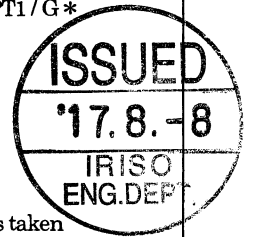
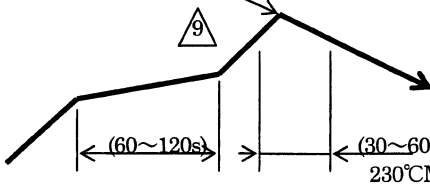


製品仕様書 PRODUCT SPECIFICATION		No.	IS-9261K	来歴/REV.	10																		
		頁	1/3																				
標 題 : 9261 シリーズ 2.0mmピッチ ピンヘッダー SUBJECT : 9261SERIES 2.0mm PITCH PIN HEADER		制定年月日 ISSUE DATE	9-19-'03																				
		改訂年月日 REVISED DATA	8-3-'16																				
1. 適用範囲 本仕様書は、イリソ電子工業株式会社製 9261 シリーズ 2.0mmピッチ ピンヘッダーに関する仕様及び性能上の必要事項について規定する。		1.Scope This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS CO., LTD. series 9261 2.0 mm pitch pin header.																					
2. 形状、寸法及び材質 構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図面による。 (鉛フリーめっき品に適用する。) 適用品番 : IMSA-9261B-2-*****-PT1/G*		2.Configurations dimensions and materials See the product drawing attached. (Applied to Pb free plate product) Applied product No.: IMSA-9261B-2-*****-PT1/G*																					
3. 定格 (1)最大定格電圧 : 250V (AC,DC) (2)最大定格電流 : 3A (3)使用温度範囲 : -40~+105℃		3.Rating (1)Maximum rating voltage : 250 V (AC,DC) (2)Maximum rating current : 3A (3)Temperature range : -40~+105℃																					
4. 性能 特に規定のある場合を除き性能試験は下記の環境条件にて行う。 常温 : 15~35℃ 常湿 : 25~85%RH		4.Environmental condition All performance test, unless otherwise specified, is taken as per following environmental condition. Ambient temperature : 15~35℃ Ambient humidity : 25~85%RH																					
5. 特性 5-1. 電気的性能		5.Performance 5-1.Electrical performance																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項目/ITEM</th> <th>条 件/Test condition</th> <th>規 格/Specification</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 耐電圧 Dielectric withstanding voltage</td> <td>端子相互間に AC500V を 1 分間印加する。 AC 500 V shall be applied for one minute to between next terminals .</td> <td>異常なきこと No changes.</td> </tr> <tr> <td>2 絶縁抵抗 Insulation resistance</td> <td>端子相互間に DC 500V にて印加し測定する。 DC 500 V shall be applied to between next terminals.</td> <td>初期値 : 1000MΩ以上 耐湿試験後 : 100MΩ以上 Initial : 1000MΩMIN. After humidity test : 100MΩMIN.</td> </tr> <tr> <td>3 外観 Appearance</td> <td>目視 Visual.</td> <td>有害となる割れ、剥がれ、ガタ、変形、変色等の無いこと。 Should not have any flaw scratch Discoloration and crushed.</td> </tr> </tbody> </table>		項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification	1 耐電圧 Dielectric withstanding voltage	端子相互間に AC500V を 1 分間印加する。 AC 500 V shall be applied for one minute to between next terminals .	異常なきこと No changes.	2 絶縁抵抗 Insulation resistance	端子相互間に DC 500V にて印加し測定する。 DC 500 V shall be applied to between next terminals.	初期値 : 1000MΩ以上 耐湿試験後 : 100MΩ以上 Initial : 1000MΩMIN. After humidity test : 100MΩMIN.	3 外観 Appearance	目視 Visual.	有害となる割れ、剥がれ、ガタ、変形、変色等の無いこと。 Should not have any flaw scratch Discoloration and crushed.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>項目/ITEM</th> <th>条 件/Test condition</th> <th>規 格/Specification</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 ピンの保持力 Pin retention force</td> <td>ピンに 25mm/分の速さで荷重を加え、ピンがベースより抜け始めるまでの荷重を測定する。 The pin shall be pushed to the base at the speed of 25 mm per minute, and measured the force when the pin begins to the remove from the base.</td> <td>4.9N 以上 4.9N MIN.</td> </tr> </tbody> </table>				項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification	1 ピンの保持力 Pin retention force	ピンに 25mm/分の速さで荷重を加え、ピンがベースより抜け始めるまでの荷重を測定する。 The pin shall be pushed to the base at the speed of 25 mm per minute, and measured the force when the pin begins to the remove from the base.	4.9N 以上 4.9N MIN.
項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification																					
1 耐電圧 Dielectric withstanding voltage	端子相互間に AC500V を 1 分間印加する。 AC 500 V shall be applied for one minute to between next terminals .	異常なきこと No changes.																					
