製 品 IS-9842 No, 来歷/REV. PRODUCT SPECIFICATION 百 1/3 制定年月日 6-11- '98 題 : 9842/983* シリーズ 0.5mm ピッチ ボード トゥ ボード コネクタ ISSUE DATE SUBJECT: SERIES 9842/983 * 0. 5 mm pitch board to board connector 改訂年月日 6-24-03 REVISED DATA

1. 適用範囲

本仕様書は、イリソ電子工業株式会社製 9842B/983*S シリーズ 0.5mm ピッチボード トゥ ボード コネクタに関する仕様及び性能上の必要事項について規定する。

2. 形状、寸法及び材質

構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図面による。

<u>3. 定格</u>

(1)最大定格電圧 : 5 0 V(AC,DC) (2)最大定格電流 : 0.3A (3)使用温度範囲 : -40~+105℃

4. 試験環境

特に性能のある場合を除き性能試験は下記の環境条件にて行う。

常温 : 15~35℃ 常温 : 25~85%RH

Appearance

Δ

1.Scope

This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS CO,LTD. series 9842B/983 *S 0.5mm pitch board to board connector.

2.Configurations dimensions and materials
See the product drawing attached.

3.Rating

(1)Maximum rating voltage : 5 0 Volts (AC,DC) (2)Maximum rating current : 0 . 3 ampere (3)Temperature range : $-40 \sim +105$ °C

4. Environmental condition

All performance test, unless otherwise specified, is taken

Should not have any flaw, scratch, discoloration and crushed .

as per following environmental condition.

Ambient temperature : 15~35°C

Ambient humidity : 25~85%RH

Visual

5.特性

5.Performance

5-1.Electrical performances No. 項目/Items 条件/Test conditions 規格/specifications 1 接触抵抗 短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル 初期値: 50mΩ以下 Contact resistance 抵抗計にて測定する。 各試験後:100mΩ以下 It shall be measured by the dry electric circuit specified as Initial: $50m\Omega$ or below follows; 1mA, 20mV, 1kHz frequency. After each test: $100m\Omega$ or below 耐電圧 2 隣接する極間にAC 250Vを1分間印加する。 絶縁破壊等異常のない事。 Dielectric AC 250 voltage shall be applied for one minute to between next Should not have any changes. withstanding terminals. voltage 隣接する極間にDC 200Vを印加し、測定する。 絶縁抵抗 3 初期値:100MΩ以上 insulation It shall be measured when 200V DC is applied to between next Initial: $100M\Omega$ or more resistance terminals... 外観 目視 有害となる割れ、剥がれ、ガタ 変形、変色等のない事。

5-2.機械的特性 5-2.Functional Performance

	Mahade a La Inte	<u>o-par differential i estormance</u>	
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	コンタクトの保持力	コンタクトに 25mm/分の速度で荷重を加え、コンタクトが	1.96N 以上
		ハウジングより抜け始めるまでの荷重を測定する。	
	Contact retention	It shall be pulled to the contact at the speed of 25mm	1.96N or more
İ	force	per minute, and measured the force when the contact	
		begins to remove from the housing.	
2	ポストの保持力	ポストに 25mm/分の速度で荷重を加え、ポストがベースより抜け	1.96N以上
		始めるまでの荷重を測定する。	
	Post retention	It shall be pushed to the post at the speed of 25mm per	1.96N or more
	force	minute, and measured the force when the post begins to	
		remove from the base.	
3	挿抜力	ソケットとプラグを 25mm/分の速度で挿抜を行ない、	初期値にて/Initial(単極にて)
1		この時の荷重を測定する。	挿入力:1.47N以下/極
	Insertion/extraction	The socket and plug shall be mated and unmated	抜去力: 0.098N'以上/極
	force	at the speed of 25mm per minute and measured the	Insertion force: 1.47N or
		force of insertion and extraction.	Below / terminal
]			Extraction force: 0.098N or
			more / terminal
4	挿抜耐久性	ソケットとプラグを 25mm/分の速度で 10 回繰り返し	100mΩ以下
		挿抜を行ない、試験後の接触抵抗を測定する。	
	Insertion/extraction	The socket and plug shall be mated and unmated	100mΩ or below
	endurance	10 times at the speed of 25mm per minute and measured	
		the contact resistance after the test.	

