#### 

### 1. 適用範囲

本仕様書は、イリソ電子工業株式会社製 9697 シリーズ 0.5 mmピッチ FPC/FFC コネクタに関する仕様及び 性能上の必要事項について規定する。 適用ソケット: IMSA-9697S-\*\*A-GFN1

### 2. 構造及び寸法

構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図による。 適合 FPC/FFC: 0.5mm ピッチ、

厚さ: 0.2±0.03mm、

### 3. 定格

(1)最大定格電圧 : 50V (AC、DC) (2)最大定格電流 : 0.4A

(3)使用温度範囲 : -40~+105℃

### 4. 試験環境

特に規定のある場合を除き、性能試験は、下記の試験条件のもとで行う。

常 温 :15~35℃

常 湿 : 25~85% (相対湿度)

### 5. 性能

### 5-1. 電気的性能

### 1. Scope

This product specification is applied to IRISO ELECTRONICS CO., LTD. Series 9697 0.5mm Pitch FPC/FFC Connector. Applied socket: IMSA-9697S-\*\*A-GFN1

### 2. Configuration, dimensions and materials

See the product drawing attached. FPC/FFC Mated: 0.5mm Pitch,

 $t=0.2\pm0.03$ mm,

### 3. Rating

(1) Maximum rating voltage: 50 V (AC, DC)

(2) Maximum rating current: : 0.4 A

(3)Temperature range :  $-40 \sim +105$ °C

### 4. Performances

All performance tests, unless otherwise specified, are taken under following environmental conditions.

Ambient temperature :  $15\sim35^{\circ}$ C Ambient humidity :  $25\sim85^{\circ}$ RH

### 5. Performance

### 5-1.Electrical performance

	項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification
1	接触抵抗	短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル	初期值:50mΩ以下
	Contact Resistance	抵抗計にて測定する。	各試験後:100mΩ以下
		It shall be measured by the dry electric circuit specified as follows;	Initial: $50 \text{m} \Omega$ or below.
		1mA, 20mV, 1kHz frequency.	After each test: $100 \text{m} \Omega$ or below.
2	耐電圧	隣接する極間にAC250V を1分間印加する。	絶縁破壊等異常のない事。
	Dielectric	AC 250V shall be applied for one minute to between next terminals.	Should not have any changes.
	Withstanding		
	Voltage		
3	絶縁抵抗	隣接する極間に DC250V を印加する。	初期値:100MΩ以上
	Insulation	DC 250V shall be applied to between next terminals.	耐湿試験後:100MΩ以上
	resistance		Initial: $100 \text{M}\Omega$ or more
5			After humidity test: $100 M\Omega$ or more
4	外観	目視	有害となる割れ、剥がれ、ガタ変形、
	Appearance	Visual	変色のない事。
			Should not have any flaw, scratch,
			discoloration, and crushed.

### 5-2. 機械的特性

### 5-2. Functional Performance

	項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification
1	端子の保持力	端子に25mm/分の速度で加重を加え、端子がハウジングより	0.49N以上
	Contact retention	抜け始めたときの荷重を測定する。	
	force	The contact shall be pulled at the speed of 25mm per minute and	0.49N or more
		measured the force when the contact begins to remove from the	
		housing.	·
2	挿抜耐久性	FPC/FFC を 20 回繰返し挿抜を行ない接触抵抗を測定する。	100mΩ以下
	Insertion	(カバーを開閉し、開時毎に挿抜する。)	
	/Extraction	The FPC/FFC shall be mated and unmated 20 times and measured	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below
	endurance	the contact resistance.	
3	衝擊試験	FPC/FFCを嵌合した状態にて治具に取り付け、加速度 980m/s²、	試験中1μs以上の瞬断の無き事。
	Shock test	衝撃作用時間 6ms を X,Y,Z,方向の 6 面に各10回加え、試験中の	100mΩ以下
		瞬断の有無の確認、試験後の接触抵抗の測定及び外観観察する。	外観:異常なきこと
	The connector and FPC/FFC mated are installed in the machine.		Discontinuity: $1 \mu s$ or less.
		They are applied pulses 10 times to each 6 faces of 3 mutually	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below .
		perpendicular directions(X,Y,Z); under conditions as specified;	Should not have any damages
		acceleration of 980m/s <sup>2</sup> and shock pulses for a duration of 6ms . It	
		shall be tested the discontinuity of the contact current during the test	
		and measured the contact resistance and observed its appearance	
		after the test.	

