製品仕様書/Product Specification	No.	IS-9695B	来歴	\mathcal{S}
ZHI II N. I. I TOURIOU SPOOMICATION	頁/Page		1/7	
標題:9695 シリーズ 0.5 mピッチ FPC/FFC コネクタ	制定年月日/ISSI	UUED DATE	7-Aug	.09
SUBJECT: Series 9695 0.5mm Pitch FPC/FFC Connector	改訂年月日/REVISED DATE 6-Aug ぶ		-15	

1. 適用範囲

本仕様書は、イリソ電子工業株式会社製 9695 シリーズ 0.5 mmピッチ FFC コネクタに関する仕様及び 性能上の必要事項について規定する。

2. 構造及び寸法

構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図による。 適合 FFC: 0.5mm ピッチ、厚さ 0.3+0.03/-0.02mm (住友電工製)

3. 定格

(1)最大定格電圧 50V (AC、DC)

(2)最大定格電流 0.5A

(3)使用温度範囲 -40~+85℃

4. 試験環境

特に規定のある場合を除き、性能試験は、下記の試験条件のもとで行う。

常 温

15~35℃

常 湿 25~85% (相対湿度)

保管条件

温度

-10~+40°C

湿度 期間 75%以下(相対湿度) 製造日より1年間

6. 性能 6-1. 電気的性能

1. Scope

This product specification is applied to IRISO ELECTRONICS CO., LTD. Series 9695 0.5mm Pitch FFC Connector.

2. Configuration, dimensions and materials

See the product drawing attached.

FFC Mated: 0.5mm Pitch, t=0.3+0.03/-0.02mm (Made by SUMITOMO ELECTRIC, INC)

3. Rating

(1) Maximum rating voltage: 50V (AC, DC)

(2) Maximum rating current: 0.5A

(3)Temperature range : $-40\sim +85^{\circ}$ C

4. Performances

All performance tests, unless otherwise specified, are taken $% \left\{ 1,2,...,n\right\}$

under following environmental conditions. Ambient temperature : $15{\sim}35^{\circ}$ C Ambient humidity : $25{\sim}85^{\circ}$ RH

5. Storage

Temperature range : -10~+40°C Humidity range : 75%RH or below. Storage time : one year from production date.

6. Performance

6-1. Electrical performance

	0-1. 電気用	<u>97主席</u> <u>6-1.Electrical perfo</u>	<u>rmance</u>
	項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification
1	接触抵抗 Contact	短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル 抵抗計にて信号端子の接触抵抗を測定する。	初期値:100mΩ以下 各試験後:300mΩ以下
	Resistance	It shall be measured by the dry electric circuit specified as follows; 1mA, 20mV, 1kHz frequency.	Initial: $100 \text{m}\Omega$ or below. After each test: $300 \text{m}\Omega$ or below.
2	耐電圧 Dielectric Withstanding Voltage	隣接する極間にAC200V を1分間印加する。 AC 200V shall be applied for one minute to between next terminals.	絶縁破壊等異常のない事。 Should not have any changes.
3	絶縁抵抗 Insulation resistance	隣接する極間に DC200V を印加する。 DC200V shall be applied to between next terminals.	初期値: $100M\Omega$ 以上 耐湿試験後: $100M\Omega$ 以上 Initial: $100M\Omega$ or more After humidity test: $100M\Omega$ or more
4	インピーダンス Impedance	LVDS 信号(差動伝送方式) 立ち上がり時間(Tr): 200psec(10-90%) コネクタ実装基板は、インピーダンス調整(100Ω±10%) LVDS signal (Differential signaling) Rise times(Tr):1nsec(10-90%) Connector mounted on a controlled impedance PCB fixture (100Ω±10%)	コネクタ部: $100\Omega\pm15\%$ Connector area: $100\Omega\pm15\%$
5	外観 Appearance	目視 Visual	有害となる割れ、剥がれ、ガタ変形、 変色のない事。 Should not have any flaw, scratch, discoloration, and crushed.