No.	IS-9842	来歷/REV.	1	頁/Page	2/3
	ļ.		,	- 1,	

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
5	振動試験	コ初9を5回挿抜後、嵌合した状態にて全極直列に接続し、	試験中1μs. 以上の瞬断のない事。
		DC1mmA を通電した状態にて振幅 1.5mm、振動周波数	100mΩ以下
1		10~55~10Hz/分の条件で嵌合軸を含むお互いに直角な	外観異常無き事
j	Vibration test	3 方向に各々 2 時間 計 6 時間 の振動を加え、試験中瞬断の	
ŀ		有無を確認する。試験後接触抵抗測定及び外観観測を行なう。	Discontinuity: 1μ s. or below
		The connector mated and unmated at 5times, mated is	After the test : $100 \text{m} \Omega$ or below
		installed in the machine. They are apllied DC1mA and	Should not have any changes.
1 .	•	vibrated in the frequency range of 10~55~10Hz and in the	
		constant vibration amplitude 1.5mm. This motion is apllied	
		for period of 6 hours in one of3 mutually perpendicular	
·		directions(X,Y,Z-axis) included mating axis.	
		It shall be tested the discontinuity of the contact	
		Current during the test and measured the contact	
6	衝撃試験	resistance and observed its apperance after the test. コ初を 5 回挿抜後、嵌合した状態で全極直列に接続し、DC1mA を	S-MIGATE 1 DI CHEMIT OF THE STATE OF THE STA
"	衝撃試験	通電した状態で治具に取付け、加速度 490m/s ² 、衝撃作用	試験中1μ8, 以上の瞬断の無いこと
		時間 11msec. をX,Y,Z 方向の 6 面に各 3 回加え、試験中瞬断の	試験後:100mΩ以下 外観異常無き事
	·	有無を観察する。試験後接触抵抗測定及び外観観察を行なう。	が観光吊無さ事
	Shock test	The connector mated are unmated at 5times, mated are	Discontinuity : 1 μs. or below
		installed in the machine. They are apllied DC1mA and	After the test : $100 \text{m} \Omega$ or below
		vibrated pulses 3 times to each 6 faces of 3 mutually	Should not have any changes.
i	, .	perpendicular directions(X.Y.Z); in conditions as specified;	bhould not have any changes.
<u>[</u>		acceleration of 490m/S ² and shock pulses for a duration	
		of 11msec. It shall be tested the discontinuity of the contact	
1		current during the test and measured the contact resistance	
	·	and observed its apperance after the test.	