No.	IS-9697A	来歴	8	頁	2/8

4	振動試験	FPC/FFC を嵌合した状態にて、振動周波数 10~500~10Hz、	試験中1μs以上の瞬断の無き事。
	Vibration test	掃引時間12分、振幅1.5mm、又は加速度98m/s2のいずれか小さい方	100mΩ以下
		にて X 軸方向に4時間、Y Z 軸方向に各2時間計8時間の振動を加え	外観:異常なきこと
		る。試験中、瞬断の有無の確認、試験後の接触抵抗の測定及び外観観察	Discontinuity : $1 \mu$ s or less.
		をする。	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below.
		The connector and FPC/FFC mated is vibrated in the frequency	Should not have any damages
		range of $10 \sim 500 \sim 10$ Hz/12min and in the constant vibration	
		amplitude 1.5mm or the acceleration of 98m/s <sup>2</sup> . The amplitude or the	
		acceleration above shall be chosen either one under which the	
		connectors is loaded more slightly. And this motion is applied for	
		period of 4hours in one of 3 mutually perpendicular	
		directions(X-axis), and 2hours in other two of them(Y and Z-axis). It shall be tested the discontinuity of the contact current during the test	
		and measured the contact resistance and observed its appearance	
		after the test.	
	FPC/FFC 保持力	FPC/FFC に 25mm/分の速度で加重を加え、ハウジングより	0.196N 以上/極
	FPC/FFC	抜け始めたときの荷重を測定する。	
	retention force	The FPC/FFC shall be pulled at the speed of 25mm per minute and	0.196N or more / terminal
		measured the force when the FPC/FFC begins to remove from the	
		housing.	

5-3. 環境特性 5-3. Environn

	<u>5-3. 環境特性</u>	<u>5-3.Environmental performance</u>		
	項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification	
1	耐熱性	FPC/FFC を嵌合した状態にて温度 85±2℃の恒温槽に 96 時間放置し、	100mΩ以下	
	Heat resistance	試験後接触抵抗測定及び外観観察を行う。	外観:異常なきこと	
		The connector and FPC/FFC mated is exposed in the heat	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below.	
		chamber $85\pm2\%$ for 96 hours. It shall be measured the contact	Should not have any damages	
		resistance and observed its appearance after the test.		
2	耐寒性	FPC/FFC を嵌合した状態にて温度-40±2℃の低温槽に 96 時間放置し、	100mΩ以下	
	Chilly resistance	試験後接触抵抗測定及び外観観察を行う。	外観:異常なきこと	
		The connector and FPC/FFC mated is exposed in the chilly	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below .	
		chamber- $40\pm2^{\circ}$ C for 96 hours. It shall be measured the contact	Should not have any damages	
		resistance and observed its appearance after the test.		
3	耐湿性	FPC/FFC を嵌合した状態にて温度 60±2℃、相対湿度 95%の恒温	100mΩ以下	
	Humidity	恒湿槽に96時間放置し、試験後接触抵抗測定及び外観観察を行う。	外観:異常なきこと	
.		The connector and FPC/FFC mated is exposed in the heat	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below.	
		chamber 60 $\pm 2^{\circ}$ C,95%RH for 96 hours. It shall be measured the	Should not have any damages	
		contact resistance and observed its appearance after the test.	·	
4	H <sub>2</sub> Sガス試験	FPC/FFC を嵌合した状態にて、温度 40±2℃、相対湿度 75%、濃度	100mΩ以下	
	H <sub>2</sub> S gas test	3±1ppm の雰囲気中に 96 時間放置し、試験後接触抵抗を測定する。	外観:異常なきこと	
		The connector and FPC/FFC mated is exposed in the H <sub>2</sub> S	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below.	
		gas chamber $40\pm2$ °C,75% RH $3\pm1$ ppm for 96 hours.	Should not have any damages	
		It shall be measured the contact resistance after the test.		
5	$SO_2$ ガス試験	FPC/FFC を嵌合した状態にて、温度 40±2℃、相対湿度 75%、濃度	100mΩ以下	
	SO <sub>2</sub> gas test	10±3ppm の雰囲気中に 96 時間放置し、試験後接触抵抗を測定する。	外観:異常なきこと	
		The connector and FPC/FFC mated is exposed in the H <sub>2</sub> S	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below.	
		gas chamber $40\pm2\%,75\%$ RH $10\pm3$ ppm for 96 hours.	Should not have any damages	
		It shall be measured the contact resistance after the test.		
6	塩水噴霧試験	FPC/FFC を嵌合した状態にて、温度 35±2℃、濃度 5±1%の	100mΩ以下	
	Salt spray test	塩水噴霧中に 48 時間放置し、試験後接触抵抗を測定する。	外観:異常なきこと	
		The connector and FPC/FFC mated is exposed in the salt	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below.	
		spray chamber $35\pm2$ °C, $5\pm1$ % salt density for 48 hours.	Should not have any damages	
		It shall be measured the contact resistance after the test.		

