製品仕様書	No, IS-97	07K 来歷/REV. 2
PRODUCT SPECIFICATION	頁	1/3
標 題 : 9707 シリーズ 2.0mmピッチ ボード トゥ ボード コネクタ	制定年月日 ISSUE DATE	11-29- '02
SUBJECT: SERIES 9707 2.0 mm pitch board to board connector	改訂年月日 REVISED DATA	22-4- 15

1. 適用範囲

本仕様書はイリソ電子工業株式会社製 9707 シリーズ 2.0mmピッチボード トゥボード コネクタに関する仕様及び性能上の必要事項について規定する。

(貴社名;松下電器産業株式会社 PAVC社 殿)

2. 形状、寸法及び材質

構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図面による。

3. 定格

(1)最大定格電圧 : 125V (AC,DC)

(2)最大定格電流 : 1A

(3)使用温度範囲 : -40~+105℃

試験環境

特に性能のある場合を除き性能試験は下記の環境条件にて行う。

常温 : 15~35℃ 常湿 : 25~85%RH

5. 特性

5-1. 電気的性能

1.Scope

This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS CO_{1} LTD. series 9707 2.0 mm pitch board to board connector.

2.Configurations dimensions and materials

See the product drawing attached.

3.Rating

(1)Maximum rating voltage : 125 V (AC,DC) (2)Maximum rating current : 1A(3)Temperature range : $-40 \sim +105$ °C

4.Environmental condition

All performance test, unless otherwise specified, is taken

as per following environmental condition. Ambient temperature : $15\sim35^{\circ}$ C Ambient humidity : $25\sim85^{\circ}$ RH

5.Performance

5-1.Electronics performance

		o 1:Dicetromes performance	2
	項目/Items	条 件/Test condition	規格/Specification
1	接触抵抗	短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル	初期值: 40mΩ以下
	Contact	抵抗計にて測定する。	各試験後:60mΩ以下
	resistance	It shall be measured by the dry electric circuit specified as follows; 1mA, 20mV,	Initial : $40 \text{m}\Omega$ or below
		1kHz frequency.	After each test: $60 \text{m} \Omega$ or below
2	耐電圧	隣接する極間にAC 125V を1分間印加する。	絶縁破壊等異常のない事。
	Dielectric	AC 125V shall be applied for one minute to between next terminals.	Should not have any changes.
	withstanding		, o
	voltage		
3	絶縁抵抗	隣接する極間に DC 125V にて印加し測定する。	初期值:500MΩ以上
	Insulation	DC 125V shall be applied to between next terminals.	耐湿試験後:100MΩ以上
	Resistance		Initial: $500 \mathrm{M}\Omega$ or more
			After humidity test: $100 \text{M}\Omega$ or more
4	外観	目視	有害となる割れ、剥がれ、ガタ、変形、
	Appearance	Visual.	変色等のない事。
			Should not have any flaw, scratch,
			discoloration and crushed.
5-2. 機械的特性 5-2.Functional performance		2	
	項目/Items	条 件/Test condition	規 格/Specification
1	ポストの	ポストに 25mm/分の速度で荷重を加え、ポストがベースより抜け始めるまでの	4.9N 以上
	保持力	荷重を測定する。	
	Post Retention	It shall be pulled to the post at the speed of 25mm per minute, and	4.9N or more.
	force	measured the force when the post begins to remove from the base.	
2	コンタクトの	コンタクトに 25mm/分の速度で荷重を加え、コンタクトがハウジングより	4.9N 以上
	保持力	抜け始めるまでの荷重を測定する。	
	Contact	It shall be pulled to the contact at the speed of 25mm per minute, and	4.9N or more.
	retention force	measured the force when the contact begins to remove from the housing.	
3	挿抜力	ソケットとプラグを 25mm/分の速度で挿抜を行ない、この時の荷重を測定する。	初期値にて/Initial(単極にて)
		The socket and plug shall be mated and unmated at the speed of 25mm	挿入力 : 2.45N以下/極
	Insertion	per minute and measured the force of insertion and extraction.	抜去力: 0.49N以上/極
	/extraction		Insertion force: 2.45N
	force		or below / terminal
			Extraction force: 0.49N
	let i ed to id		or more / terminal
4	挿抜耐久性	ソケットとプラグを 25mm/分の速度で 30 回繰り返し	60mΩ以下
		挿抜を行ない、試験後の接触抵抗を測定する。	
	Insertion/extr	The socket and plug shall be mated and unmated	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
	action	30 times at the speed of 25mm per minute and measured	
	endurance	the contact resistance after the test.	· ·

