

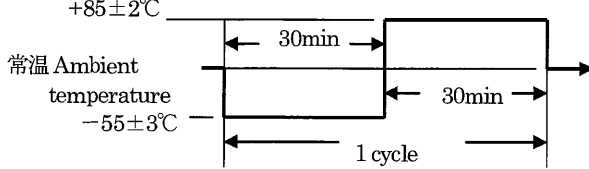
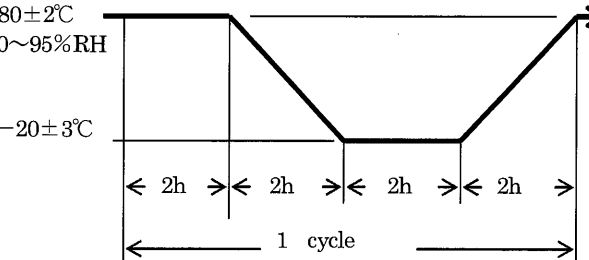
製品仕様書/Product Specification		No.	IS-9851Z	来歴	7																														
		頁/Page	1/5																																
標 題 : 9851B/985*Sシリーズ 1.0mmピッチ ボード トゥ ボード コネクタ SUBJECT : SERIES 9851B/985*S 1.0 mm pitch board to board connector		制定年月日/ISSUED DATE 改訂年月日/REVISED DATE	'06-12-15 2013-3-8																																
<p><u>1. 適用範囲</u> 本仕様書はイリソ電子工業 株式会社製 9851B/985*S シリーズ 1.0 mmピッチ ボード トゥボードコネクタに関する仕様及び性能上の必要事項について規定する。</p> <p>適合プラグ : IMSA-9851B-***-GF/T/TM1 適合ソケット : IMSA-9850S-***-GF/TC/TM1 IMSA-9851S-***-GF/TC/TM1 IMSA-9852S-***-GF/TC/TM1 IMSA-9854S-***-GF/TC/TM1 IMSA-9855S-***-GF/TC/TM1 IMSA-9856S-***-GF/TC/TM1</p> <p><u>2. 構造及び寸法</u> 構造、寸法、主要部品の材質、表面処理等は添付図による。 (鉛フリーめっき品に適用する。)</p> <p><u>3. 定格</u> (1)最大定格電圧 125V (AC, DC) (2)最大定格電流 1A/極 (3)使用温度範囲 -40~+105℃ (4)保存温度範囲 -40~+85℃</p> <p><u>4. 試験環境</u> 特に規定のある場合を除き、性能試験は、下記の試験条件のもとで行う。 常温 15~35℃ 常湿 25~85%RH (相対湿度)</p> <p><u>5. 性能</u> 5-1. 電気的性能</p>		<p><u>1. Scope</u> This product specification is applied for IRISO ELECTRONICS CO.,LTD. Series 9851B/985*S 1.0mm Pitch Connector.</p> <p>Applied plug : IMSA-9851B-***-GF/T/TM1 Applied socket : IMSA-985*S-***-GF/TC/TM1 IMSA-9851S-***-GF/TC/TM1 IMSA-9852S-***-GF/TC/TM1 IMSA-9854S-***-GF/TC/TM1 IMSA-9855S-***-GF/TC/TM1 IMSA-9856S-***-GF/TC/TM1</p> <p><u>2. Configuration, dimensions and materials</u> See the product drawing attached. (Applied for Pb free plating product)</p> <p><u>3. Rating</u> (1) Maximum rating voltage : 125 V(AC,DC) (2) Maximum rating current: 1A/terminal (3)Temperature range : -40~+105℃ (4)Storage temperature rang -40~+85℃</p> <p><u>4. Performances</u> All performance test, unless otherwise specified, is taken as per following environmental conditions. Ambient temperature : 15~35℃ Ambient humidity :25~85%RH</p> <p><u>5. Performance</u> 5-1.Electrical performance</p>																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項目/Item</th> <th>条件/Test condition</th> <th>規格/Specification</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 接触抵抗 Contact resistance</td> <td>短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル抵抗計にて測定する。 It shall be measured by the dry electric circuit specified as follows ; 1mA, 20mV, 1kHz frequency.</td> <td>初期値 : 50mΩ以下 各試験後 : 80mΩ以下 Initial : 50mΩ or below After each test : 80mΩ or below.</td> </tr> <tr> <td>2 耐電圧 Dielectric withstanding voltage</td> <td>隣接する極間に AC250V を 1 分間印加する。 AC 250V shall be applied for one minute to between next terminals and the earth .</td> <td>絶縁破壊等異常のない事。 Should not have any changes.</td> </tr> <tr> <td>3 絶縁抵抗 Insulation resistance</td> <td>隣接する極間に DC250V を印加する。 DC 250V shall be applied to between next terminals.</td> <td>初期値 : 500MΩ以上 耐湿試験後 : 100MΩ以上 After test:100MΩ or more</td> </tr> <tr> <td>4 外観 Appearance</td> <td>目視 Visual</td> <td>有害となる割れ、剥がれ、ガタ、変形、変色のない事。 Should not have any flaw, scratch, discoloration, and crushed.</td> </tr> <tr> <td>5 温度上昇試験 Raise of temperature test</td> <td>コネクタを嵌合した状態で全極直列に接続し、最大許容電流を通电した場合のコネクタの温度上昇を測定する。 The connector shall be operated in the maximum raise of current and measured raise of the temperature at the contact point.</td> <td>温度上昇 : 30℃以下 Raise of temperature : 30℃ or below</td> </tr> </tbody> </table>		項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification	1 接触抵抗 Contact resistance	短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル抵抗計にて測定する。 It shall be measured by the dry electric circuit specified as follows ; 1mA, 20mV, 1kHz frequency.	初期値 : 50mΩ以下 各試験後 : 80mΩ以下 Initial : 50mΩ or below After each test : 80mΩ or below.	2 耐電圧 Dielectric withstanding voltage	隣接する極間に AC250V を 1 分間印加する。 AC 250V shall be applied for one minute to between next terminals and the earth .	絶縁破壊等異常のない事。 Should not have any changes.	3 絶縁抵抗 Insulation resistance	隣接する極間に DC250V を印加する。 DC 250V shall be applied to between next terminals.	初期値 : 500MΩ以上 耐湿試験後 : 100MΩ以上 After test:100MΩ or more	4 外観 Appearance	目視 Visual	有害となる割れ、剥がれ、ガタ、変形、変色のない事。 Should not have any flaw, scratch, discoloration, and crushed.	5 温度上昇試験 Raise of temperature test	コネクタを嵌合した状態で全極直列に接続し、最大許容電流を通电した場合のコネクタの温度上昇を測定する。 The connector shall be operated in the maximum raise of current and measured raise of the temperature at the contact point.	