No.	IS-9697A	来歴	8	頁	3/8	

	項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification
7	冷熱衝擊試験 Thermal shock test	FPC/FFC を嵌合した状態にて下図の温度条件を1サイクルとして10サイクル実施し、試験後接触抵抗測定及び外観観察を行う。 The connector and FPC/FFC mated is exposed 10 cycles under the following temperature conditions. It shall be measured the contact resistance and observed its appearance after the test.	100mΩ以下 外観:異常なきこと 100mΩ or below . Should not have any damages
		+85±2℃ 常温 Ambient temperature -55±3℃ 1 cycle	
8	温湿度 サイクル試験 Humidity resistance	FPC/FFC を嵌合した状態にて下図の温度条件を 1 サイクルとして 10 サイクル実施し、試験後接触抵抗測定及び外観観察を行う。 The connector and FPC/FFC mated is exposed 10 cycles under the following temperature conditions. It shall be measured the contact resistance and observed its appearance after the test. +80±2℃ 95%RH    -20±3℃    -2h > < 2h > < 2h > < 2h > < 2h >	100mΩ以下 外観:異常なきこと 100mΩ or below . Should not have any damages

5-4. その他の性能

5-4.Other specification

項目/Item 条件/Test condition 規格/Specification  1 半田付け性 Solderability コネクタの半田付け部をアラックスに浸漬した後、245±5℃の Sn-Ag-Cu 系 浸した面積の 95%以上に半田が むらなく付着する事。 The terminal of connector shall be put into the flux and dipped into Pb free solder bath (Type of Sn-Ag-Cu) 245±5℃,3±0.5s.  2 半田耐熱性 下記条件にて、半田耐熱試験を行う。 実使用上、問題無き事。	1	-TIT (T.		
Solderability の鉛フリー半田槽に 3±0.5 秒浸す。 The terminal of connector shall be put into the flux and dipped into Pb free solder bath (Type of Sn-Ag-Cu) 245±5℃,3±0.5s.  Solder shall cover 95% or more of the area that is dipped into the solder bath.	1	21111111111	条件/Test condition	規格/Specification
The terminal of connector shall be put into the flux and dipped into Pb free solder bath (Type of Sn-Ag-Cu) $245\pm5^{\circ}$ C, $3\pm0.5s$ .  Solder shall cover 95% or more of the area that is dipped into the solder bath.	1	半田付け性	コネクタの半田付け部をフラックスに浸漬した後、245±5℃の Sn-Ag-Cu 系	浸した面積の95%以上に半田が
Pb free solder bath (Type of Sn-Ag-Cu) $245\pm5^{\circ}$ C, $3\pm0.5$ s . of the area that is dipped into the solder bath.		Solderability	の鉛フリー半田槽に3±0.5 秒浸す。	むらなく付着する事。
solder bath.			The terminal of connector shall be put into the flux and dipped into	Solder shall cover 95% or more
			Pb free solder bath (Type of Sn-Ag-Cu) $245\pm5^{\circ}$ C, $3\pm0.5$ s.	of the area that is dipped into the
2   半田耐熱性   下記条件にて、半田耐熱試験を行う。   実使用上、問題無き事。				
	2	半田耐熱性	下記条件にて、半田耐熱試験を行う。	実使用上、問題無き事。
Soldering heat test   The connector shall be tested resistance to soldering heat under   Should not have any problems.		Soldering heat test	The connector shall be tested resistance to soldering heat under	Should not have any problems.
the following conditions.				
条件①:リフローの場合(2回)/In case of reflow(2times)				
<u>260℃MAX.(ピ-ウ温度)、</u> 10sMAX.			260°CMAX.(ピーウ温度)、10sMAX.	
(Peak temperature)			(Peak temperature)	
			$\mathcal{L}$ .	
30~60s				
$90\pm30\mathrm{s}$ $\Rightarrow$ $230^\circ\mathrm{CMIN}$ .			$\Rightarrow$	
(77 th are a control			(7) th a way 100000	
(予熱 150~180℃)			,	
(pre-heat: from 150 to 180°C)				
温度は製品上面の温度とする。				
The temperature shall be measured on the surface of the product.			•	
(2)手半田 の場合/ In case of manual soldering.			.,	
半田鏝温度 / temperature :350±5℃			•	
浸漬時間 / time : 3±0.5s				
但し、ピンに異常加圧無き事。			但し、ピンに異常加圧無き事。	
/However, excessive pressure shall not be applied to the terminal.			/However, excessive pressure shall not be applied to the terminal.	
3 温度上昇試験 最大許容電流を通電し、熱電対法にてコネクタの温度上昇を測定する。 温度上昇:30℃以下	3	1	最大許容電流を通電し、熱電対法にてコネクタの温度上昇を測定する。	温度上昇:30℃以下
Rise of The connector shall be operated in the maximum rise of current and Rise of temperature:				Rise of temperature:
temperature test   measured rise of the temperature at contact point. 30°C or below		temperature test	measured rise of the temperature at contact point.	30°C or below

