製品仕様書 PRODUCT SPECIFICATION	No, - IS—9289A 来歷/REV.	1
標 題: 9289シリーズ 2. Ommピッチボード トゥボード コ初り SUBJECT: SERIES 9289 2. Omm pitch board to board connector	制定年月日 ISSUE DATE '99-12-17	
	改訂年月日 REVISED DATA '03 - 9 - 25	

1. 適用範囲

本仕様書は、イリソ電子工業株式会社製 9289 シリーズ 2.0 mmピッチボード トゥボード コネクタに関する仕様及び性能上の 必要事項について規定する。

2. 形状、寸法及び材質

構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図面による。

定格

(2)最大定格電流 1 A

(3)使用温度範囲 -40~+105°C

4. 試験環境

常湿

: 15~35℃

: 25~85%RH

5. 特性

5-1.電気的特性 🗘

特に性能のある場合を除き性能試験は下記の環境条件にて行う。

1.Scope

This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS CO.,LTD. series 9289 2.0 mm pitch board to board connector.

2. Configurations dimensions and materials See the product drawing attached.

(1)Maximum rating voltage: 125 V (AC,DC)

(2)Maximum rating current: 1A

(3)Temperature range : -40~+105°C

4.Environmental condition

All performance test, unless otherwise specified, is taken

as per following environmental condition. Ambient temperature : 15~35℃

Ambient humidity

: 25~85%RH

5.Performance

5-1.Electrical performances

3.7-	+ T C /-	5 1.Electrical peri	Official
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	接触抵抗	短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル	初期值: 40mΩ以下
-	Contact resistance	抵抗計にて測定する。 It shall be measured by the dry electric circuit specified as follows; 1mA, 20mV, 1kHz frequency.	各試験後:60mΩ以下 Initial :40mΩ or below
2	耐電圧 Dielectric withstanding voltage	隣接する極間に AC 250V を1分間印加する。 AC 250 V shall be applied for one minute to between next terminals.	After each test: 60mΩ or below 絶縁破壊等異常のない事。 Should not have any changes.
3	絶縁抵抗 Insulation resistance	隣接する極間に DC 250V を印加し、測定する。 It shall be measured when 250V DC is applied to between next terminals.	初期値:500MΩ以上 Initial:500MΩ or more 耐湿試験後:100MΩ以上
4	外観 Appearance	目視 Visual	After humidity test: 100MΩ or more 有害となる割れ、剥かれ、ガタ 変形、変色等のない事。 Should not have any flaw, scratch, discoloration and crushed.

5-2.機械的特性

	TIBICOMINA	5-2. Functional performance	
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	コンタクトの保持力	コンタクトに25mm/分の速度で荷重を加え、コンタクトが	4.9N 以上
	Contact retention force	ハウジングより抜け始めるまでの荷重を測定する。 It shall be pulled to the contact at the speed of 25mm per minute, and measured the force when the contact begins to remove from the housing.	4.9N or more
2	ピンの保持力 Pin retention force	ピンに 25mm/分の速度で荷重を加え、ピンがベースより抜け 始めるまでの荷重を測定する。 It shall be pushed to the pin at the speed of 25mm per minute, and measured the force when the pin begins to remove from the base.	4.9N by more
3	挿抜力 Insertion/extraction force	ソケットとピンヘッダーを25mm/分の速度で挿抜を行ない、この時の荷重を測定する。 The socket and pin header shall be mated and unmated at the speed of 25mm per minute and measured the force of insertion and extraction.	初期値にて/Initial(単極にて) 挿入力:1.96N 以下/杉屋 抜去力:0.294N 以上/水屋 Insertion force:1.96N or below / terminal Extraction force:0.294N
4	挿抜耐久性 Insertion/extraction endurance	ソケットとピンヘッダーを25mm/分の速度で30回繰り返し 挿抜を行ない、試験後の接触抵抗を測定する。 The socket and pin header shall be mated and unmated 30 times at the speed of 25mm per minute and measured the contact resistance after the test.	60mΩ以下 Δ 60mΩ or below