温度上昇 : 30℃以下 Raise of temperature : 30℃ or below	<table border="1"> <thead> <tr> <th>項目/Item</th> <th>条件/Test condition</th> <th>規格/Specification</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 端子の保持力 Contact retention force</td> <td>端子及びピンに 25mm/分の速度で荷重を加え、端子及びピンがハウジング及びベースより抜け始めるまでの荷重を測定する。 It shall be pulled to the contact at the speed of 25mm per minute, and measured the force when the contact and pin begins to remove from the housing and base.</td> <td>4.9N 以上 / 極 4.9N or more / terminal.</td> </tr> <tr> <td>2 挿抜力 Insertion /Extraction force</td> <td>ソケットとプラグを 25mm/分の速度で挿抜を行ないこの時の荷重を測定する。 The socket and plug shall be mated and unmated at the speed of 25mm per minute and measured the force of insertion and extraction.</td> <td>初期値にて (単極) 挿入力 : 2.95N 以下/極 抜去力 : 0.29N 以上極 Initial(per terminal) Insertion force : 2.95N or below. Extraction force : 0.29N or more.</td> </tr> <tr> <td>3 挿抜耐久性 Insertion /Extraction endurance</td> <td>ソケットとピンヘッダーを 25mm/分の速度で 30 回繰返し挿抜を行ない接触抵抗を測定する。 The socket and plug shall be mated and unmated 30 times at the speed of 25mm per minute and measured the contact resistance.</td> <td>80mΩ以下 80mΩ or below.</td> </tr> </tbody> </table>				項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification	1 端子の保持力 Contact retention force	端子及びピンに 25mm/分の速度で荷重を加え、端子及びピンがハウジング及びベースより抜け始めるまでの荷重を測定する。 It shall be pulled to the contact at the speed of 25mm per minute, and measured the force when the contact and pin begins to remove from the housing and base.	4.9N 以上 / 極 4.9N or more / terminal.	2 挿抜力 Insertion /Extraction force	ソケットとプラグを 25mm/分の速度で挿抜を行ないこの時の荷重を測定する。 The socket and plug shall be mated and unmated at the speed of 25mm per minute and measured the force of insertion and extraction.	初期値にて (単極) 挿入力 : 2.95N 以下/極 抜去力 : 0.29N 以上極 Initial(per terminal) Insertion force : 2.95N or below. Extraction force : 0.29N or more.	3 挿抜耐久性 Insertion /Extraction endurance	ソケットとピンヘッダーを 25mm/分の速度で 30 回繰返し挿抜を行ない接触抵抗を測定する。 The socket and plug shall be mated and unmated 30 times at the speed of 25mm per minute and measured the contact resistance.	80mΩ以下 80mΩ or below.
項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification																																	
1 接触抵抗 Contact resistance	短絡電流 1mA、最大開放電圧 20mV、周波数 1kHz のローレベル抵抗計にて測定する。 It shall be measured by the dry electric circuit specified as follows ; 1mA, 20mV, 1kHz frequency.	初期値 : 50mΩ以下 各試験後 : 80mΩ以下 Initial : 50mΩ or below After each test : 80mΩ or below.																																	
2 耐電圧 Dielectric withstanding voltage	隣接する極間に AC250V を 1 分間印加する。 AC 250V shall be applied for one minute to between next terminals and the earth .	絶縁破壊等異常のない事。 Should not have any changes.																																	
3 絶縁抵抗 Insulation resistance	隣接する極間に DC250V を印加する。 DC 250V shall be applied to between next terminals.	初期値 : 500MΩ以上 耐湿試験後 : 100MΩ以上 After test:100MΩ or more																																	
4 外観 Appearance	目視 Visual	有害となる割れ、剥がれ、ガタ、変形、変色のない事。 Should not have any flaw, scratch, discoloration, and crushed.																																	
5 温度上昇試験 Raise of temperature test	コネクタを嵌合した状態で全極直列に接続し、最大許容電流を通电した場合のコネクタの温度上昇を測定する。 The connector shall be operated in the maximum raise of current and measured raise of the temperature at the contact point.	温度上昇 : 30℃以下 Raise of temperature : 30℃ or below																																	
項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification																																	
1 端子の保持力 Contact retention force	端子及びピンに 25mm/分の速度で荷重を加え、端子及びピンがハウジング及びベースより抜け始めるまでの荷重を測定する。 It shall be pulled to the contact at the speed of 25mm per minute, and measured the force when the contact and pin begins to remove from the housing and base.	4.9N 以上 / 極 4.9N or more / terminal.																																	
2 挿抜力 Insertion /Extraction force	ソケットとプラグを 25mm/分の速度で挿抜を行ないこの時の荷重を測定する。 The socket and plug shall be mated and unmated at the speed of 25mm per minute and measured the force of insertion and extraction.	初期値にて (単極) 挿入力 : 2.95N 以下/極 抜去力 : 0.29N 以上極 Initial(per terminal) Insertion force : 2.95N or below. Extraction force : 0.29N or more.																																	
3 挿抜耐久性 Insertion /Extraction endurance	ソケットとピンヘッダーを 25mm/分の速度で 30 回繰返し挿抜を行ない接触抵抗を測定する。 The socket and plug shall be mated and unmated 30 times at the speed of 25mm per minute and measured the contact resistance.	80mΩ以下 80mΩ or below.																																	
<p>5-2. 機械的特性</p>		<p>5-2. Functional Performance</p>																																	

