

製品仕様書 PRODUCT SPECIFICATION	No.	IS-9846B	来歴/REV.	
	頁	1/4		
標 題 : 9846B/9832Sシリーズ 0.5mmピッチボードトボード 可動コネクタ SUBJECT : SERIES 9846B/9832S 0.5 mm pitch board to board floating Connector	制定年月日 ISSUE DATE	7-11-'06		
	REVISED DATA	8-22-'07		

1.適用範囲

本仕様書は、イリソ電子工業株式会社製 9846B/9832S シリーズ 0.5mmピッチボードトボード コネクタに関する仕様及び性能上の必要事項について規定する。
(貴社名: パイオニア株式会社殿)

2.形状、寸法及び材質

構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図面による。
適合プラグ : IMSA-9846B-***-GF
適合ソケット : IMSA-9832S-***-GF

3.定格

- (1)最大定格電圧 : 50V(AC,DC)
- (2)最大定格電流 : 0.3A
- (3)使用温度範囲 : -40~+105℃

4.試験環境

特に性能のある場合を除き性能試験は下記の環境条件にて行う。
常温 : 15~35℃
常湿 : 25~85%RH

5.特性

5-1.電気的特性

1.Scope

This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS CO.,LTD. series 9846B/9832S 0.5mm pitch board to board connector.

2.Configurations dimensions and materials

See the product drawing attached.
(Applied for Gold plate product)

3.Rating

- (1)Maximum rating voltage : 50 V (AC,DC)
- (2)Maximum rating current : 0.3A
- (3)Temperature range : -40~+105℃

4.Environmental condition

All performance test, unless otherwise specified, is taken as per following environmental condition.
Ambient temperature : 15~35℃
Ambient humidity : 25~85%RH

5.Performance

5-1.Electrical performances

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	接触抵抗 Contact resistance	短絡電流 1mA, 最大開放電圧 20mV, 周波数 1kHz のローレベル抵抗計にて測定する。 It shall be measured by the dry electric circuit specified as follows; 1mA, 20mV, 1kHz frequency.	初期値 : 60mΩ以下 各試験後 : 120mΩ以下 Initial : 60mΩ or below After each test: 120mΩ or below
2	耐電圧 Dielectric withstanding voltage	隣接する極間に AC 250V を 1分間印加する。 AC 250 voltage shall be applied for one minute to between next terminals.	絶縁破壊等異常のない事。 Should not have any changes.
3	絶縁抵抗 Insulation resistance	隣接する極間に DC 200V を印加し、測定する。 It shall be measured when DC200V is applied to between next terminals.	初期値 : 100MΩ以上 Initial : 100MΩ or more
4	温度上昇試験 Raise of temperature test	コネクタを嵌合した状態にて全極直列に接続し、最大許容電流を通电した場合のコネクタの温度上昇を測定する。 The connector shall be operated in the maximum raise of current and measured raise of the temperature at the contact point.	温度上昇 : 30℃以下 Raise of temperature : 30℃ or below
5	外観 Appearance	目視 Visual	有害となる割れ、剥がれ、ガタ変形、変色等のない事。 Should not have any flaw, scratch, discoloration and crushed.

5-2.機械的特性

5-2.Functional Performance

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	ポストの保持力 Post retention force	ポストに 25mm/分の速度で荷重を加え、ポストがベースより抜け始めるまでの荷重を測定する。 It shall be pulled to the post at the speed of 25mm per minute, and measured the force when the post begins to remove from the base.	1.96N 以上 1.96N or more.
2	コンタクトの保持力 Contact retention force	コンタクトに 25mm/分の速度で荷重を加え、コンタクトがハウジングより抜け始めるまでの荷重を測定する。 It shall be pushed to the contact at the speed of 25mm per minute, and measured the force when the contact begins to remove from the housing.	1.96N 以上 1.96N or more.
3	挿抜力 Insertion/extraction force	ソケットとプラグを 25mm/分の速度で挿抜を行ない、この時の荷重を測定する。 The socket and plug header shall be mated and unmated at the speed of 25mm per minute and measured the force of insertion and extraction.	初期値にて/Initial (単極にて) 挿入力 : 1.47N 以下/極 抜去力 : 0.098N 以上/極 Insertion force : 1.47N or below / terminal Extraction force : 0.098N or more / terminal

