

製品仕様書

PRODUCT SPECIFICATION

No.	IS-9466N	来歴/REV.	6
頁	1/3		

標 題 : 9466 シリーズ ピンヘッダー
SUBJECT : 9466 SERIES PITCH PIN HEADER

制定年月日 ISSUE DATE	2013-10-23
改訂年月日 REVISED DATA	2017-7-4

1. 適用範囲

本仕様書は、イリソ電子工業株式会社製 9466 シリーズ
ピンヘッダーに関する仕様及び性能上の必要事項について規定する。

1.Scope

This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS
CO.,LTD. series 9466 pitch pin header.

2. 形状、寸法及び材質

構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図面による。
対象製品 : IMSA-9466B-**Z**-T/TM

2.Configurations dimensions and materials

See the product drawing attached.
Application : IMSA-9466B-**Z**-T/TM

3. 定格

- (1)最大定格電圧 : 50V (AC,DC) △
- (2)最大定格電流 : 15A
- (3)使用温度範囲 : -40~+105°C

3.Rating

- (1)Maximum rating voltage : 50 V (AC,DC) △
- (2)Maximum rating current : 15A
- (3)Temperature range : -40~+105°C

4. 性能

特に規定のある場合を除き、性能試験は下記の環境条件にて
行う。
常温 : 15~35°C
常湿 : 25~85%RH

4.Environmental condition

All performance test, unless otherwise specified, is taken
as per following environmental condition.
Ambient temperature : 15~35°C
Ambient humidity : 25~85%RH

5. 特性

5-1. 電気的性能

5.Performance

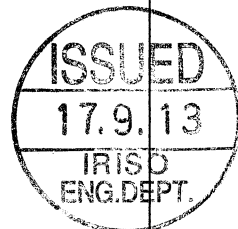
5-1.Electrical performance

項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification
1 接触抵抗 Contact Resistance	短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル抵抗計にて測定する。 It shall be measured by the dry electric circuit specified as follows ; 1mA, 20mV, 1kHz frequency.	初期値 : 30mΩ以下 各試験後 : 50mΩ以下 Initial : 30mΩ or below After each test : 50mΩ or below.
2 耐電圧 Dielectric Withstanding Voltage	隣接する極間に AC500V を 1 分間印加する。 AC 500V shall be applied for one minute to between next terminals and the earth .	絶縁破壊等異常のない事。 Should not have any changes.
3 絶縁抵抗 Insulation resistance	隣接する極間に DC500V を印加する。 DC 500V shall be applied to between next terminals.	初期値 : 500MΩ以上 耐湿試験後 : 100MΩ以上 After test:100MΩ or more
4 外観 Appearance	目視 Visual	有害となる割れ、剥がれ、ガタ、変形、変色のない事。 Should not have any flaw, scratch, discoloration, and crushed.

5-2. 機械的特性

5-2.Functional performance

項目/ITEM	条 件/Test condition	規 格/Specification
1 信号端子の保持力 Blade Terminal retention force	ピンに 25mm/分の速さで荷重を加え、ピンがベースより抜け始めるまでの荷重を測定する。 The blade terminal shall be pushed to the base at the speed of 25 mm per minute, and measured the force when the pin begins to the remove from the base.	30.0N 以上/30.0N MIN.
2 金具端子の保持力 Contact Pin retention force	金具端子に 25mm/分の速さで荷重を加え、金具がベースより抜け始めるまでの荷重を測定する。 The contact pin shall be pushed to the base at the speed of 25 mm per minute, and measured the force when the pin begins to the remove from the base.	4.9N 以上/4.9N MIN.
3 ヒューズ端子の保持力 Spring Contact retention force	ヒューズ端子に 25mm/分の速さで荷重を加え、端子がベースより抜け始めるまでの荷重を測定する。 The spring contact shall be pushed to the base at the speed of 25 mm per minute, and measured the force when the pin begins to the remove from the base.	30.0N 以上/30.0N MIN
4 ピンの保持力 Pin retention force	ピンに 25mm/分の速さで荷重を加え、ベースより抜け始めるまでの荷重を測定する。 The pin shall be pushed to the base at the speed of 25 mm per minute, and measured the force when the pin begins to the remove from the base.	4.9N 以上/4.9N MIN