項目/Items	条件/Test conditions	規格/specifications
4 振動試験 Vibration test	コネクタを嵌合した状態にて、振幅 1.5 mm 振動周波数 10~55~10Hz 毎分の条件で嵌合軸を含むお互いに直角な 3 方向に各々 2 時間 計 6 時間の振動を加える。試験中瞬断の有無を確認する。試験後接触抵抗を測定する。 The connector mated is vibrated in the frequency range of 10~55~10Hz per minute and in the constant vibration amplitude 1.5 mm. This motion is applied for period of 6 hours in one of 3 multilateral perpendicular directions (X,Y,Z-axis) in cluded mating axis. It shall be tested the discontinuity of the contact current during the test and measured the contact resistance after the test.	試験中 1 μs 以上の瞬断のない事。 試験後：80mΩ以下 Discontinuity : 1 μs or below After the test : 80mΩ or below
5 衝撃試験 Shock test	コネクタを嵌合した状態にて、治具に取付け、加速度 490m/s ² 、衝撃作用時間 11ms を X,Y,Z 方向の 6 面に各 3 回加える。試験中瞬断の有無の確認及び、試験後接触抵抗を測定する。 The connector mated is installed in the machine. They are applied pulses 3 times to each 6 faces of 3 multilateral perpendicular directions(X,Y,Z); in conditions as specified; acceleration of 490m/s ² and shock pulses for a duration of 11ms . It shall be tested the discontinuity of the contact current during the test and measured the contact resistance after the test.	試験中 1 μs 以上の瞬断の無いこと 試験後：80mΩ以下 Discontinuity : 1 μs or below After the test : 80mΩ or below