5-3.環境特性 5-3.Environmental performance

	5-3.Environmental performance		
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	耐熱性	コネクタを5回挿抜後、嵌合した状態で温度 85±2℃の雰囲気中に	100mΩ以下
İ		96時間放置し、放置後接触抵抗測定及び外観観察を行なう。	外観異常無き事
	Heat resistance	The connector mated are unmated at 5times, mated is exposed in	100mΩ or below
		the heat chamber 85±2°C for 96 hours. It shall be measured the	Should not have any changes.
		contact resistance and observed its apperance after the test.	
2	耐湿性	コネクタを 5 回挿抜後、嵌合した状態で温度 60±2℃、相対湿度 90~95%RH	100mΩ以下
		の恒温恒湿槽中に96時間放置後、接触抵抗測定及び外観観察を行なう。	外観異常無き事
	Humidity	The connector mated are unmated at 5times, mated is exposed in	
		the humidity chamber 60±2°C, 90~95%RH for 96 hours. It shall	100mΩ or below
		be measured the contact resistance and observed its apperance	Should not have any changes.
		after the test.	
3	塩水噴霧試験	コ初9を 5 回挿抜後、嵌合した状態にて槽内温度 35±2℃、濃度 5±1%の	100mΩ以下
		塩水噴霧中に48時間放置し、放置後水洗、乾燥後、接触抵抗測定及び	外観異常無き事
	Salt spray test	外観観察を行なう。	
		The connector mated are unmated at 5times, mated is exposed in	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below
		the salt spray chamber 35 ± 2 °C, 5 ± 1 % salt density for 48 hours.	Should not have any changes.
		It shall be measured the contact resistance and observed its	
		apperance after the test.	
4	SO ₂ ガス試験	コネクタを 5 回挿抜後、嵌合した状態にて槽内温度 40±2℃,相対湿度	100mΩ以下
I		75%RH、濃度 10±3ppm.の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後	外観異常無き事
i	SO ₂ gas test	接触抵抗測定及び、外観観察を行なう。	
		The connector mated are unmated at 5times, mated is exposed in	$100 \mathrm{m}\Omega$ or below
Į		the SO ₂ gas chamber $40\pm2^{\circ}$ C,75%RH 10 ± 3 ppm for 96 hours.	Should not have any changes.
		It shall be measured the contact resistance and observed its	
		apperance after the test.	
5	H₂Sガス試験	コネクタを 5 回挿抜後、嵌合した状態にて槽内温度 40±2℃,相対湿度	100mΩ以下
1		75%RH、濃度 3±1ppm の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後	外観異常無き事
i	H ₂ S gas test	接触抵抗測定及び、外観観察を行なう。	
		The connector mated are unmated at 5times, mated is exposed in	100mΩ or below
		the H_2S gas chamber $40\pm2^{\circ}C$ 75%RH 3 ± 1 ppm for 96 hours.	Should not have any changes.
		It shall be measured the contact resistance and observed its	
		apperance after the test.	

No	IS-9842	来歷/REV.	/	頁/Page	3/3

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
6	冷熱衝擊試験 Thermal shock test	コネクタを 5 回挿抜後、嵌合した状態にて下図の温湿度条件を 1 サイクル として 10 サイクル実施し、試験後接触抵抗測定及び、外観観察を行なう。 The connector mated and unmated at 5times, mated is exposed 10 cycles in the following conditions. It shall be measured the contact resistance observed its apperance after the test.	100mΩ以下 外観異常無き事 100mΩ or below Should not have any changes.
		+85±2℃ Ambient temperature 30minutes -55±3℃ 1cycle	
7	温湿度外小試験 Humidity Resistance (cycling)	コネクタを 5 回挿抜後、嵌合した状態にて下図の温湿度条件を 1 サイクルとして 10 サイクル実施し、試験後接触抵抗測定及び、外観観察を行なう。 The connector mated and unmated at 5times, mated is exposed 10 cycles in the following conditions. It shall be measured the contact resistance observed its apperance after the test. +80±2°C 90~95%RH -20±3°C 2hours 2hours 2hours 2hours	100mΩ以下 外観異常無き事 100mΩ or below Should not have any changes.

5-4.その他の特性		5-4.Other perform	ance
No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	半田付け性	コネクタの半田付部を 230±5℃の半田槽に 3±0.5 秒浸す。	浸した面積の 95%以上に半田が むらなく
		The terminal of connector shall be put into the solder bath	付着する事。
	Solderability	230±5℃, 3±0.5s 🔬	Solder shall be covered 95% or more of the
		-	area that is dipped into the solder bath.
2	半田耐熱性	下記条件にて、半田耐熱試験を行う。	端子のガタ、割れ等異常のない事。
	Resistance to	The connector shall be tested resistance to soldering heat in	Should not have any flaw, scratch and
	soldering heat	the following conditions.	crack.
		リファーの場合 / In case of reflow	
]		2 <u>40℃MAX(ピーク温度)</u>	
		(Peak temperature)	
	,	30s 200°CMIN (予熱 150~180°C) (pre-heat 150~180°C) 温度は基板パターン面の温度とする。 The temperature shall be measured on the surface of the PCB.	