are applied pulses 3 times to each 6 faces of 3 multilateral	After the test : $60 \text{m} \Omega$ or below
		perpendicular directions(X,Y,Z); in conditions as specified;	After the test . 6011182 or below
		acceleration of 490m/s <sup>2</sup> and shock pulses for a duration of	•
		11ms . It shall be tested the discontinuity of the contact	
		current during the test and measured the contact resistance	
	<u> </u>	after the test.	A Company of the Comp

_	3.環境特性	5-3.Environmental performance	
Jo.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	耐熱性	コネクタを嵌合した状態にて、温度 105±2℃の雰囲気中に 96 時間放置し、	60mΩ以下
		放置後接触抵抗を測定する。	
	Heat resistance	The connector mated is exposed in the heat chamber $105\pm2$ °C for	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
		96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	
2	耐湿性	コネクタを嵌合した状態にて、温度 60±2℃、相対湿度 90~95%RH の	60mΩ以下
		雰囲気中に96時間放置し 放置後接触抵抗を測定する。	
	Humidity	The connector mated is exposed in the humidity chamber $60\pm2^{\circ}$ C,	$60 \text{m} \Omega$ or below
		90~95%RH for 96 hours. It shall be measured the contact	
		resistance after the test.	
3	塩水噴霧試験	コネクタを嵌合した状態にて、槽内温度35±2℃、濃度5±1%の塩水	60mΩ以下
		噴霧中に 48 時間放置し、放置後水洗、乾燥し接触抵抗を測定する。	
	Salt spray test	The connector mated is exposed in the salt spray chamber	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
		$35\pm2$ °C, $5\pm1$ % salt density for 48 hours. It shall be measured	
	10 10	the contact resistance after the test.	-
4	S〇₂ガス試験	コネクタを嵌合した状態にて、温度 40±2℃,相対湿度 75%、濃度	60mΩ以下
		10±3ppm.の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。	
	SO <sub>2</sub> gas test	The connector mated is exposed in the $SO_2$ gas chamber $40\pm2^{\circ}C$ ,	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
		75%RH 10±3ppm for 96 hours. It shall be measured the contact	
	77 O 12 DEA	resistance after the test.	
5	H <sub>2</sub> Sガス試験	コネクタを嵌合した状態にて、温度 40±2℃,相対湿度 75%、濃度	60mΩ以下
	II.C 44	3±1ppm の雰囲気中に96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。	40 0 1 1
	H <sub>2</sub> S gas test	The connector mated is exposed in the $H_2S$ gas chamber $40\pm2^{\circ}C$ ,	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
		75%RH 3±1ppm for 96 hours. It shall be measured the contact	
	\V\ \$4\@\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	resistance after the test.	0.00
6	冷熱衝擊試験	コネクタを嵌合した状態にて下図の温度条件を1サイクルとして 10 サイクル実施	60mΩ以下
	Thermal	し、試験後接触抵抗を測定する。	2001.1
	shock test	The connector mated is exposed 10 cycles in the following	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
	SHOCK CEST	temperature. It shall be measured the contact resistance after the test.	
		+85±2°C	
		30min	
		Ambient	·
		常温 temperature	
		30min	
		ooming .	
		-55±3℃	
		lcycle	
		<del></del>	

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
7	温湿度サイクル試験	コネクタを嵌合した状態で下図の温湿度条件を1州かとして	60mΩ以下
		10 サイクル実施し、試験後接触抵抗を測定する。	
	Humidity	The connector mated is exposed 10 cycles in the following	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
	Resistance (cycling)	conditions. It shall be measured the contact resistance after	
	(сусинд)	the test.	
		+80±2℃	
		90~95%RH	
		-20±3℃	
			·
		€ 2h ★ 2h ★ 2h →	
		1 cycle	
	į.	- 5,000	

5-4.その他の特性

5-4.Other performance

5-4. その他の特性		5-4.Other performance			
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications		
1	半田付け性	コネクタの半田付け部をフラックスに浸漬した後、245±5℃の	浸した面積の 95%以上に半田が むらなく		
		Sn-Ag-Cu 系の鉛フリー槽に 3±0.5 秒浸す。	付着する事。		
	Solderability	The terminal of connector shall be put into the flux and dipped	Solder shall be covered 95% or more of the		
L		into Pb free solder bath(Type of Sn-Ag-Cu) $245\pm5$ °C, $3\pm0.5$ s.	area that is dipped into the solder bath.		
2	半田耐熱性	下記条件にて、半田耐熱試験を行う。	端子のガタ、割れ等異常のない事。		
	Resistance to	The connector shall be tested resistance to soldering heat in	Should not have any flaw, scratch and		
	soldering heat	the following conditions.	crack.		
		(1)リフローの場合/In case of reflow	·		
		2 <u>60°CMAX(ピーウ温度)</u>			
		(Peak temperature)			
		*			
		(30s) 200℃MIN. (予熱 150~180℃) (pre-heat: from 150 to 180℃)			
		温度は基板パターン面の温度とする。			
		The temperature shall be measured on the surface of the PCB.			
		(2)手半田 の場合/In case of manual soldering.			
		半田鏝温度 / temperature :360±5℃			
		浸漬時間 / time : 3±0.5s	·		
		基板厚/thickness : t=1.6 mm			
		(3)ディップの場合 / In case of dip.	•		
		半田槽温度 / temperature :260±5℃			
		時 間 / time : 3±0.5s			
		基板厚/thickness : t=1.6 m			

## 6. その他

本コネクタは、一方の基板を基準として、他の基板に対して X、Y、Z各方向に±0.5mm迄基板のズレを吸収します。

## 6. Other

This connector is possible the shift until  $\pm 0.5$ mm each on X, Y, Z axis when socket(female) and pin header(male) is mating.