5-3. 環境特性

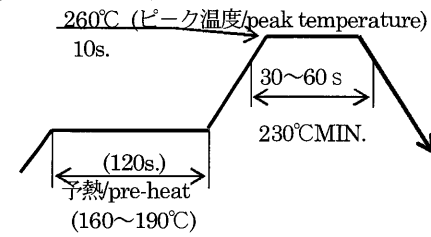
5-3.Environmental performance

項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification
1 耐熱性 Heat resistance	コネクタを嵌合した状態にて温度 105±2℃の恒温槽に 1000 時間放置し、放置後接触抵抗測定及び外観観察を行う。 The connector mated is exposed in the heat chamber 105±2℃ for 1000 hours. It shall be measured the contact resistance and observed its appearance after the test.	80mΩ以下 外観異常なき事。 80mΩ or below. Should not have any damages.
2 耐湿性 Humidity	コネクタを嵌合した状態にて温度 60±2℃、相対湿度 95%RH の恒温恒湿槽に 1000 時間放置し、放置後接触抵抗測定及び外観観察を行う。 The connector mated is exposed in the heat chamber 60±2℃, 95%RH for 1000 hours. It shall be measured the contact resistance and observed its appearance after the test.	80mΩ以下 外観異常なき事。 80mΩ or below. Should not have any damages.
3 耐寒性 Chilly resistance	コネクタを嵌合した状態にて温度-40±3℃の低温槽に 1000 時間放置し、放置後接触抵抗測定及び外観観察を行う。 The connector mated is exposed in the chilly chamber-40±3℃ for 1000 hours. It shall be measured the contact resistance and observed its appearance after the test.	80mΩ以下 外観異常なき事。 80mΩ or below. Should not have any damages.
4 塩水噴霧試験 Salt spray test	コネクタを嵌合した状態にて、槽内温度 35±2℃、濃度 5±1%の塩水噴霧中に 72 時間放置し、放置後水洗、乾燥し接触抵抗を測定する。 The connector mated is exposed in the salt spray chamber 35±2℃, 5±1% salt density for 72 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	80mΩ以下 80mΩ or below
5 SO ₂ ガス試験 SO ₂ gas test	コネクタを嵌合した状態にて、温度 40±2℃、相対湿度 75%RH、濃度 25±3ppmの雰囲気中に 500 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。 The connector mated is exposed in the SO ₂ gas chamber 40±2℃, 75%RH 25±3ppm for 500 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	80mΩ以下 80mΩ or below
6 H ₂ Sガス試験 H ₂ S gas test	コネクタを嵌合した状態にて、温度 40±2℃、相対湿度 75%RH、濃度 10±1ppmの雰囲気中に 240 時間放置し、放置後接触抵抗を測定する。 The connector mated is exposed in the H ₂ S gas chamber 40±2℃, 75%RH 10±1ppm for 240 hours. It shall be measured the contact resistance after the test.	80mΩ以下 80mΩ or below