No. IS-9697A 来歴 頁 4/8

6. 製品の保管期限

製造日より1年とする。

7.保存保管条件

室温で-10~+40℃の温度、75%以下の相対湿度で保管 してください。

8. 和文と英文の差異について

和文と英文の内容に差異が生じた場合には、和文の内容を優先致します。

6.Term of a guarantee

1 year from production date.

7.Storage conditions

Shall be stored in the house at  $-10\sim +40^{\circ}$ C,75%RH or less.

English Specifications, Priority shall be given to Japanese.

# FPC/FFC 用コネクタ

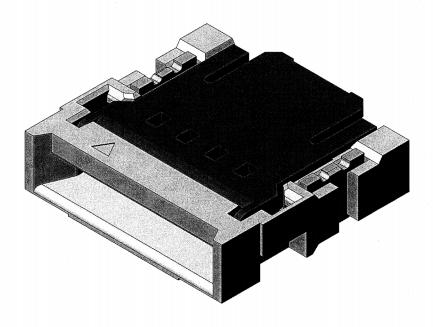
## Connector for FPC/FFC

フリップロックタイプ 取り扱い説明書

Manual

適用製品:9697 シリーズ

Application product:9697 series



### 操作方法

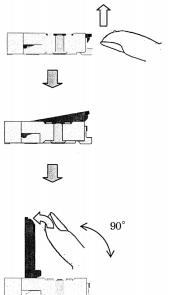
### FPC/FFC 挿入方法 FPC/FFC insertion

①カバー先端を上方向に上げて開けて下さい。(カバーは回転動作をします)

①pull up the cover tip to open up. (the cover will rotate to operate)

カバーの先端部分を爪や治具により、矢印方向に跳ね上げる感じでロック解除を行って下さい。

To release the lock, flip the lock to a direction of arrow with the nail or tool.



②ロックを解除したら、指でカバーを持ち上げてください。 90 度付近でカバーは自立致します。

カバーは軽い力で持ち上がりますので、強い力を加えないでください。

②If Locke is canceled, please raise a cover with a finger.

A cover becomes independent about 90 degrees.

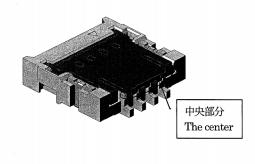
Since a cover occurs by light power, please do not apply strong power.

### 補足 addition

カバー中央部分を上方向へ跳ね上げてロック解除を行って下さい。 Flip the center part of cover to release the lock.

カバー操作もカバー中央部にて行ってください。

Please do the cover operation in the center part of the cover.



### 使用上の注意点

9697シリーズは、小型・薄型である為、強度は強くありませんので、取り扱いには十分注意して下さい。

Please handle with fragile care.

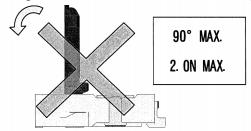
9697series are small and thin, so the strength are little short.

カバー操作する際は必ず実装してから行って下さい。 Please do the cover operation after it mount.

実装する基板は FR-4 等の剛性のあるものを使用して下さい。 The mounted substrate must use the one with the rigidity such as FR-4...

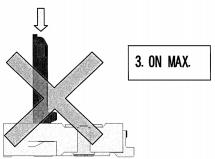
カバーは 90°以上開かない構造の為、更に後ろへ強い力を加えないで下さい。変形・破損する事があります。

The cover is structured not to open more than  $90^{\circ}$ , so please don't add a strong force backward. It can be deformed and damaged.



