製 書 No, IS-9709T 来歷/REV. 品 仕 様 頁 1/5PRODUCT SPECIFICATION 制定年月日 2013-4-9 標 題:9707S/B 9708B 9709S/B シリーズ 2.0mmピッチ ボード トゥ ボード コネクタ ISSUE DATE SUBJECT: SERIES 9707S/B 9708B 9709S/B 2.0 mm pitch board to board connector 改訂年月日 REVISED DATA

1. 適用範囲

本仕様書は、イリソ電子工業株式会社製 9707S/B 9708B 9709S/B シリーズ 2.0mmピッチボード トゥボード コネクタに関する仕様及び性能上の必要事項について規定する。

2. 形状、寸法及び材質

構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図面による。 (鉛フリーめっき品に適用する。)

適合ソケット: IMSA-9707S-**(A,Z10)- ** (DIP 部品) IMSA-9707S-**(Z01,Z04,Z05,Z07,Z11,Z13,Z14, Z16,Z18,Z21,Z26~Z29)- **(リフロー部品)

> IMSA-9709S-**(Z02)- ** (DIP 部品) IMSA-9709S-**(Z01,Z03~Z07,Z09,Z12)-** (リフロー部品)

適合プラグ : IMSA-9707B-**(A,B,H)- ** (DIP 部品)

IMSA-9707B-**(Z01 \sim Z03, Z06)- **

(リフロー部品)

IMSA-9708B-**(B,C,D)- **(DIP 部品) IMSA-9709B-**(A~K)- **(DIP 部品)

3. 定格

(1)最大定格電圧 : 125V (AC,DC)

(2)最大定格電流 : 1A

(3)使用温度範囲 : -40~+105℃

4. 試験環境

特に性能のある場合を除き性能試験は下記の環境条件にて行う。

常温 : 15~35℃ 常湿 : 25~85%RH

5. 特性

___ 5-1. 電気的性能

1.Scope

This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS CO., LTD. series 9707S/B 9708B 9709S/B 2.0 mm pitch board to board connector.

2. Configurations dimensions and materials

See the product drawing attached. (Applied to Pb free plate product.)

Applied socket: IMSA-9707S-**(A,Z10)- ** (Dip product)

IMSA-9707S-**(Z01,Z04,Z05,Z07,Z11,Z13,Z14, Z16,Z18,Z21,Z26~Z29)- **(Reflow product) IMSA-9709S-**(Z02)- ** (DIP product) IMSA-9709S-**(Z01,Z03~Z07,Z09,Z12)-**

(Reflow product)

Applied plug : IMSA-9707B-**(A,B,H)- ** (Dip product)

 $IMSA-9707B-**(Z01\sim Z03, Z06)-**$

IMSA-9709B- **(B,C,D)- **(D)p product)
IMSA-9709B- $**(A\sim K)$ - **(D)ip product)

3.Rating

(1)Maximum rating voltage: 125 V (AC,DC)

(2)Maximum rating current: 1A

(3)Temperature range : $-40 \sim +105^{\circ}$ C

4.Environmental condition

All performance test, unless otherwise specified, is taken

as per following environmental condition. Ambient temperature : $15\sim35^{\circ}$ C Ambient humidity : $25\sim85^{\circ}$ RH

5.Performance

5-1.Electronics performance

	0 1. EXHID	<u>5-1.Electionics periormane</u>	
	項目/Items	条 件/Test condition	規格/Specification
1	接触抵抗	短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル	初期值: 40mΩ以下
	Contact	抵抗計にて測定する。	各試験後:60mΩ以下
	resistance	It shall be measured by the dry electric circuit specified as follows; 1mA, 20mV,	Initial : $40 \text{m} \Omega$ or below
		1kHz frequency.	After each test: $60 \text{m} \Omega$ or below
2	耐電圧	隣接する極間にAC 125V を 1 分間印加する。	絶縁破壊等異常のない事。
	Dielectric	AC 125V shall be applied for one minute to between next terminals.	Should not have any changes.
	withstanding		
	voltage		
3	絶縁抵抗	隣接する極間に DC 125V にて印加し測定する。	初期値:500MΩ以上
	Insulation	DC 125V shall be applied to between next terminals.	耐湿試験後:100MΩ以上
	Resistance		Initial: $500 \mathrm{M}\Omega$ or more
			After humidity test: $100 M\Omega$ or more
4	外観	目視	有害となる割れ、剥がれ、ガタ、変形、
	Appearance	Visual.	変色等のない事。
			Should not have any flaw, scratch,
			discoloration and crushed.