Nο	IS-9695B	- 来歴	.)	百	2/7

<u>6-2. 機械的特性</u>

6-2. Functional Performance

	O-2. Paractional Letter marke		
	項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification
1	端子保持力	端子に 25mm/分の速度で加重を加え、端子がハウジングより	0.4N 以上
	Contact	抜け始めたときの荷重を測定する。	
	retention force	The contact shall be pulled at the speed of 25mm per minute and	0.4N or more
		measured the force when the contact begins to remove from the	
		housing.	
2	挿抜耐久性	FFC20回繰返し挿抜を行ない接触抵抗を測定する。	各試験後:300mΩ以下
	Insertion	(スライダーを開閉し、開時毎に挿抜する。)	After each test: $300 \text{m} \Omega$ or below.
	/Extraction	The FFC shall be mated and unmated 20 times and measured	
	endurance	the contact resistance.	
3	衝撃試験	FFC を嵌合した状態にて治具に取り付け、加速度 980m/s²、	試験中1 µs 以上の瞬断の無き事。
	Shock test	衝撃作用時間 6ms を X,Y,Z,方向に各 10 回加え、試験中の	各試験後:300mΩ以下
		瞬断の有無の確認、試験後の接触抵抗の測定及び外観観察する。	外観:異常なきこと
		The connector and FFC mated are installed in the machine. They are	Discontinuity: 1μ s or less.
		applied pulses 10 times to each 3 mutually perpendicular	After each test: $300 \text{m} \Omega$ or below.
		directions(X,Y,Z); under conditions as specified; acceleration of 980m/s ²	Should not have any damages
		and shock pulses for a duration of 6ms. It shall be tested the	
		discontinuity of the contact current during the test and measured the	
		contact resistance and observed its appearance after the test.	
4	振動試験	FPC / FFC を嵌合した状態にて、振動周波数 10~500~10Hz、掃引	試験中1μs以上の瞬断の無き事。
	Vibration test	時間12分、振幅1.5mm、又は加速度98m/ s^2 のいずれか小さい方にて X	各試験後:300mΩ以下
		軸方向に4時間、YZ軸方向に各2時間計8時間の振動を加える。試験中、	外観:異常なきこと
		瞬断の有無の確認、試験後の接触抵抗の測定及び外観観察をする。	Discontinuity : 1μ s or less.
		The connector and FPC/FFC mated is vibrated in the frequency range	After each test: $300 \text{m} \Omega$ or below.
		of $10\sim500\sim10$ Hz/12min and in the constant vibration amplitude	Should not have any damages
		1.5mm or the acceleration of 98m/s ² . The amplitude or the acceleration	
		above shall be chosen either one under which the connectors is loaded	
		more slightly. And this motion is applied for period of 4hours in one of 3	
		mutually perpendicular directions (X-axis), and 2hours in other two of	
		them (Y and Z-axis). It shall be tested the discontinuity of the contact current during the test and measured the contact resistance and	
		observed its appearance after the test.	
5	FPC/FFC 保持力	FFC に 25mm/分の速度で加重を加え、ハウジングより	0.294N/極 以上
	FPC/FFC	抜け始めたときの荷重を測定する。	0.43 年19/ 1型 ドハユ
	retention force	The FFC shall be pulled at the speed of 25mm per minute and	0.294N/PIN or more.
		measured the force when the FPC/FFC begins to remove from the	0.20 Hty 1 Ht of Hote.
		housing.	
		and the state of t	