No. IS-9707K	来歷/REV.	2	頁/Page	2/3
----------------	---------	---	--------	-----

	項目/Items	条 件/Test condition	規 格/Specification
5	振動試験	コネクタを嵌合した状態にて、振幅 1.5mm, 振動周波数 10~55~10Hz/分の	試験中1μs 以上の瞬断のない事。
		条件で嵌合軸を含むお互いに直角な3方向に各々2時間計6時間の振動を加え	試験後:60mΩ以下
		る。試験中瞬断の有無を確認する。試験後接触抵抗を測定する。	
	Vibration test	The connector mated is vibrated in the frequency range of $10\sim55\sim10\mathrm{Hz}$	
		and in the constant vibration amplitude 1.5mm. This motion is applied	Discontinuity : $1 \mu s$ or less
		for period of 6 hours in one of 3 multilateral perpendicular directions	After the test : $60 \text{m}\Omega$ or below
		(X, Y, Z-axis) included mating axis. It shall be tested the discontinuity of	
		the contact current during the test and measured the contact resistance	
		after the test.	
6	落下衝擊試験	コネクタを嵌合した状態にて治具に取付け加速度 490m/s²、衝撃作用時間 11ms	試験中1μs 以上の瞬断のない事。
	Shock test	をX、Y、Z方向の6面に3回加え、試験後接触抵抗を測定する。	試験後 : 60mΩ以下
		The connector mated are installed in the machine. They are applied	Discontinuity : $1 \mu s$ or less
		pulses 3 times to each 6 faces of 3 mutually perpendicular directions	After the test : $60 \text{m}\Omega$ or below
		(X, Y, Z); in conditions as specified; acceleration of 490m/s ² and shock	
		pulses for a duration of 11ms. It shall be measured the contact	
		resistance after the test	

5-3.環境特性 5-3.Environmental performanc

<u>5-</u>	3.環境特性	5-3.Environmental performance	
	項目/Items	条 件/Test condition	規格/Specification
1	耐熱性	コネクタを嵌合した状態にて、温度 105±2℃の雰囲気中に 500 時間放置し,放置 後接触抵抗を測定する。	60mΩ以下
	Heat	The connector mated is exposed in the heat chamber 105 ± 2 °C for	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
	resistance	500 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	
2	耐湿性	コネクタを嵌合した状態にて、温度 60±2℃、相対湿度 90~95%RH の 雰囲気中に 500 時間放置し 放置後接触抵抗を測定する。	60mΩ以下
	Humidity	The connector mated is exposed in the humidity chamber $60\pm2^{\circ}$ C, $90\sim95\%$ RH for 500 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
3	塩水噴霧試験	コネクタを嵌合した状態にて、槽内温度 35±2℃、濃度 5±1%の塩水噴霧中に 48 時間放置し、放置後水洗、乾燥し接触抵抗を測定する。	60mΩ以下
	Salt spray test	The connector mated is exposed in the salt spray chamber $35\pm2^{\circ}$ C, $5\pm1^{\circ}$ 8 salt density for 48 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
4	SO2ガス試験	コネクタを嵌合した状態にて、温度 40±2℃,相対湿度 75%RH、	60mΩ以下
		濃度 10±3ppm.の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。	
	SO ₂ gas	The connector mated is exposed in the SO_2 gas chamber $40\pm2^{\circ}C$,	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
	test	75%RH 10±3ppm for 96 hours. It shall be measured the contact	
		resistance after the test.	
5	H ₂ Sガス試験	コネクタを嵌合した状態にて、温度 40±2℃,相対湿度 75%RH、	60mΩ以下
		濃度 3±1ppm の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。	
	H ₂ S gas	The connector mated is exposed in the H_2S gas chamber 40 ± 2 °C,	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
	test	75% RH 3 ± 1 ppm for 96 hours. It shall be measured the contact	
		resistance after the test.	
6	冷熱衝撃試験	コネクタを嵌合した状態にて下図の温度条件を1サイクルとして10サイクル実施し、 試験後接触抵抗を測定する。	60mΩ以下
	Thermal	The connector mated is exposed 10 cycles in the following temperature.	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
	shock test	It shall be measured the contact resistance after the test.	
		+85± 2℃ —	
		4 1: 4	
		Ambient 30min 常温 temperature	
		ma temperature	
		-55± 3 ℃ 30min 1cycle	
		<u>'</u>	