<u>5-2. 機械的特性</u>

5-2.Functional performance

	項目/Items	条 件/Test condition	規格/Specification
1	ポストの	ポストに 25mm/分の速度で荷重を加え、ポストがベースより抜け始めるまでの	4.9N 以上
	保持力	荷重を測定する。	
	Post Retention	It shall be pulled to the post at the speed of 25mm per minute, and	4.9N or more.
	force	measured the force when the post begins to remove from the base.	
2	コンタクトの	コンタクトに 25mm/分の速度で荷重を加え、コンタクトがハウジングより	4.9N 以上
	保持力	抜け始めるまでの荷重を測定する。	
	Contact	It shall be pulled to the contact at the speed of 25mm per minute, and	4.9N or more.
	retention force	measured the force when the contact begins to remove from the housing.	

No.	IS-9709T	来歷/REV.	0	頁/Page	2/5
110.	10 01001	/IOIE/ IOI V.		Je/ Luge	2/0

	項目/Items	条 件/Test condition	規 格/Specification		
3	挿抜力	ソケットとプラグを25mm/分の速度で挿抜を行ない、この時の荷重を測定する。	初期値にて/Initial(単極にて)		
		The socket and plug shall be mated and unmated at the speed of 25mm	挿入力: 2.45N以下/極		
	Insertion	per minute and measured the force of insertion and extraction.	抜去力: 0.2N以上/極		
	/extraction		Insertion force: 2.45N		
	force		or below / terminal		
			Extraction force: 0.2N		
			or more / terminal		
4	挿抜耐久性	ソケットとプラグを 25mm/分の速度で 30 回繰り返し挿抜を行ない、試験後の 接触抵抗を測定する。	60mΩ以下		
	Insertion/extr	The socket and plug shall be mated and unmated 30 times at the speed	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below		
	action	of 25mm per minute and measured the contact resistance after the test.			
	endurance		·		
5	振動試験	コネクタを嵌合した状態にて、振幅 1.5mm, 振動周波数 10~55~10Hz/分の	試験中1μs 以上の瞬断のない事。		
		条件で嵌合軸を含むお互いに直角な3方向に各々2時間計6時間の振動を加え	試験後:60mΩ以下		
	3771 47	る。試験中瞬断の有無を確認する。試験後接触抵抗を測定する。			
	Vibration test	The connector mated is vibrated in the frequency range of $10\sim55\sim10$ Hz	T		
	and in the combants visitation amphibated from the interior is applied		Discontinuity: $1 \mu s$ or less		
		for period of 6 hours in one of 3 multilateral perpendicular directions	After the test : $60 \text{m}\Omega$ or below		
		(X, Y, Z-axis) included mating axis. It shall be tested the discontinuity of			
		the contact current during the test and measured the contact resistance after the test.			
6	落下衝擊試験	コネクタを嵌合した状態にて治具に取付け加速度 490m/s²、衝撃作用時間 11ms	試験中1μs 以上の瞬断のない事。		
	Shock test	をX、Y、Z方向の6面に3回加え、試験後接触抵抗を測定する。	試験後:60mΩ以下		
	The connector mated are installed in the machine. They are applied		Discontinuity: $1 \mu s$ or less		
		pulses 3 times to each 6 faces of 3 mutually perpendicular directions	After the test : $60 \text{m}\Omega$ or below		
		(X, Y, Z); in conditions as specified; acceleration of 490m/s ² and shock			
		pulses for a duration of 11ms. It shall be measured the contact			
		resistance after the test			