6-3. 環境特性

6-3.Environmental performance

	<u> 3. 垛况付任</u>	<u>o-s.environmentai periormance</u>		
	項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification	
1	耐熱性	FFC を嵌合した状態にて温度 85±2℃の恒温槽に 250 時間放置し、試験	各試験後: 300mΩ以下	
	Heat resistance	後接触抵抗測定及び外観観察を行う。	外観:異常なきこと	
		The connector and FFC mated is exposed in the heat chamber 85 ± 2 °C	After each test: $300 \text{m} \Omega$ or below.	
		for 250 hours. It shall be measured the contact resistance and	Should not have any damages	
		observed its appearance after the test.		
2	耐寒性	FFC を嵌合した状態にて温度-40±2℃の低温槽に 250 時間放置し、試験	各試験後:300mΩ以下	
	Chilly resistance	後接触抵抗測定及び外観観察を行う。	外観:異常なきこと	
		The connector and FFC mated is exposed in the chilly chamber- $40\pm$	After each test : 300 m Ω or below.	
		2°C for 250 hours. It shall be measured the contact resistance and	Should not have any damages	
		observed its appearance after the test.		
3	耐湿性	FFC を嵌合した状態にて温度 60±2℃、相対湿度 90~95%の恒温恒湿槽	各試験後:300mΩ以下	
	Humidity	に 250 時間放置し、試験後接触抵抗測定及び外観観察を行う。	外観:異常なきこと	
		The connector and FFC mated is exposed in the heat chamber	After each test : $300 \text{m}\Omega$ or below.	
		65 ± 2 °C,90 \sim 95%RH for 250 hours. It shall be measured the contact	Should not have any damages	
		resistance and observed its appearance after the test.		
4	H2Sガス試験	FPC/FFC を嵌合した状態にて、温度 40±2℃、相対湿度 75%、濃度	各試験後:300mΩ以下	
	H ₂ S gas test	3±1ppm の雰囲気中に 96 時間放置し、試験後接触抵抗を測定する。	外観:異常なきこと	
		The connector and FPC/FFC mated is exposed in the H ₂ S	After each test: $300 \text{m}\Omega$ or below.	
		gas chamber $40\pm2^{\circ}\text{C},75\%\text{RH}$ $3\pm1\text{ppm}$ for 96 hours.	Should not have any damages	
L		It shall be measured the contact resistance after the test.		

	7# II 7.	At III on	
	項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification
5	亜硫酸ガス試験	FPC/FFC を嵌合した状態にて、温度 40±2℃、相対湿度 75%、濃度	各試験後:300mΩ以下
	SO_2 gas test	10±3ppm の雰囲気中に 96 時間放置し、試験後接触抵抗を測定する。	外観:異常なきこと
		The connector and FPC/FFC mated is exposed in the SO ₂	After each test: $300 \text{m} \Omega$ or below.
		gas chamber $40\pm2^{\circ}\text{C},75\%$ RH $10\pm3\text{ppm}$ for 96 hours.	Should not have any damages
		It shall be measured the contact resistance after the test.	·
6	塩水噴霧試験	FFC を嵌合した状態にて、温度 35±2℃、濃度 5±1%の	各試験後: 300mΩ以下
	Salt spray test	塩水噴霧中に 48 時間放置し、試験後接触抵抗を測定する。	外観:異常なきこと
		The connector and FFC mated is exposed in the salt spray	After each test: $300 \text{m} \Omega$ or below.
		chamber 35 ± 2 °C, 5 ± 1 % salt density for 48 hours. It shall be	Should not have any damages
		measured the contact resistance after the test.	
7	冷熱衝擊試験	FPC/FFC を嵌合した状態にて下図の温度条件を 1 サイクルとして 250	各試験後: 300mΩ以下
	Thermal shock	サイクル実施し、試験後接触抵抗測定及び外観観察を行う。	外観:異常なきこと
	test	The connector and FPC/FFC mated is exposed 250 cycles under the	After each test: $300 \text{m} \Omega$ or below.
		following temperature conditions. It shall be measured the contact	Should not have any damages
		resistance and observed its appearance after the test.	, c
		+85±2℃ ————————————————————————————————————	
		← 30min →	
		常温 Ambient →	
		temperature 30min	
		-55±3℃ —	
		1 cycle	
		· ·	