2 絶縁抵抗 Insulation resistance	端子相互間に DC 500V にて印加し測定する。 DC 500 V shall be applied to between next terminals.	初期値 : 1000MΩ以上 耐湿試験後 : 100MΩ以上 Initial : 1000MΩMIN. After humidity test : 100MΩMIN.																					
3 外観 Appearance	目視 Visual.	有害となる割れ、剥がれ、ガタ、変形、変色等の無いこと。 Should not have any flaw scratch Discoloration and crushed.																					
項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification																					
1 ピンの保持力 Pin retention force	ピンに 25mm/分の速さで荷重を加え、ピンがベースより抜け始めるまでの荷重を測定する。 The pin shall be pushed to the base at the speed of 25 mm per minute, and measured the force when the pin begins to the remove from the base.	4.9N 以上 4.9N MIN.																					
5-2. 機械的特性		5-2.Functional performance																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項目/ITEM</th> <th>条 件/Test condition</th> <th>規 格/Specification</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 耐熱性 Heat resistance</td> <td>温度 105±2℃の恒温槽に 96 時間放置する。 The pin header shall be exposed in the heat chamber 105±2℃ for 96 hours.</td> <td>5-1 項を満足すること。 Shall be satisfied with 5-1.</td> </tr> <tr> <td>2 耐湿性 Humidity</td> <td>温度 60±2℃相対湿度 90~95%の恒温恒湿槽に 96 時間放置する。 The pin header shall be exposed in the humidity chamber 60±2℃、90~95%RH for 96 hours.</td> <td>5-1 項を満足すること。 Shall be satisfied with 5-1.</td> </tr> </tbody> </table>		項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification	1 耐熱性 Heat resistance	温度 105±2℃の恒温槽に 96 時間放置する。 The pin header shall be exposed in the heat chamber 105±2℃ for 96 hours.	5-1 項を満足すること。 Shall be satisfied with 5-1.	2 耐湿性 Humidity	温度 60±2℃相対湿度 90~95%の恒温恒湿槽に 96 時間放置する。 The pin header shall be exposed in the humidity chamber 60±2℃、90~95%RH for 96 hours.	5-1 項を満足すること。 Shall be satisfied with 5-1.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>項目/ITEM</th> <th>条 件/Test condition</th> <th>規 格/Specification</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 半田付け性 Solderability</td> <td>コネクタの半田付け部をワックスに浸漬した後、245±5℃の Sn-Ag-Cu 系の鉛フリー槽に 3±0.5 秒浸す。 The terminal of connector shall be put into the flux and dipped into Pb free solder bath(Type of Sn-Ag-Cu) 245±5℃、3±0.5s.</td> <td>浸した面積の 95%以上に半田がむらなく付着すること。 Solder shall be covered 95% or more of the area that is dipped into the solder bath.</td> </tr> </tbody> </table>				項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification	1 半田付け性 Solderability	コネクタの半田付け部をワックスに浸漬した後、245±5℃の Sn-Ag-Cu 系の鉛フリー槽に 3±0.5 秒浸す。 The terminal of connector shall be put into the flux and dipped into Pb free solder bath(Type of Sn-Ag-Cu) 245±5℃、3±0.5s.	浸した面積の 95%以上に半田がむらなく付着すること。 Solder shall be covered 95% or more of the area that is dipped into the solder bath.			
項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification																					
1 耐熱性 Heat resistance	温度 105±2℃の恒温槽に 96 時間放置する。 The pin header shall be exposed in the heat chamber 105±2℃ for 96 hours.	5-1 項を満足すること。 Shall be satisfied with 5-1.																					
2 耐湿性 Humidity	温度 60±2℃相対湿度 90~95%の恒温恒湿槽に 96 時間放置する。 The pin header shall be exposed in the humidity chamber 60±2℃、90~95%RH for 96 hours.	5-1 項を満足すること。 Shall be satisfied with 5-1.																					
項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification																					
1 半田付け性 Solderability	コネクタの半田付け部をワックスに浸漬した後、245±5℃の Sn-Ag-Cu 系の鉛フリー槽に 3±0.5 秒浸す。 The terminal of connector shall be put into the flux and dipped into Pb free solder bath(Type of Sn-Ag-Cu) 245±5℃、3±0.5s.	浸した面積の 95%以上に半田がむらなく付着すること。 Solder shall be covered 95% or more of the area that is dipped into the solder bath.																					
5-3. 環境特性		5-3.Environmental performance																					
5-4. その他特性		5-4.Other performance																					