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
4	挿抜耐久性 Insertion/extraction endurance	ソケットとプラグを 25mm/分の速度で 30 回繰り返し挿抜を行ない、試験後の接触抵抗を測定する。 The socket and plug shall be mated and unmated 30 times at the speed of 25mm per minute and measured the contact resistance after the test.	120mΩ以下 120mΩ or below
5	振動試験 Vibration test	コネクタを 5 回挿抜後、嵌合した状態にて、振幅 1.5mm、振動周波数 10~55~10Hz/分の条件で嵌合軸を含むお互いに直角な 3 方向に各々 2 時間 計 6 時間 の振動を加える。試験中瞬断の有無を確認する。試験後接触抵抗を測定する。 The connector mated are unmated at 5 times mated is vibrated in the frequency range of 10~55~10Hz and in the constant vibration amplitude 1.5mm. This motion is applied for period of 6 hours in one of 3 multilateral perpendicular directions(X,Y,Z-axis) included mating axis. It shall be tested the discontinuity of the contact current during the test and measured the contact resistance after the test.	試験中 1 μs 以上の瞬断のない事。 試験後：120mΩ以下 Discontinuity : 1 μs or below After the test : 120mΩ or below.
6	衝撃試験 Shock test	コネクタを 5 回挿抜後、嵌合した状態にて、治具に取付け、加速度 490m/s ² 、衝撃作用時間 11ms を X,Y,Z 方向の 6 面に各 3 回加える。試験中瞬断の有無の確認及び、試験後接触抵抗を測定する。 The connector mated are unmated at 5 times mated are installed in the machine. They are applied pulses 3 times to each 6 faces of multilateral 3 perpendicular directions(X,Y,Z); in conditions as specified; acceleration of 490m/s ² and shock pulses for a duration of 11ms. It shall be tested the discontinuity of the contact current during the test and measured the contact resistance after the test	試験中 1 μs 以上の瞬断のない事。 試験後：120mΩ以下 Discontinuity : 1 μs or below After the test : 120mΩ or below.

5.3.環境特性

5.3.Environmental performance

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	耐熱性 Heat resistance	コネクタを 5 回挿抜後、嵌合した状態にて、温度 105±2℃の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。 The connector mated are unmated at 5 times mated is exposed in the heat chamber 105±2℃ for 96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	120mΩ以下 120mΩ or below
2	耐湿性 Humidity	コネクタを 5 回挿抜後、嵌合した状態にて、温度 60±2℃、相対湿度 90~95%RH の雰囲気中に 96 時間放置し 放置後接触抵抗を測定する。 The connector mated are unmated at 5 times mated is exposed in the humidity chamber 60±2℃, 90~95%RH for 96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	120mΩ以下 120mΩ or below
3	塩水噴霧試験 Salt spray test	コネクタを 5 回挿抜後、嵌合した状態にて、槽内温度 35±2℃、濃度 5±1% の塩水噴霧中に 48 時間放置し、放置後水洗、乾燥し接触抵抗を測定する。 The connector mated are unmated at 5 times mated is exposed in the salt spray chamber 35±2℃, 5±1% salt density for 48 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	120mΩ以下 120mΩ or below
4	SO ₂ ガス試験 SO ₂ gas test	コネクタを 5 回挿抜後、嵌合した状態にて、温度 40±2℃、相対湿度 75%RH、濃度 10±3ppm の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。 The connector mated are unmated at 5 times mated is exposed in the SO ₂ gas chamber 40±2℃, 75%RH 10±3ppm for 96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	120mΩ以下 120mΩ or below
5	H ₂ Sガス試験 H ₂ S gas test	コネクタを 5 回挿抜後、嵌合した状態にて、温度 40±2℃、相対湿度 75%RH、濃度 3±1ppm の雰囲気中に 96 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。 The connector mated are unmated at 5 times mated is exposed in the H ₂ S gas chamber 40±2℃, 75%RH 3±1ppm for 96 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	120mΩ以下 120mΩ or below