6-4. その他の性能

6-4.Other specification

	O-4: CVALENCE SPECIFICATION		
	項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification
1	半田付け性	コネクタの半田付部をフラックスに浸漬した後、245±5℃の鉛フリー槽	浸した面積の95%以上に半田が
	Solderability	に 3±0.5 秒浸す。	むらなく付着する事。
		The connector of terminal shall be put into the flux and dipped into	Solder shall cover 95% or more
		solder bath 245 ± 5 °C, 3 ± 0.5 s.	of the area that is dipped into the
	. (solder bath
2	半田耐熱性	下記条件にて、半田耐熱試験を行う。	実使用上の問題無き事
	Soldering heat test	The connector shall be tested resistance to soldering heat under	Should not have any problems.
		the following conditions.	
		条件①: リフローの場合/In case of reflow: 2 回/2 times	
		OFO ON TANK (12 HIP) TO DIANK	
		250℃MAX.(ピーク温度) 10sMAX	*
		(Peak temperature)	
		(30s)	
		(90s) > 200°€MIN.	
		(予熱 150~180℃)	
		(pre-heat: from 150 to 180° C)	
		温度は製品上面の温度とする。	
		The temperature shall be measured on the surface of the product	
3	温度上昇試験	最大許容電流を通電し、熱電対法にてコネクタの温度上昇を測定する。	温度上昇:30℃以下
	Rise of	The connector shall be operated in the maximum rise of current and	Rise of temperature:
	temperature test	measured rise of the temperature at contact point.	30°C or below



7.和文と英文の差異について

和文と英文の内容に差異が生じた場合には、和文の内容を優先致し ます。



7. Difference between Japanese and English
When difference is found between Japanese Specifications and English Specifications, Priority shall be given to Japanese.

No. IS-9695B 来歴 、> 頁 4/7

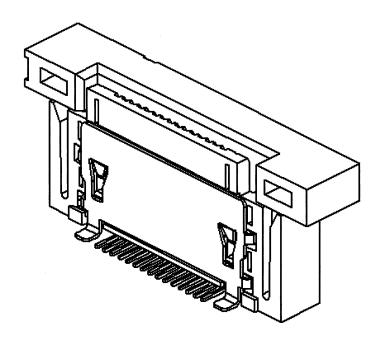
FFC・FPC 用コネクタ

Connector for FFC · FPC

I-Lock コネクタ 取り扱い説明書

I-Lock Connector Manual

適用製品:9695 シリーズ Application product: 9695series



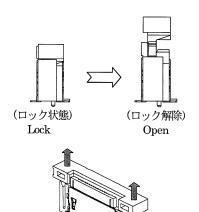
《コネクタの操作方法と注意点/Operation method and notes of connector》

・ 9695 シリーズ I - LOCK 0.5mm ピッチ I 型/9695 series I - LOCK 0.5mm pitch I type.

操作方法/Operation method

1. FPC/FFC 挿入方法 Method of inserting FPC/FFC

①スライダーの両端を引き出し、ロックを解除します。 Both ends of the slider are drawn out and the lock is released.



② スライダーを図の様に傾けます。 これにより FPC/FFC を挿入し易くなります。 The slider is inclined only a little as shown in figure. As a result, FPC/FFC can be made easy to insert.

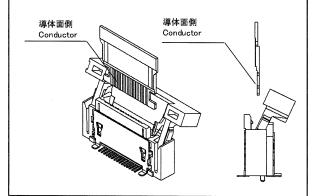


③ FPC/FFC を図の向きで挿入します。 奥まで確実に挿入して下さい。

FPC/FFC を挿入する際には FPC/FFC の補強板部分を持って挿入すると、確実な作業ができます。

Insert FPC/FFC like the direction of figure. Please insert it in the interior surely.

Please insert the FPC/FFC holding the supporting tape. It makes insertion to easy.