	項目/Items	条 件/Test condition	規格/Specification
7	温湿度サイクル 試験	コネクタを嵌合した状態で下図の温湿度条件を1サイクルとして10サイクル実施し、 試験後接触抵抗を測定する。	60mΩ以下
	Humidity Resistance (cycling)	The connector mated is exposed 10 cycles in the following conditions. It shall be measured the contact resistance after the test. $+80\pm2^{\circ}\!$	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
		$90\sim95\%$ RH $-20\pm3\%$ $\Leftrightarrow 2h \Rightarrow \Leftrightarrow 2h \Rightarrow \Leftrightarrow 2h \Rightarrow \Leftrightarrow$	
		1 cycle ————————————————————————————————————	

5	<u>5-4.その他の特性</u> <u>5-4.Other performance1</u>		
	項目/Items	条 件/Test condition	規格/Specification
1	半田付け性	コネクタの半田付部をフラックスに浸漬した後、255±5℃の Sn-Cu 系の鉛フリー	浸した面積の 95%以上に半田が むらなく
		半田槽に 3±0.5 秒浸す。	付着する事。
	Solderability	The connector of terminal shall be put into the flux and dipped solder	Solder shall be covered 95% or more of
		bath(Type of Sn-Cu) 255 ± 5 °C, 3 ± 0.5 s.	the area that is dipped into the solder
	10		bath.
	半田耐熱性	下記条件にて、半田耐熱試験を行う。	端子のがタ 割れ等のないこと
	Resisting of	8	Should not have any flaw and scratch.
	soldering test	the following conditions.	
		(1)手半田 の場合/ In case of manual soldering. 半田鏝温度 / temperature : 400±10℃	
		半田鏝温度 / temperature : 400 ± 10 °C 時 間 / time : $3\pm1s$	
		基板厚 / thickness : t=1.6 mm	
		全次学 / tilickness t=1.0 min (2)ディップの場合 / In case of dip.	
		半田槽温度 / temperature : 260±5℃	
		浸漬時間 / time : 10±2s	
		基板厚/thickness : t=1.6 mm	
		(3) リフローの場合/In case of reflow	
		245℃MAX(ピーケ温度)	
		(Peak temperature)	
		(Fourtonico)	
		/	·
		60sMAX.	
		<u> </u>	
		200°CMIN.	
		予熱 150~180℃	
		pre-heat: from 150 to 180° C	
		 温度は製品上面の温度とする。	
		The temperature shall be measured on the surface of the product.	
			

6. 製品について

☆ 6-1.製品の特徴 基板のずれ吸収:

ピッチ方向 ±1.0 mm

列間方向 $\pm 0.5~\text{mm}$

嵌合方向 $\pm\,1.0\;\text{mm}$

6-2.使用上の注意事項

接続方法:コネクタのみで基板の固定を行う事は不可とします。 使用の際、コネクタの実装位置に近い位置で必ずビス等にて確実に 固定して下さい。

コネクタに掛かる加速度はセット組立品に於いても 43.12m/s² 以下とする事。(共振加速度が加わらない事。)

<u>6.Performance</u>

6-1.Characteristic of connector Floating range:

Pitch Direction $\pm\,1.0~\text{mm}$

Row direction $\pm 0.5~\text{mm}$

Mating direction $\pm 1.0 \text{ mm}$

6-2.Attention

Do not fix PCB only the connector.

Fix the PCB by means of screws near the connector. Acceleration of the assembly : 43.12m/s² or below.