<u>5-3.環境特性</u> <u>5-3.Environmental performance</u>

	項目/Items	条 件/Test condition	規格/Specification
1	耐熱性	コネクタを嵌合した状態にて、温度 105±2℃の雰囲気中に 96 時間放置し,放置後接触抵抗を測定する。	60mΩ以下
	Heat	The connector mated is exposed in the heat chamber 105±2°C for	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
	resistance	96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	
2	耐湿性	コネクタを嵌合した状態にて、温度 60±2℃、相対湿度 90~95%RH の	60mΩ以下
		雰囲気中に 96 時間放置し 放置後接触抵抗を測定する。	
	Humidity	The connector mated is exposed in the humidity chamber $60\pm2^{\circ}$ C,	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
		90~95%RH for 96 hours. It shall be measured the contact resistance	
		after the test.	
3	塩水噴霧試験	コネクタを嵌合した状態にて、槽内温度 35±2℃、濃度 5±1%の塩水噴霧中に	60mΩ以下
		48 時間放置し、放置後水洗、乾燥し接触抵抗を測定する。	
	Salt spray	The connector mated is exposed in the salt spray chamber 35 ± 2 °C,	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
	test	$5\pm1\%$ salt density for 48 hours. It shall be measured the contact	
		resistance after the test.	
4	S〇₂ガス試験	コネクタを嵌合した状態にて、温度 40±2℃,相対湿度 75%RH、	60mΩ以下
		濃度 10±3ppm.の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。	
	SO_2 gas	The connector mated is exposed in the SO_2 gas chamber 40 ± 2 °C,	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
	test	$75\%RH$ $10\pm3ppm$ for 96 hours. It shall be measured the contact	
		resistance after the test.	
5	H2Sガス試験	コネクタを嵌合した状態にて、温度 40±2℃,相対湿度 75%RH、	60mΩ以下
		濃度 3±1ppm の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。	
	H ₂ S gas	The connector mated is exposed in the H_2S gas chamber 40 ± 2 °C,	$60 \mathrm{m}\Omega$ or below
	test	$75\%RH$ $3\pm1ppm$ for 96 hours. It shall be measured the contact	
		resistance after the test.	

					
No.	IS-9709T	来歷/REV.	0	頁/Page	3/5

			No.	IS-9709T	来歷/REV.	0	頁/Page	3/5		
							-	·		
6	項目/Items 冷熱衝撃試験				規 COm ONT					
6	Thermal	試験後接触抵抗を測定する。 The connector mated is exposed 10 cycles in		$60\mathrm{m}\Omega$ 以下 $60\mathrm{m}\Omega$ or below						
	shock test	It shall be measured the contact resistance af +85°C Ambient temperature 30min −55°C 1cycle	fter (the test.						
7	温湿度サイクル 試験	コネクタを嵌合した状態で下図の温湿度条件を1サイクルとして10サイクル実施し、 60mΩ以下								
	Humidity Resistance (cycling)	dity It shall be measured the contact resistance after the test.								
5	5-4.その他の特性			-4.Other performance1						
	項目/Items	条 件/Test conditi			規		specification			
1	半田付け性	コネクタの半田付け部をフラックスに浸漬した後、245m ー 槽に 3±0.5 秒浸す。	±5℃	の Sn-Ag-Cu 系の鉛フ	J 浸した面積の 付着する事。	95%以	上に半田がる	むらなく		
	Solderability	The terminal of connector shall be put into the solder bath (Type of Sn-Ag-Cu) $245\pm5^\circ\text{C},3\pm0.5\text{s}$	Solder shall be covered 95% or more of the area that is dipped into the solder bath.							
	半田耐熱性	下記条件にて、半田耐熱試験を行う。	端子のがタ 割れ等の異常のないこと							
	Resisting of soldering test	The connector shall be tested resistance to solder the following conditions. (1) リフロー部品の場合 / In case of Reflow prod (ソケットに適用する/Applied for socket) 240°CMAX(ピーウ温度)	Should not h	nave any	flaw and scr	atch.				
		(Peak temperature)								

30s(200°CMIN.)

約90s (予熱 150~180℃) (pre-heat : from 150 to 180°C)

(2)ディップ部品の場合 / In case of Dip product. 半田槽温度 / temperature : 260 ± 5 ℃ 浸漬時間 / time : 3±0.5s (3)手半田 の場合/In case of manual soldering. 半田鏝温度 / temperature $\,:\,\,350\pm5$ ℃

The temperature shall be measured on the surface of the product.