項目/ITEM	条件/Test condition	規格/Specification
2 半田耐熱性 Resistance to soldering heat	<p>下記条件にて、半田耐熱試験を行う。 The resistance to soldering heat of socket shall be tested in the following conditions.</p> <p>(1) リフロー部品の場合/In case of Reflow product. リフロー回数/ Reflow cycles : 2回/ Times 250°C MAX(ピーク温度) 10s MAX. (Peak temperature)</p>  <p>(予熱 150~180°C) (pre-heat : from 150 to 180°C)</p> <p>温度は製品上面の温度とする。 The temperature shall be measured on the surface of product.</p> <p>(2) ディップ部品の場合/In case of Dip product. 半田槽温度/ Temperature : 260±5°C 時間/ Time : 10±2s 基板厚/ Thickness : t=1.6mm</p>	<p>端子のガタ、割れ等異常のない事。 Should not have any flaw, and scratch.</p>

10 6.その他

6-1.SMT 製品 / 適用品番

SMT 製品 / SMT product	
IMSA-9261B-2-**-**A-**-**	IMSA-9261B-2-**-**Z032-**-**
IMSA-9261B-2-**-**B-**-**	IMSA-9261B-2-**-**Z037-**-**
IMSA-9261B-2-**-**Z002-**-**	IMSA-9261B-2-**-**Z041-**-**
IMSA-9261B-2-**-**Z004-**-**	IMSA-9261B-2-**-**Z042-**-**
IMSA-9261B-2-**-**Z006-**-**	IMSA-9261B-2-**-**Z043-**-**
IMSA-9261B-2-**-**Z009-**-**	IMSA-9261B-2-**-**Z050-**-**
IMSA-9261B-2-**-**Z012-**-**	IMSA-9261B-2-**-**Z057-**-**
IMSA-9261B-2-**-**Z018-**-**	IMSA-9261B-2-**-**Z060-**-**
IMSA-9261B-2-**-**Z020-**-**	IMSA-9261B-2-**-**Z064-**-**
IMSA-9261B-2-**-**Z027-**-**	
IMSA-9261B-2-**-**Z029-**-**	

6-2.DIP 製品 / 適用品番

DIP 製品 / DIP product	
IMSA-9261B-2-**-**Z033-**-**	IMSA-9261B-2-**-**Z038-**-**
IMSA-9261B-2-**-**Z034-**-**	

6.Performance

6-1.SMT product / Applied to number

6-2.DIP product / Applied to number

9 7.使用上の注意

- 吸着キャップの取り外しについて
吸着キャップを取り外す時は、端子変形の恐れがありますのでキャップは真直ぐに取り外す様をお願いします。
- キャップはブリストクが発生する可能性がございますが性能上問題はございません。
製品を逆さにし、リフロー工程を行うとキャップが脱落する恐れがありますので、ご確認の上ご使用願います。

7.Attention of using connector

- For detaches of frame cap
When frame cap is detached, the cap is detached vertically Because there is possibility of terminal bend
- This cap has the possibility of blister but this product has no problem of performance.
When it invert this product and do reflow process, this product has the possibility of fall of cap. Use it after confirmation.

8.保管条件

室内で-10~+40°Cの温度、75%RH以下の相対湿度の保管条件にて製造日より1年間。

8.Storage condition

Shall be stored in the house at -10~+40°C, 75%RH or less. 1 year from product day.

9. ウィスカーに関して

本製品は、錫系のめっきを施しておりますので、ウィスカーが発生する可能性がございます。その為、ウィスカー発生に対する保証は困難であり、御社にて御判断の上御使用をお願いします。

10. 和文と英文の差異について

和文と英文の内容に差異が生じた場合には、和文の内容を優先致します。

11. 故障率

MIL-HDBK-217F,15-1 プリント配線板コネクタに基づいて算出を行う。(単位：FIT) ※温度は25℃を仮定とする。

9. About a whisker

This product utilizes lead-free tin plating. Any product with lead-free tin plating is susceptible to tin whisker. Iriso provides no assurances against the growth of tin whisker even under normal operating conditions. Customers assume all responsibility for any product failures due solely to the growth of tin whiskers.

10. Difference between Japanese and English

When difference is found between Japanese specifications and English specifications, priority shall be given to Japanese.

11. Failure rate

Failure rate shall be calculated as MIL-HDBK-217F,15-1 (Unit : FIT) ※The assumed temperature is 25.

極数/ckt	故障率/Failure rate	極数/ckt	故障率/Failure rate	極数/ckt	故障率/Failure rate	極数/ckt	故障率/Failure rate
2	0.83	18	2.25	34	3.82	50	5.77
4	1.04	20	2.43	36	4.05	52	6.05
6	1.23	22	2.62	38	4.27	54	6.33
8	1.40	24	2.81	40	4.51	56	6.62
10	1.57	26	3.00	42	4.75	58	6.92
12	1.74	28	3.20	44	4.99	60	7.22
14	1.91	30	3.40	46	5.24	62	7.53
16	2.08	32	3.61	48	5.50	64	7.86