項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification
7 冷熱衝撃試験 Thermal shock test	<p>コネクタを嵌合した状態にて下図の温度条件を 1 サイクルとして 200 サイクル実施し、試験後接触抵抗、耐電圧、接触抵抗の測定及び外観観察を行う。 The connector mated is exposed 200 cycles in the following temperature conditions. It shall be measured the contact and insulation resistance, dielectric withstanding voltage and observed its appearance after the test.</p> <p style="text-align: center;">+85±2℃</p>  <p style="text-align: center;">常温 Ambient temperature -55±3℃</p> <p style="text-align: center;">← 30min → ← 30min → ← 1 cycle →</p>	<p>80mΩ以下 外観異常なき事。 80mΩ or below. Should not have any damages.</p>
8 温湿度 サイクル試験 Humidity resistance	<p>コネクタを嵌合した状態で下図の温湿度条件を 1 サイクルとして 20 サイクル実施し、試験後接触抵抗を測定する。 The connector mated is exposed 20 cycles in the following conditions. It shall be measured the contact resistance after the test.</p> <p style="text-align: center;">+80±2℃ 90~95%RH</p>  <p style="text-align: center;">-20±3℃</p> <p style="text-align: center;">← 2h → ← 2h → ← 2h → ← 2h → ← 1 cycle →</p>	<p>80mΩ以下 80mΩ or below</p>

5-4. その他の性能

5-4. Other specification

項目/Item	条件/Test condition	規格/Specification
1 半田耐熱性 Soldering heat test	<p>下記条件にて、半田耐熱性試験を行う。 The connector shall be tested soldering heat test in the following conditions.</p> <p>条件①：リフローの場合 case of reflow 260℃ (ピーク温度/peak temperature) 10s. 30~60 s 230℃MIN.</p>  <p style="text-align: center;">(120s.) 予熱/pre-heat (160~190℃)</p> <p>リフロー回数：2 / reflow times : 2 温度は製品上面の温度とする。 The temperature shall be measured on the surface of the product.</p> <p>条件②：手半田の場合/In case of manual soldering. 半田温度/Solder iron : 400±10℃ 時間/time : 3±0.5s 回数/time : 2回/ 2 times 但し、ピンに加圧しない事。 Without much pressure to the pin.</p> <p>条件③：ディップの場合/In case of dip 半田槽温度/Solder temperature: 260±5℃ 浸漬時間/time : 10±0.5 s.</p>	<p>実使用上の問題無き事 Should not have any problems.</p>
2 半田付け性 Solderability	<p>コネクタの半田付け部をフラックスに浸漬した後、245±5℃の Sn-Ag-Cu 系の鉛フリー槽に 3±0.5 秒浸す。 The terminal of connector shall be put into the flux and dipped into Pb free (solder bath (Type of Sn-Ag-Cu) 245±5℃, 3±0.5s .</p>	<p>浸した面積の 95%以上に半田がむらなく付着する事。 Solder shall be covered 95% or more of the area that is dipped into the solder bath.</p>

6. 製品の保管期限

製造日より1年とする。
(半田付け性保証のため)

6. Term of a guarantee

1 year from product day.
(For solderability guarantee.)

7. 保存保管条件

室内で -10~+40℃の温度、75%以下の相対湿度で保管してください。(開封後も含む)

7. Storage conditions

Shall be stored in the house at -10~+40℃, 75%RH or less.
(Include after opening packing.)

8. 故障率

MIL-HDBK-217D,2-11,2 プリント配線板コネクタに基づいて算出を行なう。(単位: FIT)

8. Failure rate

Failure rate shall be calculated as MIL-HDBK-217D, 2-11, 2 (Unit: FIT)

極数/ckt	故障率/Failure rate	極数/ckt	故障率/Failure rate
6	4.19	20	8.32
8	4.78	22	8.95
10	5.36	24	9.60
12	5.94	26	10.26
14	6.52	28	10.93
16	7.11	30	11.63
18	7.71	32	12.34

9. 生産国

9. Production country.

製品番号 / Part No.		
IMSA-9851B-***-***	日本: イリソ電子工業(株)茨城工場	Japan Iriso Electronics Co., Ltd. Ibaraki Factory

10. 変更に対する事前連絡

本仕様の規定に疑義が生じた場合、もしくは規定以外の問題が生じた場合は、両者協議の上処置をとるものとします。
また、下記のような品質、信頼性に関連する変更については、事前に所定の手続きにより連絡し、購入者側の了解を得るものとします。

10. Prior communication for a change

There shall be discussion and agreement before any changes will be done in this specification. (ex. product factory, material, process and assembly etc.)

