No. IS-9269	L 来歷/REV.	0	頁/Page	2/3

Vo.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
5	振動試験	コネクタを嵌合した状態にて、振幅 1.5 mm、振動周波数 評	【験中1μs 以上の瞬断のない事。
_	Weeken 14	10~55~10Hz 毎分の条件で嵌合軸を含むお互いに直角な 評	<b>は験後:40mΩ以下</b>
		3 方向に各々 2 時間 計 6 時間 の振動を加える。試験中瞬断の	
	Vibration test	有無を確認する。試験後接触抵抗を測定する。	
	120200000	The connector mated is vibrated in the frequency range of	discontinuity: $1 \mu s$ or less
			fter the test $: 40 \text{m} \Omega$ or below
		amplitude 1.5 mm. This motion is applied for period of	
		amplitude 1.5 mm. This motion is applied for period of	
		6 hours in one of 3 multilateral perpendicular directions	
		(X,Y,Z-axis) included mating axis. It shall be tested	
		the discontinuity of the contact current during the test and	
	Company have	measured the contact resistance after the test.	【験中1μs 以上の瞬断の無いこと
6	衝擊試験	1 / 2 / 2 / 2 / 2 / 2 / 2 / 2 / 2 / 2 /	
		[ [2] [2] [1] [2] [2] [2] [2] [2] [2] [2] [2] [2] [2	は験後:40mΩ以下
		瞬断の有無の確認及び、試験後接触抵抗を測定する。	
		The connector mated is installed in the machine. They	
	Shock test		discontinuity : $1 \mu s$ or less
			fter the test : $40 \mathrm{m}\Omega$ or below
		acceleration of 490m/s <sup>2</sup> and shock pulses for a duration of	
		11ms . It shall be tested the discontinuity of the contact	
		current during the test and measured the contact resistance	
		after the test.	
5-3.赛	境特性	5-3.Environmental p	
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	耐熱性	コネクタを嵌合した状態にて、温度 105±2℃の雰囲気中に 96 時間放置	し、 40mΩ以下
		放置後接触抵抗を測定する。	
	Heat resistance	The connector mated is exposed in the heat chamber 105±2°C for	or $40 \mathrm{m}\Omega$ or below
		96 hours. It shall be measured the contact resistance after the to	
2	耐湿性	コネクタを嵌合した状態にて、温度 60±2℃、相対湿度 90~95%RH 0	の 40m Ω以下
4	10111776177	雰囲気中に96時間放置し放置後接触抵抗を測定する。	
		$\Omega = 40 \text{m} \Omega$ or below	
	90~95%RH for 96 hours. It shall be measured the contact		3,
		99 99,1	
_	LE Lastration LEA	resistance after the test. www.stable コネクタを嵌合した状態にて、槽内温度 35±2℃、濃度 5±1%の塩水 40m Ω以下	
3	塩水噴霧試験	噴霧中に48時間放置し、放置後水洗、乾燥し接触抵抗を測定する。	
	Salt spray test	The connector mated is exposed in the salt spray chamber	40111 SZ OF DELOW
		$35\pm2^{\circ}$ C, $5\pm1^{\circ}$ S salt density for 48 hours. It shall be measured	
		the contact resistance after the test.	10 0 0 17
4	SO2ガス試験	コネクタを嵌合した状態にて、温度 40±2℃、相対湿度 75%RH、濃度	40m Ω以下
		10±3ppm.の雰囲気中に96時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。	-
	SO <sub>2</sub> gas test	The connector mated is exposed in the $SO_2$ gas chamber $40\pm2^\circ$	$\mathbb{C}$ , $40 \mathrm{m} \Omega$ or below
		75%RH 10±3ppm for 96 hours. It shall be measured the contact	t
		resistance after the test.	
5	H <sub>2</sub> Sガス試験	コネクタを嵌合した状態にて、温度 40±2℃、相対湿度 75%RH、濃度	40m Ω以下
		3±1ppm の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。	
	H <sub>2</sub> S gas test	The connector mated is exposed in the H <sub>2</sub> S gas chamber $40\pm2\%$	$\Omega$ , $40 \mathrm{m}\Omega$ or below
		75%RH 3±1ppm for 96 hours. It shall be measured the contact	
		resistance after the test.	
6	冷熱衝撃試験	コネクタを嵌合した状態にて下図の温度条件を1サイクルとして10 サイクル実	E施 40mΩ以下
U	1 口が7世十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二	し、試験後接触抵抗を測定する。	
	Thermal	The connector mated is exposed 10 cycles in the following	40mΩ or below
		temperature. It shall be measured the contact resistance after	1011 12 01 2010 11
	shock test		
		the test.	
		105+0%	
		+85±2℃	
		30min	
		Ambient	
		常温 temperature	
	I.	30min	1
	1	j I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	
		-55±3℃1cycle	

-						۱
No.	IS-9269L	来歷/REV.	0	頁/Page	3/3	

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
8	温湿度サイクル試験	コネクタを嵌合した状態で下図の温湿度条件を1サイクルとして 10サイクル実施し、試験後接触抵抗を測定する。	40mΩ以下
	Humidity Resistance (cycling)	The connector mated is exposed 10 cycles in the following conditions. It shall be measured the contact resistance after the test.  +80±2°C 90~95%RH  -20±3°C  2h × 2h × 2h × 2h × 2h	$40\mathrm{m}\Omega$ or below