5	コネクタ挿抜力 Insertion/extraction force	ソケットとピンヘッダーを50mm/分の速度で10回挿抜を行い、この時の荷重を測定する。尚、ロッキング機構は挿入の際に働かせ、引抜の際は働かせない。 Insert and withdraw applicable connectors at 50mm/min 10times. Without activating the locking mechanism, and measure the load.	挿入力：75.0N 以下 抜去力：90.0N 以下 5-1-1,5-1-4 項を満足する事。 Insertion force: 75.0N or below Extraction force: 90.0N or below Shall be satisfied with 5-1-1,5-1-4
6	ハウジングロック力 Lock strength	コネクタ嵌合状態(ロック作用状態)に於いて、ソケットを50mm/分の速度で引張り、ロック機構が離脱又は破壊する時の荷重を測定する。 Fix the pin header and pull the socket housing (no contacts mounted : at 50mm/min) in the axial direction to measure the load when the lock is broken or the socket housing is withdrawn.	100N 以上 100N or more

5-3. 環境特性

5-3.Environmental performance

項目/ITEM	条件/Test condition	規格/Specification
1 耐寒性 Chilly resistance	温度-40±3℃の低温槽に16時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。 The connector mated is exposed in the chilly chamber-40±3℃ for 16 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	5-1 及び 5-2-1、5-2-2、5-2-3 項を満足する事。 Shall be satisfied with 5-1,5-2-1,5-2-2, 5-2-3
2 耐熱性 Heat resistance	温度 85±2℃の恒温槽に16時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。 The connector mated is exposed in the heat chamber 85±2℃ for 16 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	5-1 及び 5-2-1、5-2-2、5-2-3 項を満足する事。 Shall be satisfied with 5-1,5-2-1,5-2-2, 5-2-3
3 冷熱衝撃試験 Thermal shock test	コネクタを嵌合した状態にて下図の温度条件を1サイクルとして15サイクル実施し、試験後接触抵抗及び各種ピン保持力を測定する。 The connector mated is exposed 15 cycles in the following temperature. It shall be measured the contact resistance after the test.	5-1 及び 5-2-1、5-2-2、5-2-3 項を満足する事。 Shall be satisfied with 5-1,5-2-1,5-2-2, 5-2-3
4 温湿度サイクル試験 Moisture resistance (cycling)	コネクタを嵌合した状態にて、下図の温湿度条件を1サイクルとして10サイクル実施。 The connector mated is exposed 10cycles in the conditions as the following figure.	5-1 項を満足する事。 Shall be satisfied with 5-1
5 振動試験 vibration	全極直列に接続し100mAを通电 1octave/分の対数スウィーピングによる周波数変化 X,Y,Z方向にそれぞれ16時間(合計48時間) The connector mated is vibrated in the in the following frequencies. This motion is applied for period of 16 hours in one of 3 multilateral perpendicular directions (X,Y,Z-axis) included mating axis.	試験中7Ω/1μs以上の瞬断の無い事 試験後、5-1-1,5-1-4項を満足すること。 Discontinuity : 7Ω/1μs or below After the test : Shall be satisfied with 5-1-1,5-1-4

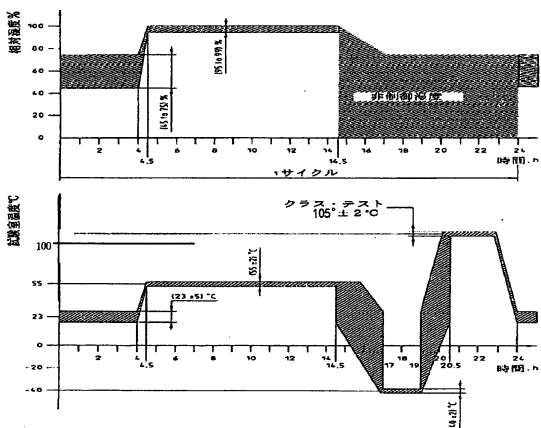
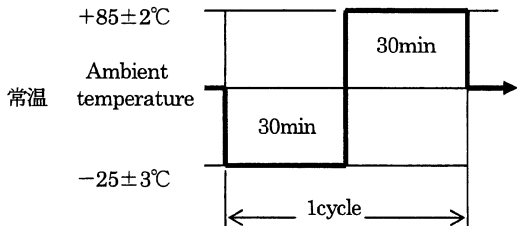


Table 4 — Combined temperature/vibration test parameters

Class	Low frequency/amplitude	High frequency/acceleration
A	10 Hz to 58 Hz/ ± 0.75 mm	> 58 Hz to 500 Hz/ 10 ⁻² not applicable
B	10 Hz to 81 Hz/ ± 0.75 mm	> 81 Hz to 500 Hz/ 20g > 500 Hz to 2 000 Hz/18g
C	10 Hz to 100 Hz/ ± 0.75 mm	> 100 Hz to 500 Hz/ 30g > 500 Hz to 2 000 Hz/20g

^a g = 0.806 65 ms⁻².