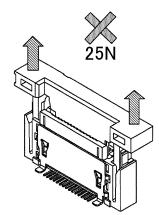


使用上の注意点/Directions point

- スライダーは軽い力で引き出せます。無理な力をかけると 破損の原因になります。
- 25N以上で引き上げないでください。

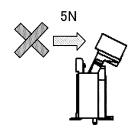
The slider can be drawn out by light load. Please note too much load. It causes damage.

Please do not improve the slider by 20N or more.

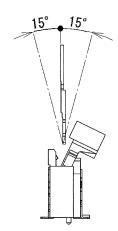


- 反対側には傾けないで下さい。
- ・ 5N以上で傾けないで下さい。

Please do not incline it to the other side. Please do not incline the slider by 5N or more.

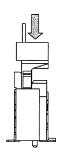


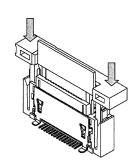
- FFC はコネクタに対してまっすぐ入れるようにして下さい。挿入角度は、±15°以内で行ってください。
 FFC 挿入性が悪くなる要因となります。
- Please insert FPC/FFC straight into the connector.
 Please go in the insertion angle within ±15°.
 It becomes a factor that the FFC insertion worsens.



操作方法/Operation method

④ スライダーを垂直に戻し、両端を押し込みます。 Returned slider to straight, and push both ends of slider the same time.

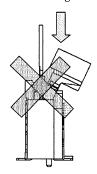


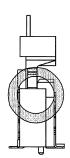


使用上の注意点/Directions point

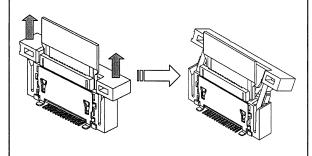
スライダーを傾けたまま押し込まないで下さい。必ずスライダーを垂直な状態に戻してから押し込んで下さい。 破損の原因になります。

Please do not push it when the slider is inclining. Please push slider after it return to straight. It causes damage.



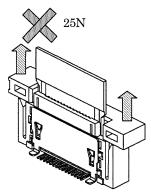


- 2. FPC/FFC 抜去方法 Method of pulling out FPC/FFC
- ① スライダーの両端を引き出し、ロックを解除します。
 Drawn out both ends of the slider. And release the lock.



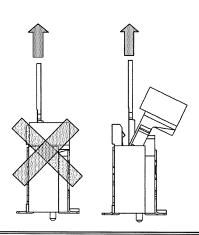
 スライダーを引き抜く力は、25N以下で行ってください。 破損の原因となります。

Please go in power to pull out the slider by $25\mathrm{N}$ or less. It causes damage.



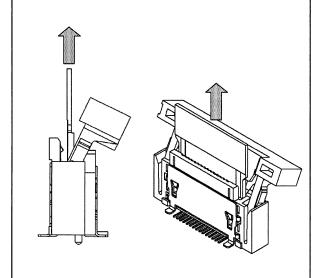
・ スライダーをロックした状態で、FPC/FFC を引き抜か ないで下さい。引き抜く際は必ずロックを解除した状態で 行って下さい。

Please do not pull out FPC/FFC with the slider locked. Please pull it out with the lock released without fail.



操作方法/Operation method

② FPC/FFC を垂直に引き出します。 Pull out the FPC/FFC straight.



使用上の注意点/Directions point

 FPC/FFCを引き抜く際、斜めに傾けて引き抜きますと、 下図のように FPC/FFC の切欠き部分がコネクタに引っ かかる事があります。この様な状態で、FPC/FFCを無理 に引き抜くと破損の原因になります。必ず、一度押し戻し てから引き抜いて下さい。

There is a thing caught to the cut out part of FPC/FFC at connector when FPC/FFC is pulled out with incline like the figure below. Under such a condition, when FPC/FFC is forcibly pulled out, it causes damage. Please pull it out after it pushes once and it returns it.