					r	
No.	IS-9289A	来歷/REV.	1 1	百/Page	0.70	ı
 	10 7267A	AUE/ REV.	1	頁/Page	2/3	ı

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
5	振動試験	コネクタを嵌合した状態にて、振幅 1.5 mm. 振動周波数	試験中1 μs 以上の瞬断のない事。
		10~55~10Hz 毎分の条件で嵌合軸を含むお互いに直角な	試験後:60mΩ以下
	771 4'	3 方向に各々 2 時間 計 6 時間 の振動を加える。試験中瞬断の	DAMES 1001112575
	Vibration test	有無を確認する。試験後接触抵抗を測定する。	4
		The connector mated is vibrated in the frequency range of	Discontinuity: 1 µs or below
		10~55~10Hz per minute and in the constant vibration	After the test : $60 \text{m}\Omega$ or below
		amplitude 1.5 mm. This motion is applied for period of	
		6 hours in one of 3 multilateral perpendicular directions	
		(X,Y,Z-axis) included mating axis. It shall be tested the discontinuity of the contact current during the test and	
		measured the contact resistance after the test.	
6	衝擊試験	コネクタを嵌合した状態にて、治具に取付け、加速度	======================================
		580m/s ² 、衝撃作用時間 11ms を X,Y,Z 方向の	試験中1μs 以上の瞬断の無いこと 試験後:60mΩ以下
		6面に各3回加える。試験中瞬断の有無の確認及び、試験後	砂場大阪・0011122以下
	Shock test	接触抵抗を測定する。	\wedge
	Shock test	The connector mated are installed in the machine. They	Discontinuity: 1 µs or below
		are applied pulses 3 times to each 6 faces of 3 multilateral	After the test : $60 \text{m}\Omega$ or below
	*	perpendicular directions(X,Y,Z); in conditions as specified;	
		acceleration of $580 {\rm m/s}^2$ and shock pulses for a duration of $11 {\rm ms}$. It shall be tested the discontinuity of the contact	
		current during the test and measured the contact resistance	
		after the test.	

5-3.環境特性 🔨 5-3. Environmental performance No. 項目/Items 条件/Test conditions 規格/specifications 耐熱性 コネクタを嵌合した状態にて、温度 105±2℃の雰囲気中に 96 時間放置し、放 60mΩ以下 置後接触抵抗を測定する。 Heat resistance The connector mated is exposed in the heat chamber $105\pm2^{\circ}$ C for $60 m\Omega$ or below 96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test. 2 耐湿性 コネクタを嵌合した状態にて、温度 f0±2℃、相対湿度 90~95%RH の 60mΩ以下 雰囲気中に 96 時間放置し 放置後接触抵抗を測定する。 Δ Humidity The connector mated is exposed in the humidity chamber $60\pm2^{\circ}$ C, $90\sim95\%$ RH $60 m\Omega$ or below for 96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test. 3 塩水噴霧試験 コネクタを嵌合した状態にて、槽内温度35±2℃、濃度5±1%の塩水 60mQ以下 噴霧中に48時間放置し、放置後水洗、乾燥し接触抵抗を測定する。 Salt spray test The connector mated is exposed in the salt spray chamber 60mΩ or below 35 ± 2 °C, 5 ± 1 % salt density for 48 hours. It shall be measured the contact resistance after the test. S〇₂ガス試験 コネクタを嵌合した状態にて、温度40±2℃,相対湿度75%、濃度 60mΩ以下 10±3ppm.の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。 SO₂ gas test The connector mated is exposed in the SO_2 gas chamber $40\pm2^\circ\!C$, $60m\Omega$ or below 75%RH $10\pm3ppm$ for 96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test. 5 H。Sガス試験 コネクタを嵌合した状態にて、温度 40±2℃, 相対温度 75%、濃度 60mΩ以下 3±1ppm の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。 H₂S gas test The connector mated is exposed in the H_2S gas chamber $40\pm2^{\circ}C$, $60 m\Omega$ or below 75%RH 3±1ppm for 96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test. 6 冷熱衝擊試験 コネクタを嵌合した状態にて下図の温度条件を1サイクルとして 10 サイクル実施し、 60mΩ以下 試験後接触抵抗を測定する。 Thermal The connector mated is exposed 10 cycles in the following 60mΩ or below shock test temperature. It shall be measured the contact resistance after the test. +85±2℃ 30min Ambient temperature 30min -55±3℃ 1cycle ·

No.	IS-9289A	来歷/REV	1 1	頁/Page	3/3
	10)20)/11	NUE ICOV.	1	Se/ Lago	0/0

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
No. 7	項目/Items 温湿度ザイクル試験 Humidity Resistance (cycling)	条件/Test conditions コネクタを嵌合した状態で下図の温湿度条件を1サイクルとして 10サイクル実施し、試験後接触抵抗を測定する。 The connector mated is exposed 10 cycles in the following conditions. It shall be measured the contact resistance after the test. +80±2℃ 90~95%RH -20±3℃	規格/specifications 60mΩ以下 60mΩ or below
		$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	

5-4.その他の特性	5-4	ZO.	(性の!	持性
------------	-----	-----	------	----

5 1 Odl	C
3-4.Uner	performance

	CoalGoalait	5-4. Other performance	
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	半田付け性	コネクタの半田付部をフラックスに浸漬した後、230±5℃の半田槽に	浸した面積の95%以上に半田がむらなく付着
	Solderability	3±0.5 秒浸す。 The connector of terminal shall be put into the flux and dipped solder bath 230±5℃, 3±0.5s.	する事。 Solder shall be covered 95% or more of the area that is dipped into the solder bath.
2	半田耐熱性 Resistance to soldering heat	下記条件にて、半田耐熱語験を行う。 The connector shall be tested resistance to soldering heat in the following conditions. (1)ディップの場合 / In case of dip. 半田槽温度 / temperature : 260±5℃ 時間 / time : 3±0.5s 基板厚 / thickness : t=1.6 mm	端子のガタ、割か等異常のない事。 Should not have any flaw, scratch and crack.