5-4.その他の特性		5-4.Other perfor	mance
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	半田付け性	コネクタの半田付部をフラックスに浸漬した後、230±5℃の半田槽に	浸した面積の 95%以上に半田が むらなく
		3±0.5 秒浸す。	付着する事。
	Solderability	The connector of terminal shall be put into the flux and dipped	Solder shall be covered 95% or more of the
		solder bath $230\pm5$ °C, $3\pm0.5$ s.	area that is dipped into the solder bath.
2	半田耐熱性	下記条件にて、半田耐熱試験を行う。	端子のガタ、割れ等異常のない事。
	Resistance to	The connector shall be tested resistance to soldering heat in	Should not have any flaw, scratch and
	soldering heat	the following conditions.	crack.
		(1)手半田 の場合/ In case of manual soldering.	
		半田鏝温度 / temperature : 350±5℃	
		時 間 / time : 3±0.5s	
		   (2)ディップの場合 / In case of dip.	
		半田槽温度 / temperature : 260±5℃	
		浸漬時間 / time : 3±0.5s	

製品仕様書	No, IS-92	6 9 L 来歷/REV. O
PRODUCT SPECIFICATION	頁	1/3
標 題 : 9269S/9210B シリーズ 2.0 mmピッチ ボード トゥ ボード コネクタ	制定年月日 ISSUE DATE	2-21-'03
SUBJECT: SERIES 9269S/9210B 2.0 mm pitch board to board connector	改訂年月日 REVISED DATA	

# 1. 適用範囲

本仕様書は、イリソ電子工業株式会社製 9269S/9210B シリーズ 2.0 mmピッチボード トゥ ボード コネクタに関する仕様及び性能上の 必要事項について規定する。

This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS CO.,LTD. series 9269S/9210B 2.0 mm pitch board to board connector.

#### 2. 形状、寸法及び材質

構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図面による。

# 3.Rating

3. 定格 (1)最大定格電圧 : 125V(AC,DC)

(1)Maximum rating voltage: 125 V (AC,DC) (2)Maximum rating current: 1.0A

: -40∼+105°C (3)Temperature range

2, Configurations dimensions and materials

See the product drawing attached.

(3)使用温度範囲 : -40~+105℃

# 4.Environmental condition

All performance test, unless otherwise specified, is taken

as per following environmental condition. Ambient temperature : 15~35℃ : 25~85%RH Ambient humidity

# 4. 試験環境

特に性能のある場合を除き性能試験は下記の環境条件にて行う。

: 15∼35℃ : 25~85%RH 常湿

(2)最大定格電流 : 1.0A

### 5.Performance

5-1. Electrical performances

#### 5. 特性

5-1 雷気的特性

<u>b-1</u> , 龍久的将生		ai periormances	
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	接触抵抗	短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル	初期値: 20mΩ以下
	Contact resistance	抵抗計にて測定する。	各試験後:40m Ω以下 · ·
		It shall be measured by the dry electric circuit specified	Initial : 20mΩ or below
		as follows; 1mA, 20mV, 1kHz frequency.	After each test: 40mΩ or below
2	耐電圧	隣接する極間に AC250V を 1 分間印加する。	絶縁破壊等異常のない事。
	Dielectric	AC 250 V shall be applied for one minute to between next	Should not have any changes.
	Withstanding	Terminals.	
	Voltage		
3	絶縁抵抗	隣接する極間に DC250V を印加し、測定する。	初期値:500MQ以上
	Insulation	It shall be measured when DC250V is applied to between next	Initial: 50 0MΩ or more
	Resistance	terminals.	耐湿試験後:100ΜΩ以上
			After humidity test: $100M\Omega$ or more
4	外観	目視	有害となる割れ、剥がれ、ガタ
			変形、変色等のない事。
	Appearance	Visual	Should not have any flaw, scratch,
1			Discoloration and crushed .

5-2.機械的特性	5-2.Functional performance

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	コンタクトの保持力	コンタクトに 25mm/分の速度で荷重を加え、コンタクトが ハウジングより抜け始めるまでの荷重を測定する。	4.9N以上
	Contact retention force	It shall be pulled to the contact at the speed of 25mm per minute, and measured the force when the contact begins to remove from the housing.	4.9N or more.
2	ピンの保持力	ピンに 25mm/分の速度で荷重を加え、ピンがベースより抜け始めるまでの荷重を測定する。	4.9N 以上
	Pin retention force	It shall be pushed to the pin at the speed of 25mm per minute, and measured the force when the pin begins to remove from the base.	4.9N or more
3	挿抜力	ソケットとピンヘッダーを 25mm/分の速度で挿抜を行ない、 この時の荷重を測定する。	初期値にて/Initial(単極にて) 挿入力:4.9N以下/極
	Insertion/extraction force	The socket and pin header shall be mated and unmated at the speed of 25mm per minute and measured the force of insertion and extraction.	抜去力:0.2N以上/極 Insertion force:4.9N or below / terminal Extraction force:0.2N or more / terminal
4	挿抜耐久性	ソケットとピンヘッダーを 25mm/分の速度で 30 回繰り返し 挿抜を行ない、試験後の接触抵抗を測定する。	40mΩ以下
	Insertion/extraction endurance	The socket and plug shall be mated and unmated 30 times at the speed of 25mm per minute and measured the contact resistance after the test.	$40\mathrm{m}\Omega$ or below