項目/ITEM	条件/Test condition	規格/Specification
6 温度上昇 Temperature rise	<p>① 基板無し場合：コネクタ嵌合状態にて、DC8Aを通电し、端子部の温度上昇を測定する。</p> <p>② 基板あり場合：各端子流す電流は顧客から入手し、評価を行うこと。 △5</p> <p>※端子部温度は室温を差し引いた値とする</p> <p>① Without PCB: Measuring the raised temperature of post, which should be under the situation of mating with socket and energized DC8A current.</p> <p>② With PCB :Must get the current of each pin form customer, then carry out the test.</p> <p>※Terminal temperature is a value obtained by subtracting the room temperature.</p>	<p>温度上昇値：40℃以下</p> <p>試験後、5-1-1,5-1-4 項を満足する事</p> <p>40℃ or below</p> <p>After the test :</p> <p>Shall be satisfied with 5-1-1,5-1-4</p>
7 塩水噴霧試験 Salt spray test	<p>コネクタを嵌合した状態にて、槽内温度 35±2℃、濃度 5±1%の塩水噴霧中に48時間放置し、水洗、乾燥後測定する。</p> <p>The connector mated is exposed in the salt spray chamber 35±2℃, 5±1% salt density for 48 hours.</p>	<p>試験後、5-1-1,5-1-2,5-1-4 項を満足する事</p> <p>After the test :</p> <p>Shall be satisfied with 5-1-1,5-1-2, 5-1-4.</p>

5-4. その他特性

5-4.Other performance

項目/ITEM	条件/Test condition	規格/Specification
1 半田付け性 Solderability	<p>コネクタの半田付け部をフックスに浸漬した後、245±5℃のSn-Ag-Cu系の鉛フリー槽に3±0.5秒浸す。</p> <p>The terminal of connector shall be put into the flux and dipped into Pb free solder bath(Type of Sn-Ag-Cu) 245±5℃, 3±0.5s.</p>	<p>浸した面積の95%以上に半田がむらなく付着すること。</p> <p>Solder shall be covered 95% or more of the area that is dipped into the solder bath.</p>
2 はんだ耐熱性 Resisting of soldering test	<p>下記条件にて半田耐熱試験を行う。</p> <p>The pin header shall be tested resistance to soldering heat in the following condition.</p> <p>条件/condition</p> <p>(1) ディップの場合/In case of dip</p> <p>はんだ槽温度/Solder temperature : 260±5℃</p> <p>浸漬時間/time : 7±0.5s</p> <p>(2) 手はんだの場合/In case of manual soldering</p> <p>はんだ鍍温度/Solder temperature : 350±5℃</p> <p>浸漬時間/time : 3±0.5s</p> <p style="text-align:right">△3</p>	<p>端子のガキ、割れ等の無き事。</p> <p>Should not have any flaw and scratch.</p>

6. ウィスカーに関して

6.About a whisker

△2 本製品は、錫系のめっきを施しておりますので、ウィスカーが発生する可能性がございます。その為、ウィスカー発生に対する保証は困難であり、御社にて御判断の上御使用をお願いします。

△2 This product utilizes lead-free tin plating. Any product with lead-free tin plating is susceptible to tin whisker. Iriso provides no assurances against the growth of tin whisker even under normal operating conditions. Customers assume all responsibility for any product failures due solely to the growth of tin whiskers.

7. 和文と英文の差異について

7. Difference between Japanese and English

△2 和文と英文の内容に差異が生じた場合には、和文の内容を優先致します。

△2 When difference is found between Japanese Specifications and English Specifications, priority shall be given to Japanese.

8. その他

8-1.製品の保管期限

8-1.Term of a guarantee

△6 製造日より1年とする。

△6 1 year from product day.

8-2.保存保管条件

8-2.Storage conditions

△6 室温で-10~+40℃の温度、75%以下の相対湿度で保管して下さい。

△6 Shall be stored in the house at -10~+40℃, 75%RH or less.