Record

- 記
- (1) 製造場所の変更、追加 --- 生産工場、外注先
 - (2) 製造工法の変更 --- 組立、成形、半田、洗浄、接着工法
 - (3) 仕様の変更 --- 設計内容、使用材料
(メーカー変更含む)
 - (4) その他の変更 --- 検査仕様、品質保証体制、
その他品質及び信頼性に関わる内容

- (1). Production plant and subcontractor change and addition of manufacturing place.
- (2). Change assembly, molding, solder, washing, and industrial method of bonding of manufacturing industrial method
- (3). Change content of design and material of use of specification (Include it in the maker change.)
- (4). Content related to other change inspection specification, quality assurance system, other quality, and reliability

11. 輸出貿易管理令

本製品は「外国為替、外国貿易管理法」で定められた戦略物質(又は役務)に該当しません。
尚下記の該当項目に非該当です。
・輸出貿易管理令別表1の該当項番: 該当項目無し。
・外国為替管理令別表の該当項番: 該当項目無し。

11. Export Trading Control

This product shall not be corresponded to the prohibited military export item in the foreign currency control act and the foreign trading control act. there are not corresponded under items
・Item list 1 of export trading control: not corresponded
・Item list of foreign currency control: not corresponded

12. ウィスカーに関して



本製品は、錫系のめっきを施しておりますので、ウィスカーが発生する可能性がございます。その為、ウィスカー発生に対する保証は困難であり、御社にて御判断の上御使用をお願いします。

12. About a whisker

This product utilizes lead-free tin plating. Any product with lead-free tin plating is susceptible to tin whisker. Iriso provides no assurances against the growth of tin whisker even under normal operating conditions. Customers assume all responsibility for any product failures due solely to the growth of tin whiskers.

13. 和文と英文の差異について



和文と英文の内容に差異が生じた場合には、和文の内容を優先致します。

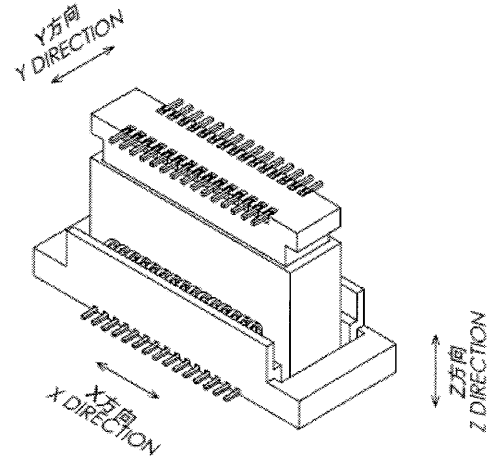
13. Difference between Japanese and English

When difference is found between Japanese Specifications and English Specifications, priority shall be given to Japanese.

△《取り扱い方法》 Handling method

1. 可動量 / Floating range

- ・本仕様書の適用プラグ/ソケットの嵌合において、下記の可動量を保証する。
To guarantee the floating range of the following.
- ・右記のモデル形状は参考とします。(現物と異なる場合があります) /
It refers to the model shape of the reference of the right.
(It differs from a actual connector.)
- (1)X 方向可動量/X Direction : $\pm 0.5\text{mm}$
- (2)Y 方向可動量/Y Direction : $\pm 0.5\text{mm}$
- (3)Z 方向可動量/Z Direction : $\pm 0.4\text{mm}$



2. 使用上の注意 / Attention of using connector

- ・斜め嵌合やこじめる事の無い様にゆっくりと挿抜して下さい。
/When the connector is mating, shall not be twisted, and then mated it slowly.
- ・角度を付けた状態で押し込むとモールド端面どうしが強く擦れる事により、削りカスが発生します。
/The angled mating, occurs shavings.
- ・位置決め後、モールド両端がゆるく嵌まった事を確認して真っ直ぐ押し込んで下さい。
/After positioning, please check that mold both ends have fitted in loosely, and push in straight.
- ・抜去時は真っ直ぐ抜いて下さい。コネクタの片側だけが持ち上がる様な回転抜去を行いますとモールドが破損する可能性があります。
/Please be pulled out straight. Pulling on one side, the mold is broken.
- ・下記のモデル形状は参考とします。(現物と異なる場合があります)
/It refers to the model shape of the reference of the following.
(It differs from a actual connector.)
- ・コネクタのみで基板の固定は行なわないで下さい。使用の際、コネクタの実装位置に近い位置で、必ず基板をビスにて確実に固定して下さい。コネクタに掛かる加速度は、セット組立品に於いても 43.12m/s^2 以下とする事。(共振振動が加わらない事。)
/It shall not be held the connector only, when you are assembled for the connector and P. C. B.
When it shall be used the connector, the P. C. B. are held by the rivet certainty near mounting of the connector.
Acceleration of connector : 43.12m/s^2 or less.
(The connector shall not be added to be added to resonance acceleration.)
- ・誘い込み時の角度は図1～図2になりますので、記載角度以下で位置決めをして下さい。
/Figure 1 and 2 show guiding angle. Please locate it below the described angle.
(誘い込み時の角度とは最初の位置決め角度であり、嵌合可能な角度ではありません。
/ (Guiding angle is initial location angle. It is not the angle to mate.)