温度は製品上面の温度とする。

間 / time

No. IS-9709T 来歷/REV. **Q** 頁/Page 4/5

6. 製品について

6-1.製品の特徴

基板のずれ吸収: ±1.0 mm (嵌合方向、ピッチ方向) : ±0.5 mm

(列間方向)

~プラグ側にて対応

6-2.使用上の注意事項

接続方法:コネクタのみで基板の固定を行う事は不可とします。 使用の際、コネクタの実装位置に近い位置で必ずビス等にて確実に 固定して下さい。

コネクタに掛かる加速度はセット組立品に於いても43.12m/s²以下とする事。(共振加速度が加わらない事。)

6-3. ウィスカーに関して

本製品は、錫系めっきを施しておりますので、ウィスカーが発生する可能性が御座います。

その為、ウィスカー発生に対する保障は困難であり、御社にて御判断 の上御使用を御願いします。

6-4.製品の保管期限

製造日より1年とする。

6-5.保存保管条件

室温で-10~+40℃の温度、75%以下の相対湿度で保管 して下さい。

6-6. 和文と英文の差異について

和文と英文の内容に差異が生じた場合には、和文の内容を優先致します。

7. 可動量/Floating range

本仕様書の適用プラグハケットの嵌合において、下記の可動量を保証する。

/To guarantee the floating range of the following.

下記のモデル形状は参考とします。(現物と異なる場合があります)

/It refers to the model shape of the reference of the follow.

(It differs from a actual connector.)

(1)X 方向可動量/X Direction: ±1.0mm

(2)Y 方向可動量/Y Direction: ±0.5mm

(3)Z方向可動量/Z Direction: ±1.0mm

8. 使用上の注意/Attention of using connector

・斜め嵌合やこじる事の無い様にゆっくりと挿抜して下さい。

/When the connector is mating, shall not be twisted, and then mated it slowly.

・角度を付けた状態で押し込むとモールド端面どうしが強く擦れる事により、削りカスが発生します。

/The angled mating, occurs shavings.

・位置決め後、モールド両端がゆるく嵌まった事を確認して真っ直ぐ押し込んで下さい。

/After positioning, please check that mold both ends have fitted in loosely, and push in straight.

・抜去時は真っ直ぐ抜いて下さい。コネクタの片側だけが持ち上がる様な回転抜去を行いますとモールドが破損する可能性があります。

/Please be pulled out straight. Pulling on one side, the mold is broken.

・下記のモデル形状は参考とします。(現物と異なる場合があります)

/It refers to the model shape of the reference of the following.

(It differs from a actual connector.)

・コネクタのみで基板の固定は行なわないで下さい。使用の際、コネクタの実装位置に近い位置で、

必ず基板をビスにて確実に固定して下さい。コネクタに掛かる加速度は、セット組立品に於いても 43.12m/s2 以下とする事。(共振振動が加わらない事。)

/It shall not be held the connector only, when you are assembled for the connector and P.C.B.

When it shall be used the connecter, the P.C.B. are held by the rivet certainty near mounting of the connector. Acceleration of connector: 43.12m/s2 or less.

6.Performance

6-1. Characteristic of connector

Floating range: ±1.0 mm (Mating and pitch direction): ±0.5 mm

(Row direction)
For plug only

6-2.Attention

Do not fix PCB only the connector.

Fix the PCB by means of screws near the connector. Acceleration of the assembly: 43.12m/s² or below.

6-3. About a whisker

This product utilizes lead-free tin plating. Any product with lead-free tin plating is susceptible to tin whisker. Iriso provides no assurances against the growth of tin whisker even under normal operating conditions. Customers assume all responsibility for any product failures due solely to the growth of tin whiskers.

6-4.Term of guarantee

1 year from product day.

6-5.Storage conditions

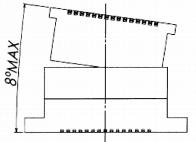
Shall be storanged in the house at -10~+40°C, 75%RH or less.

6-6. Difference between Japanese and English

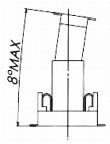
When difference is found between Japanese Specifications and English Specifications, priority shall be given to Japanese No. IS-9709T 来歷/REV. **0** 頁/Page 5/5

(The connector shall not be added to be added to resonance acceleration.)

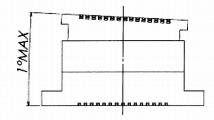
・誘い込み時の角度は図 1〜図 2 になりますので、記載角度以下で位置決めをして下さい。 /Figure 1 and 2 show guiding angle. Please locate it below the described angle. (誘い込み時の角度とは最初の位置決め角度であり、嵌合可能な角度ではありません。 //Guiding angle is initial location angle. It is not the angle to mate.)



誘い込み時の角度 Guiding angle



・嵌合時の許容角度は図3~図4になりますので、記載角度以下で使用して下さい。 /Please mate below the angle of the figure 3,4.



嵌合角度 Mating angle