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
6	冷熱衝撃試験 Thermal shock test	<p>コネクタを5回挿抜後、嵌合した状態にて下図の温度条件を1サイクルとして10サイクル実施し、試験後接触抵抗を測定する。 The connector mated are unmated at 5 times mated is exposed 10 cycles in the following temperature. It shall be measured the contact resistance after the test.</p>	120mΩ以下 120mΩ or below
7	温湿度サイクル試験 Humidity Resistance (cycling)	<p>コネクタを5回挿抜後、嵌合した状態で下図の温湿度条件を1サイクルとして10サイクル実施し、試験後接触抵抗を測定する。 The connector mated are unmated at 5 times mated is exposed 10 cycles in the following conditions. It shall be measured the contact resistance after the test.</p>	120mΩ以下 120mΩ or below

5-4.その他の特性

5-4.Other performance

No.	項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
1	半田付け性 Solderability	<p>コネクタの半田付け部をフラックスに浸漬した後、245±5°CのSn-Ag-Cu系の鉛フリー槽に3±0.5秒浸す。 The terminal of connector shall be put into the flux and dipped into Pb free solder bath(Type of Sn-Ag-Cu) 245±5°C、3±0.5s .</p>	<p>浸した面積の95%以上に半田がむらなく付着する事。 Solder shall be covered 95% or more of the area that is dipped into the solder bath.</p>
2	半田耐熱性 Resistance to soldering heat	<p>下記条件にて、半田耐熱試験を行う。 The connector shall be tested resistance to soldering heat in the following conditions.</p> <p>(1) リフローの場合 / In case of reflow リフロー回数/number of reflow time: 2 250°C MAX(ピーク温度/Peak temperature) 10s MAX.</p> <p>(予熱 130~180°C) (pre-heat : from 130 to 180°C)</p> <p>温度は製品上面の温度とする。 The temperature shall be measured on the surface of the product</p> <p>(2) 手半田の場合 / In case of manual soldering. 半田温度 / temperature : 350±10°C 浸漬時間 / time : 3.5±0.5s 基板厚 / thickness : t = 1.6 mm</p> <p>(3) ディップの場合 / In case of dip 半田温度 / temperature : 260±5°C 予熱 / pre-heat : 120±10°C 120s 時間 / time : 5±1.0s 基板厚 / thickness : t = 1.6 mm</p>	<p>端子のガタ、割れ等異常のない事。 Should not have any flaw, scratch and crack.</p>

6.その他

6-1. 保存保管条件

室内で-10~+40℃の温度、75%RH以下の相対湿度の保管条件にて1年間。

6-2. GGP-001について

本品はパイオニアグループ規定GGP-001に準拠していること。

6-3. 和文と英文の差異について

和文と英文の内容に差異が生じた場合には、和文の内容を優先致します。

6.Others

6-1.Storage condition

Shall be stored in the house at -10~+40°C, 75%RH or less. 1 year from product day.

6-2.About GGP-001

These goods are to be based on the Pioneer group regulation GGP-001.

6-3.Difference is between Japanese and English

When difference is found between Japanese Specifications and English Specifications, Priority shall be given to Japanese on

制定・改訂記録

	No.	IS-9846B	頁	0/4		
記号	年月日	記 事	通知書No.	承認	照 査	担 当
0	05/7/11	新規 (パイオニア限定)	22491	木金	吉河	松崎
1	07/8/22	5-4.2 リード条件 230°C MIN 時間: 60s MIN ⇒ 60s MAX 変更	100000	吉河	松崎	行式
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					
	/ /					