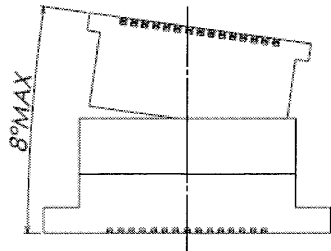


図 1/ Fig.1

誘い込み時の角度
Guiding angle

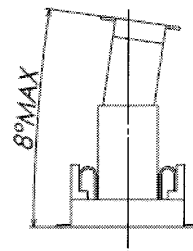


図 2/ Fig.2

- ・嵌合時の許容角度は図3～図4になりますので、記載角度以下で使用して下さい。
/Please mate below the angle of the figure 3, 4.

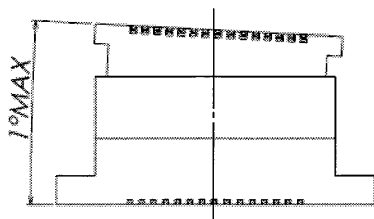


図 3/ Fig.3

嵌合角度
Mating angle

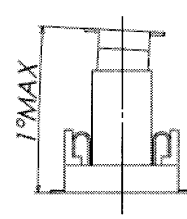


図 4/ Fig.4

制定・改訂記録

			No.	15 - 98512	頁	0/4
記号	年月日	記 事	通知書No.	承認	照 査	担当
0	06/12/15	新規 松下電器PAVCネットワーク専用	27843	木全	高木	岡位
1	07/2/27	変更 5-4-2 半田耐熱性 (3/4)				
	/ /	ピーク温度 245°C → 250°C				
	/ /	半田 350° → 400°C				
	/ /	11. 事前協議記録 (1/4)	28538	佐味	高木	小林
2	07/3/18	変更 1. 「貴社名: 松下電器産業(株)」				
	/ /	PAVC社殿」削除(客先要求のため)				
	/ /	5-2-2 挿抜力の規格				
	/ /	抜去力 0.49N → 0.29N	28671	佐味	高木	江田
3	07/4/4	変更 5-3-6 温湿度サイクル試験 (3/4)				
	/ /	IS-9855H REV.3と同じに変更				
	/ /	5-4-2 半田付け性 (3/4)				
	/ /	IS-9855H REV.3と同じに変更				
	/ /	7. 製品の保管期限 (1/4)				
	/ /	「半田付け性保証のため」追記				
	/ /	10. 生産国 (1/4)				
	/ /	生産国の削除: (中国)	28939	佐々木	高木	江田
4	07/5/24	変更 5-3-4 濃度変更 2% → 5%	29346	佐々木	高木	小林(完)
5	08/2/12	535 冷熱衝撃, 100サイクル				
	/ /	⇒ 7. 冷熱衝撃 及び 200サイクル				
	/ /	(誤記及び客先要求)				
	/ /	536 温湿度 ⇒ 8 温湿度 (誤記)				
	/ /	542 230°C ⇒ 245°C				
	/ /	8 開封後を追加	31449	佐味	高木	阿部
6	10/6/10	変更 1. 適用範囲	37480	吉河	松崎	佐藤(女)
	/ /	適合プラグ、ソケット → 「TMI」追加				
	/ /	5-4-1 その他性能 (1/4)				
	/ /	半田耐熱性 条件①1170-の場合				
	/ /	ピーク温度「250°C」 → 「260°C」				
	/ /	に変更 (3/4)				
7	13/3/18	追記 12. ワーストに関して, 13. 和文・英文の差異				
	/ /	《取り扱い方法》	43631	高木	阿部	高藤