カバーを持ち上げる際に下方向へ強い力を加えないでください。

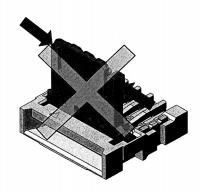
When you raise a cover, please do not apply strong power downward.



カバー操作の際、カバーのロック部を触らないようにしてください。 変形・破損する事があります。

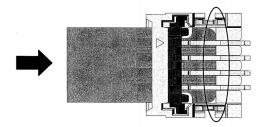
Please do not touch the lock part of the cover when you operate the cover.

The cover is structured not to open more than  $90^{\circ}$ , so please don't add a strong force backward. It can be deformed and damaged.



### 操作方法

- ②FPC/FFC を奥まで確実に挿入し、カバーを閉じてください。
- ② Please surely insert FPC/FFC in the interior, and shut the cover.



### 補足 addition

FPC/FFC の挿入は、カバーを90°開いた状態で、挿入口に対して水平になる様、挿入して下さい。カバーが倒れない様、手で軽く支えますとより挿入し易くなります。

To insert a FPC/FFC, open the cover in  $90^{\circ}$ , and insert the FPC/FFC horizontally to an insertion slot.

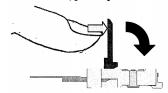
Supporting the cover lightly by hand will be the way to insert easily.

### FPC のロック方法

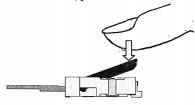
### The method to lock the FPC

①カードを挿入したら、カバーを手前から倒してください。

①If a card is inserted, please push down a cover from this side.



②カバーが倒れた状態で、下方向に押してロックしてください。 ②After the cover has fallen, please push down and act as Locke.





### 補足/addition

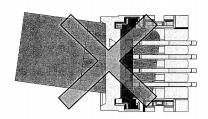
カバーを閉じる際は、軽いクリック感があるまでカバーを押してく ださい。

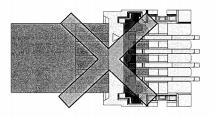
Please push the cover until there is a light click feeling when you shut the cover.

### 使用上の注意点

FPC/FFCは、斜め挿入、挿入不足等正しく挿入されていない場合は、 導通不良およびコネクタ破損の原因となります。

Please insert FPC/FFC in insertion slot properly. If it's not inserted properly, like leaned insertion, it will cause a bad connection and damage of connector.



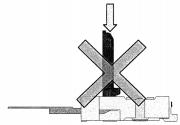


FPC/FFC は、弊社推奨サイズを使用して下さい。弊社推奨サイズ以外を使用した場合は品質保証出来ません。

Please use our preferred size of FPC/FFC. We can not certify the quality except using our recommended size of FPC/FFC.

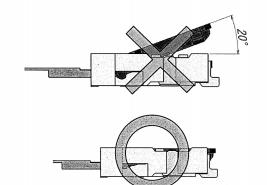
カバーを閉じる際、下方向へ強い力を加えないでください。

When you close a cover, please do not apply strong power downward.



カバーを 20°以上開けますと接点が動き、安定した接触を保つ 事ができませんので、カバーを閉める際は、完全に閉まるまで、 押してください。

The point of contact moves when the cover is opened by 20° or more, steady contact cannot be kept, and push until completely closing, please when you close the cover.



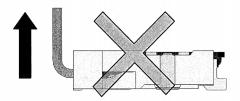
No. IS-9697A 来歴 8 頁 8/8

### 操作方法

### 使用上の注意点

コネクタの構造上、上方向への引張強度は強くありませんので、上方向へ強い力を加えないで下さい。使用上、FPC/FFC に引張力が加わる場合は、上方向の力がコネクタに加わらない様、FPC/FFC をテープ等で固定して下さい。

As a structure of connector, the strength to upper direction is little short. So please don't make a force in above direction. In case of necessary to draw a FPC/FFC out, Please fix the FPC/FFC with a tape to protect the connector from an upper force



カバーをロックした状態で、FPC/FFC に引張力を加えないで下さい。FPC/FFC 導体面の削れ、及び半挿入状態による導通不良、コネクタ破損の原因となります。

Please don't draw the FPC/FFC out while the cover is locked. It causes scraping the conductor surface and bad connection by half insertion and damage of connector.

